

对应M5~M10尺寸的螺丝

SD550T系列 带力矩显示的AC伺服螺钉紧固螺丝刀

高力矩型 NX螺丝刀 高精度 小型 NX螺丝刀诞生!

继承了困联结最佳化而、获得好评的KX螺丝刀和NX螺丝刀的技术，实现了小型轻量化。

特点

1. 螺钉紧固条件可以任意设定，实现牢固联结!!

通过数值输入直接指示力矩、速度、角度、旋转方向等条件。可以根据螺钉、工件等，切换各紧固点的条件，并且最多可以对16组进行个别设定。并且，通过2阶段紧固方式，可以抑制力矩的偏差。

2. 继承了高精度的螺钉紧固技术

实现了力矩计测紧固和力矩控制紧固2种紧固，可广泛应用于各种工件的螺钉紧固。

3. 采用了独AC伺服马达!!

采用最适合螺钉紧固特性的原创马达，实现了高精度控制。还配备有串行编码器，即时检测异常，防止故障的发生。电缆连接部也得到强化。并且不容易断线。

4. 实现了工具和控制器的微型、轻量化、低功耗!!

工具部分从新设计了减速机，实现了最大136.5mm、2.3Kg的小型轻量化。控制器实现了体积减少79.5%，更易于组装控制盘。自现行的产品，约20%削减电源容量，提议环保的把紧。

5. 装备USB通信端口、RS485通信端口

配备计算机连接用USB端口。可以使用市面销售的USB电缆。通信软件使用更方便，提高了维护性能。另外，追加了RS485端口，用于与PLC等外部机器通信，可构建简易网络。



NITTO SEIKO CO.,LTD.

高力矩型 NX螺丝刀

主要规格

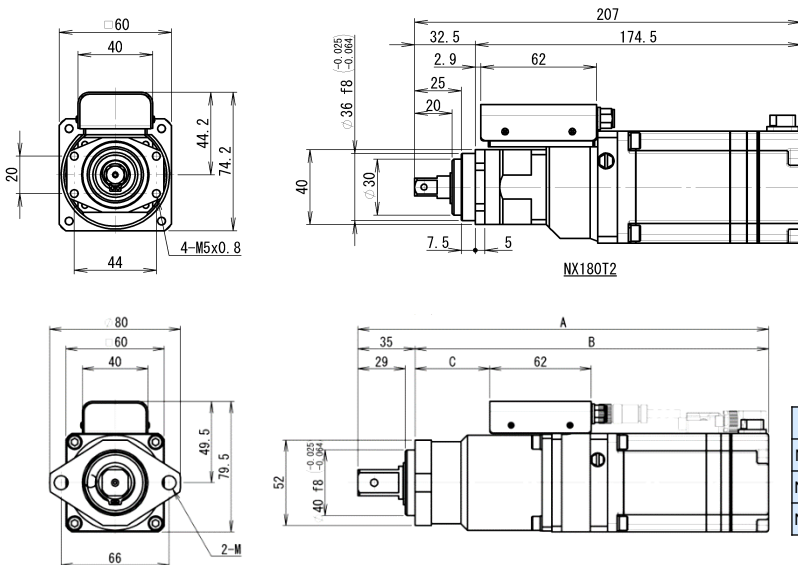
工具单元机型	NX180T2-05S1-20	NX250T2-07S1-20	NX500T2-0ES1-20	NX800T2-1BS1-20
力矩设定范围(N·m) ※1	5~18	8~24	15~45	30~80
最高转速(RPM) ※2	1100	840	420	220
出力力矩精度	3σ/√x=3%以下			
力矩传感器	行星齿轮式反作用力力矩传感器(应变仪)			
工具单元质量(kg)	2.0	2.4	2.6	
适用控制器机型	SD550T10-2020			
紧固方式	力矩法 / 角度法			
程序数	最大16组(0~15ch)			
外部I/O点数	输入	8点(系统: 5点专有) ※3		
	输出	8点(系统: 4点专有) ※3		
自我诊断功能	系统异常时错误编号显示和向外部输出信号			
输入电源电压	单相AC200~230V±10% 50/60Hz			
最大电源容量(kVA)	1.2			
控制器质量(kg)	1.0			

※1. 关于设定力矩范围, 紧固周期较短时、类似拧入自攻螺丝时以及始终需要一定以上的力矩时, 必须通过实机进行确认, 因此请咨询本公司。

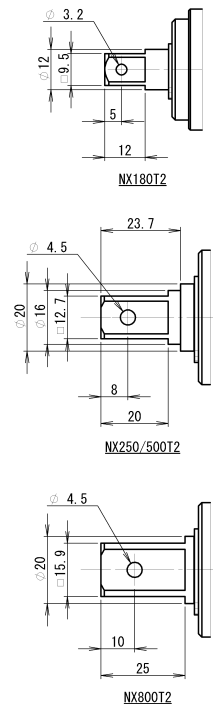
※2. 螺丝刀的转速受紧固条件的限制。

※3. 使用的I/O点数因设定的不同而异。

工具单元外观尺寸图 (单位: mm)

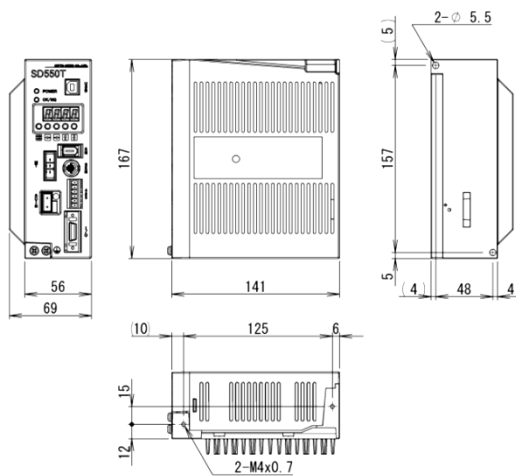


输出轴端尺寸 (单位: mm)

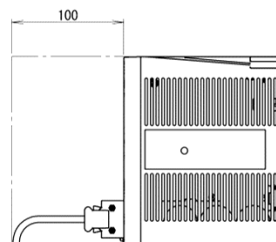


型式	A:mm	B:mm	C:mm	M
NX250T2-07S1-20	224	189	19	M8
NX500T2-0ES1-20	251	216	46	M8
NX800T2-1BS1-20	251	216	46	M10

控制器外观尺寸图 (单位: mm)

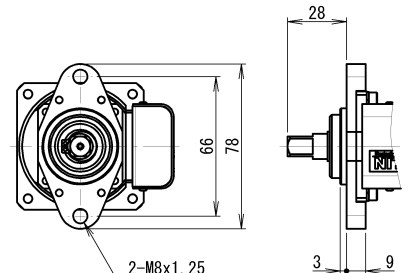


电缆连接的图 (使用时敝社的选项的电缆)



选项 (mm)

OP: BU规格(常规机型通用式样: 仅限NX180)



日东精工株式会社
产机事业部

京都府绫部市城山町2
电话: +81(773)42-1290
传真: +81(773)43-1553
E-mail: san-global@nittoseiko.com
http://www.nittoseiko.co.jp/