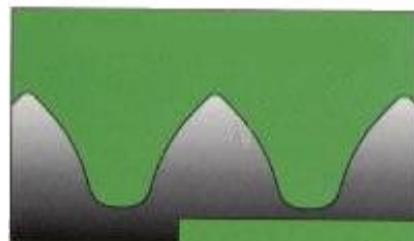
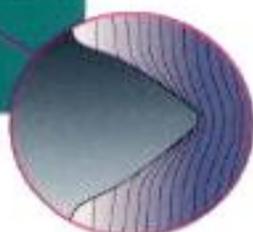
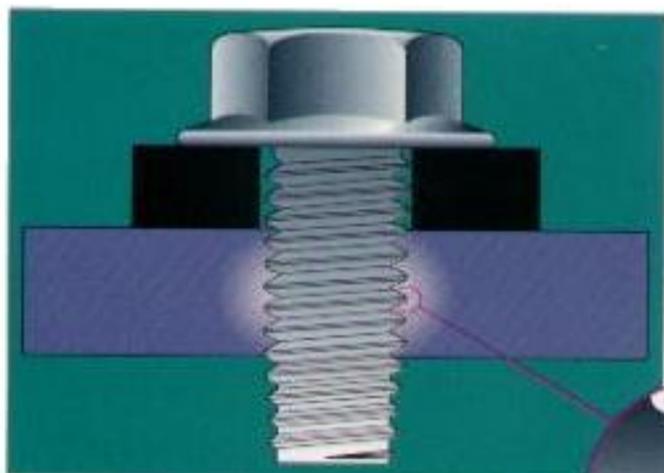
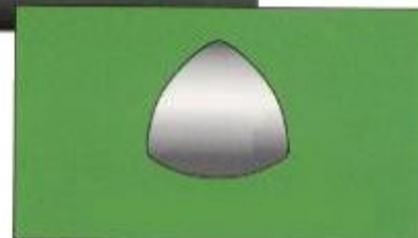




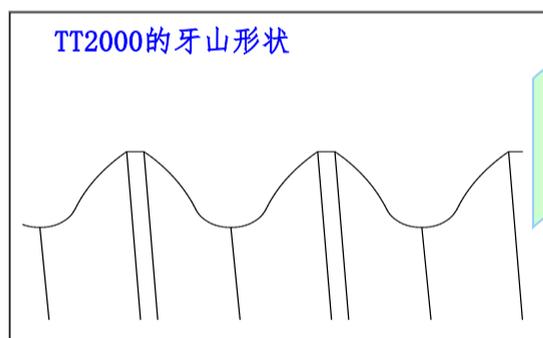
三角自攻概念的全新进化!



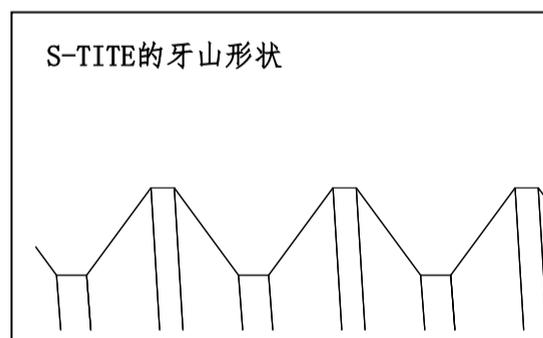
【螺丝断面形状】



【TT2000和S-TITE的牙山比较】



曲线型
牙山



稳定和良好
的紧固性能

效果

减少
粉屑发生

高保持力

※ TT2000是美国REMINC公司的注册商

日東精工株式会社

紧固件事业部
东京支店
大阪支店
名古屋支店
海外贩卖课

〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20
〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6-2-21
〒578-0965 東大阪市本庄西1-6-4
〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5-405
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
TEL 0773-42-8180 FAX 0773-42-8185

*如果您有任何问题及建议请咨询以下电话及网站。
●免费电话: 0120-210-437 • FAX 0773-42-2551



● TT2000的性能

【紧固试验】

□紧固机器 日东精工制扭力试验机 主轴转速600rpm 推力58.8N
 □紧固条件 被紧固材料：SECC t=1.2 毛边孔高1.8 下孔径φ2.76

螺丝：TT2000 球面圆柱头 3X10 镀锌

	测定值					平均	TSmax TMmin	扭力比 k	正确紧固扭力Tf (TSmax×1.5 ~ TMmin×0.65)
	1	2	3	4	5				
初始扭力TS	0.40	0.40	0.45	0.40	0.40	0.410	0.450	5.11	Tf= 0.68 ~ 1.50 N·m
扭断扭力TM	2.30	2.45	2.40	2.30	2.40	2.370	2.300		

螺丝：S-TITE 球面圆柱头 3X10 镀锌（黑色）

	测定值					平均	TSmax TMmin	扭力比 k	正确紧固扭力Tf (TSmax×1.5 ~ TMmin×0.65)
	1	2	3	4	5				
初始扭力TS	0.40	0.45	0.55	0.50	0.60	0.500	0.600	3.92	Tf= 0.90 ~ 1.53 N·m
扭断扭力TM	2.35	2.50	2.65	2.50	2.65	2.530	2.350		

TT2000与S-TITE相比，由于特殊的牙山使得螺丝拥有较低的初始扭力。

由于特殊牙山的设计，不仅改善了空转扭力，而且与S-TITE相比也更加容易紧固。

【防松性能】

□紧固机器 电动螺丝刀 HIOS CL6500 设定值 1N·m
 嵌入材料：SECC t=1.2 毛边孔高1.8 下孔径φ2.76
 被紧固材料：SPCC t=0.5

螺丝：TT2000 球面圆柱头 3X10 镀锌

	1	2	3	4	5	平均
紧固扭力TF	设定值 1 N·m					
松动扭力TR	0.75	0.95	0.95	0.75	0.9	0.86
松动率	75.00%	95.00%	95.00%	75.00%	90.00%	86.00%

螺丝：S-TITE 球面圆柱头 3X10 镀锌（黑色）

	1	2	3	4	5	平均
紧固扭力TF	设定值 1 N·m					
松动扭力TR	0.65	0.65	0.75	0.7	0.8	0.71
松动率	65.00%	65.00%	75.00%	70.00%	80.00%	71.00%

根据上述紧固试验，使用统一设定扭矩为1N·m的电动螺丝刀，在比较同一紧固条件下的松动扭矩时，TT2000的平均松动扭力高于S-TITE，说明TT2000拥有良好的防松性能。