

取得了丰富的销售业绩同时受到了客户的广泛好评为您介绍桌上型自动螺丝锁付机器人

桌上型螺丝锁付机器人

NITOMAN SR390DT

实现了小范围空间的高精度作业

特征

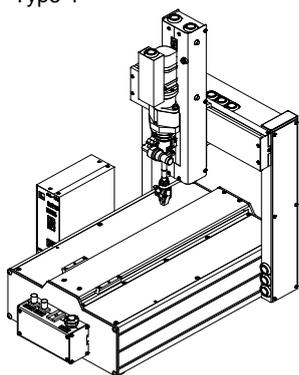
- 直接教导、远程教导、MDI教导
- 可输入定点管理总数1220个数据
- 推力可变控制功能
- 搭配了可编程逻辑控制器,可以配合周边装置使用
- 根据用途共有三种型号可供选择



NITTO SEIKO CO.,LTD.

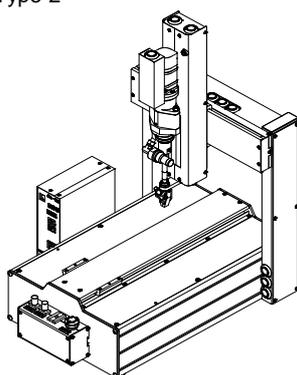
锁付工具主要式样

Type-1



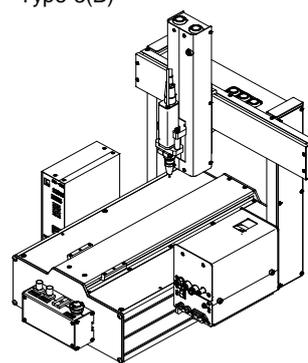
低成本标准型号
快速锁付提高生产效率

Type-2



搭载推力可变控制功能型号
追求快速锁付以及锁付的精度

Type-3(B)



螺丝自动拾取型号
能够结实锁付头部下方较短螺丝

机器人主体式样

型号	Type-1	Type-2	Type-3		
			B	D	
螺丝锁付单元	控制轴数	2轴	3轴	3轴	
	推力变化控制功能	无	有	无	有
	螺丝供给方式	气压输送		拾取式	
	适用螺丝	自攻, 机械螺丝			
		公称直径	2-3mm	(1.2)-2mm	2-3mm
	长度 (注1)	Max. 10mm	Max. 5mm	Max. 10mm	
	扭矩设定范围 (注2)	(0.2)-1.5N·m	(0.06)-0.4N·m	(0.2)-1.5N·m	
	螺丝刀马达	KX螺丝刀(*)			
	锁付距离	50mm	75mm		
	螺丝保持方式	真空管吸附			
不良检测功能	扭矩不良 (螺丝空转)				
	螺丝供给不足 (供给装置问题)				
机器人	螺丝悬浮				
	最大可搬运重量	6 kg			
	动作范围	X轴	190mm	305mm	
		Y轴	335mm		
	作业台标准尺寸	160 × 160mm (X × Y)			
	最大移动速度	X轴	600mm/sec		
		Y轴 (注3)	600mm/sec		
Z轴		-	600mm/sec		
位置反复精度	±0.01mm				
使用气压	0.5MPa				
外形尺寸 (仅机器人部分)	深×高	565 × 485mm			
	宽	385mm	500mm	565mm	
螺丝供料装置	FF503H(*)	DF200(*)	FF311DR(*)		

注1: 适用的螺丝根据螺丝尺寸以及头部形状而变化, 具体请咨询
适用的螺丝尺寸可能以一类为主

(*) 日东精工制

注2: 锁付扭力根据螺丝刀类型决定, 可设定扭矩范围根据螺丝刀型号而不同, 具体请咨询

注3: 在有两个机种以上的工件情况下, 锁付精度根据工件和治具的契合度差异在10%以内

机器人控制器式样

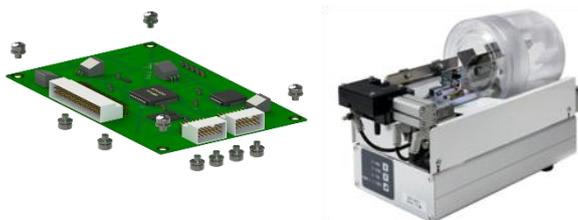
型号	RC750
电源电压	单相AC100-230V 50/60Hz
控制轴数	最大4轴
定位方式	PTP开环控制
位置检测方式	增量编码器方式
串行端口	RS485 (多点): 1端口 (伺服放大通用) RS422: 1端口 (示教装置连接用) RS232C: 1端口 (梯形图编程用)
记忆体	程序: FLASH ROM 存储器: RAM (后备电池) 5年
外部输入	标准用户端口16点 (注4)
外部输出	标准用户端口16点 (注4)
教导方式	直接教导、远程教导、MDI教导
定点管理	101工作台 (通用100 (最大) 工作台, 固定点位1工作台) 全部工作台: 共计1220点
定点作业反馈	每1点5组 (动作类型, 作业信息, 移动信息, 通用)
序列程序	顺序控制程序 (相当于10k步)
PC对应软件	[O]

注4: 根据装置结构, 可将外部输入输出I/O作为螺丝锁付系统使用

[] 可选装置

推荐使用方式

可配合FF311DR (日东精工制) 一起使用
可锁付带弹垫, 平垫组合螺丝



NITTO SEIKO CO., LTD.

日东精工株式会社

产机事业部

京都府绫部市城山町2

电话; +81(773)42-1290

传真; +81(773)43-1553

E-mail: san-global@nittoseiko.com

http://www.nittoseiko.co.jp/

●为提高性能, 可能在未提前预告的情况下进行规格等变更。