

直线式螺丝加料器

FF503H / FF801H

通过空气动力，可以瞬间将直径小于M8的螺丝压送。与振动加料器相比，在实现低成本，低噪音的同时，提供高质量的螺丝供给。

适用于直径M2~M5的螺丝

FF503H



适用于直径M3~M8的螺丝、螺栓

FF801H

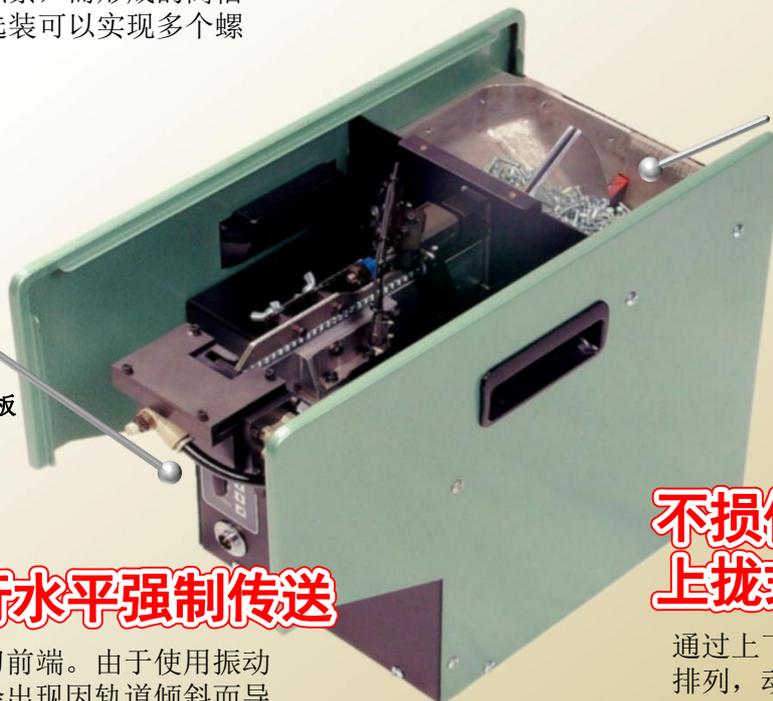


通过空气动力，将螺丝逐个压送。

通过多年的技术积累，而形成的高信赖性构造。通过选装可以实现多个螺丝的同时压送。



★可以实现最佳设定的控制面板
【FF503H】



通过振动进行水平强制传送

将螺丝传送到螺丝刀前端。由于使用振动强制传送方式，不会出现因轨道倾斜而导致加料器阻塞的问题。

不损伤螺丝的上拢式料斗

通过上下运动的槽状部，将螺丝捞起排列，动作平稳，可以在抑制螺丝损伤的同时，保持螺丝的清洁。

NITTO SEIKO CO.,LTD.

FF503H / FF801H

■ 加料器规格

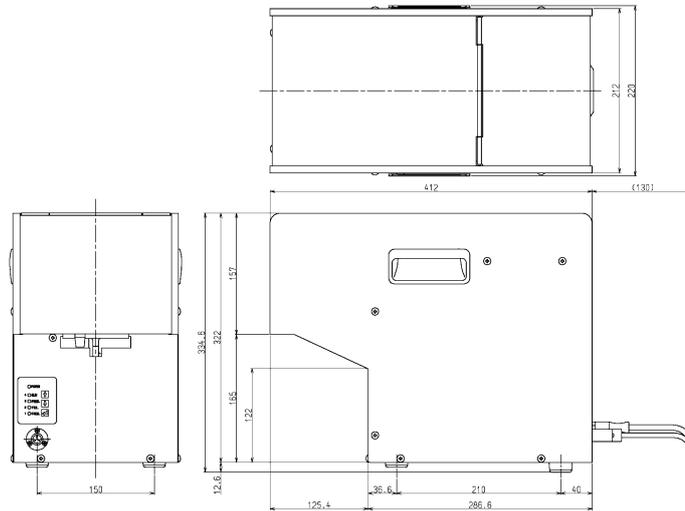
		FF503H	FF801H
适用螺丝	直径	2~5mm	3~8mm
	长度	max. 25mm	自动机配置 max. 30mm [50mm]
	頭径	max. 12mm	max. 17mm
供给能力	注1)	max. 30个/分(1个压送). 50个/分(2个压送)	max. 20个/分(1个压送). 40个/分(2个压送)
桶容量		约450mL	约2000mL
外部I/O	输入	标准	螺丝发送指令
	输出	标准	滑轨螺丝不足(自动机配置)
		选项	桶内螺丝不足
	配置		SINK (NPN) 规格或SOURCE (PNP) 规格
记忆体		闪存	—
接入电源电压		单项 AC95~230V ±10% 47~63Hz (max. 250V)	单项 AC100V 50/60Hz [AC115V, 200V, 220V, 240V]
	CE认证对应品	单项 AC100~230V ±10% 50/60Hz (max. 250V)	—
电源容量		max. 50VA	max. 100VA
可设定项目		直线加料器的振动频率及振幅、料斗的摇动速度 直线导轨上螺丝不足信号输出时间、螺丝传送时间等	螺丝传送时间、直线加料器的振幅
使用空气压力		0.4MPa	
空气消耗量	注2)	约1.7L / 周期<ANR>	约5L / 周期<ANR>
涂装色		浅绿	
重量		约18kg	约50kg

注1) 根据螺丝种类不同而异

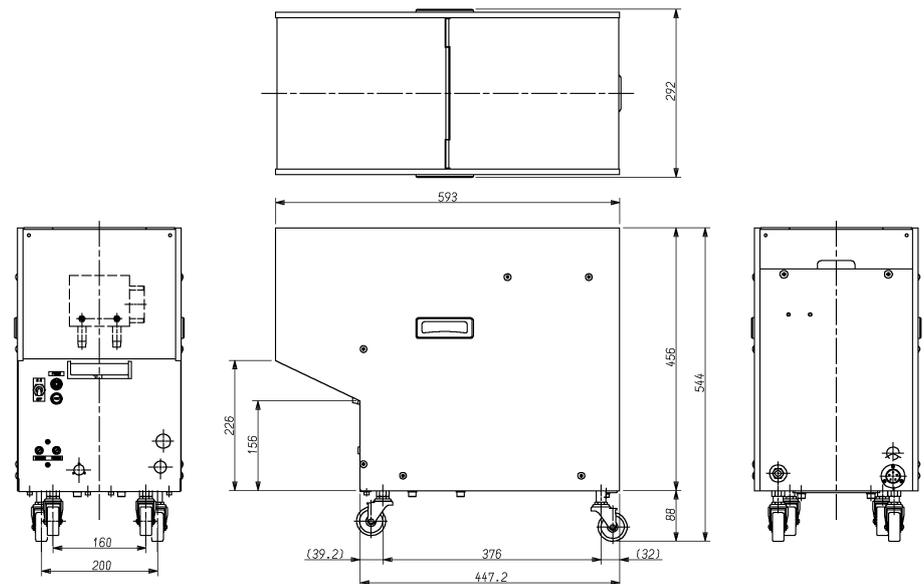
注2) 根据规格不同而异

[] 选装

■ FF503H 外观尺寸图 (mm)



■ FF801H 外观尺寸图 (mm)



日东精工株式会社
产机事业部

京都府綾部市城山町2
电话; +81(773)42-1290
传真; +81(773)43-1553
E-mail: san-global@nittoseiko.com
http://www.nittoseiko.co.jp/