

SD550T系列 带力矩显示的AC伺服螺钉紧固螺丝刀

NX螺丝刀

高精度 小型 NX螺丝刀诞生!

继承了困联结最佳化而、获得好评的KX螺丝刀和NX螺丝刀的技术，实现了小型轻量化。

特点

1. 螺钉紧固条件可以任意设定，实现牢固联结!!

通过数值输入直接指示力矩、速度、角度、旋转方向等条件。可以根据螺钉、工件等，切换各紧固点的条件，并且最多可以对16组进行个别设定。并且，通过2阶段紧固方式，可以抑制力矩的偏差。

2. 继承了高精度的螺钉紧固技术

实现了力矩计测紧固和力矩控制紧固2种紧固，可广泛应用于各种工件的螺钉紧固。

3. 采用了独AC伺服马达!!

采用最适合螺钉紧固特性的原创马达，实现了高精度控制。还配备有串行编码器，即时检测异常，防止故障的发生。电缆连接部也得到强化。并且不容易断线。

4. 实现了工具和控制器的微型、轻量化!!

工具部分从新设计了减速机，实现了最大124mm、800 g 的小型轻量化。控制器实现了体积减少43% (750 g)，更易于组装控制盘。

5. 装备USB通信端口、RS485通信端口

配备计算机连接用USB端口。可以使用市面销售的USB电缆。通信软件使用更方便，提高了维护性能。另外，追加了RS485端口，用于与PLC等外部机器通信，可构建简易网络。



NITTO SEIKO CO.,LTD.

NX螺丝刀

主要规格

| 工具单元机型 | ※1 | NX020T2-07*1-20 | NX050T2-07*1-20 | NX100T2-07*1-20 |
|-------------|----|--------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 力矩设定范围(N·m) | ※2 | 0.5~2.0 | 1.0~5.0 | 2.5~9.0 |
| 最高转速(RPM) | ※3 | 840 | | |
| 出力力矩精度 | | 3 σ / \bar{x} =5%以下 | 3 σ / \bar{x} =3%以下 | |
| 力矩传感器 | | 行星齿轮式反作用力力矩传感器(应变仪) | | |
| 工具单元质量(kg) | | 1.0 | 1.1 | 1.2 |
| 适用控制器机型 | | SD550T03-2020 | | SD550T05-2020 |
| 紧固方式 | | 力矩法 / 角度法 | | |
| 程序数 | | 最大16组(0~15ch) | | |
| 外部I/O点数 | 输入 | 8点(系统: 5点专有)※4 | | |
| | 输出 | 8点(系统: 4点专有)※4 | | |
| 自我诊断功能 | | 系统异常时错误编号显示和向外部输出信号 | | |
| 输入电源电压 | | 单相AC200~230V \pm 10% 50/60Hz | | |
| 最大电源容量(VA) | | 450 | 600 | 750 |
| 控制器质量(kg) | | 0.75 | | |

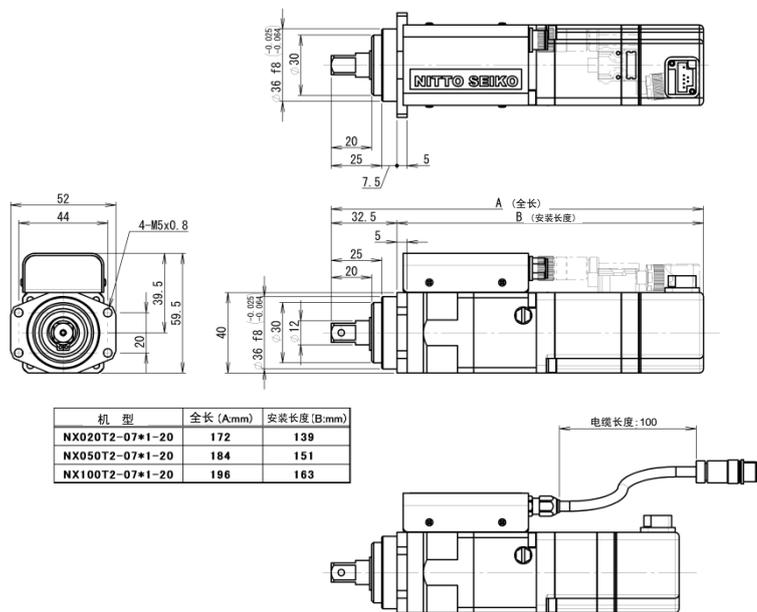
※1. 机型的*部表示输出轴端形状的差异。M: M8规格 S: 四角轴规格(□9.5)

※2. 关于设定力矩范围, 紧固周期较短时、类似拧入自攻螺丝时以及始终需要一定以上的力矩时, 必须通过实机进行确认, 因此请咨询本公司。

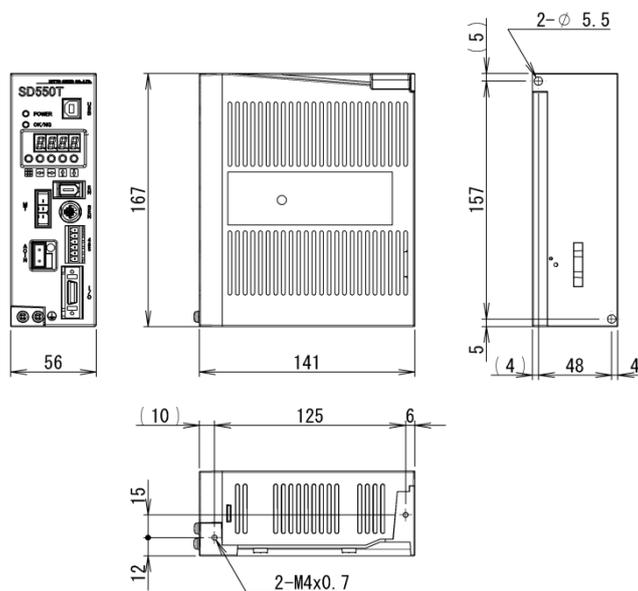
※3. 螺丝刀的转速受紧固条件的限制。

※4. 使用的I/O点数因设定的不同而异。

工具单元外观尺寸图 (单位: mm)



控制器外观尺寸图 (单位: mm)



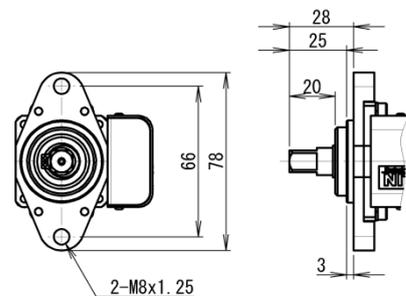
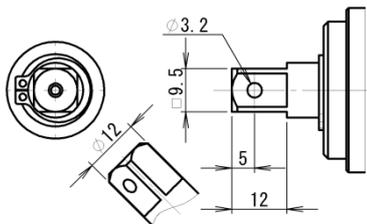
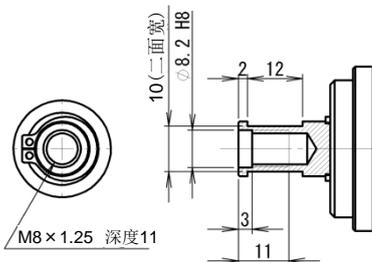
输出轴端尺寸 (单位: mm)

M: M8规格

S: 四角轴规格(□9.5)

选项 (单位: mm)

OP: BU规格(带有与传统机型兼容的法兰)



日东精工株式会社

产机事业部

京都府綾部市城山町2

电话; +81(773)42-1290

传真; +81(773)43-1553

E-mail: san-global@nittoseiko.com

http://www.nittoseiko.co.jp/

●为提高性能, 可能在未提前预告的情况下进行规格等变更。