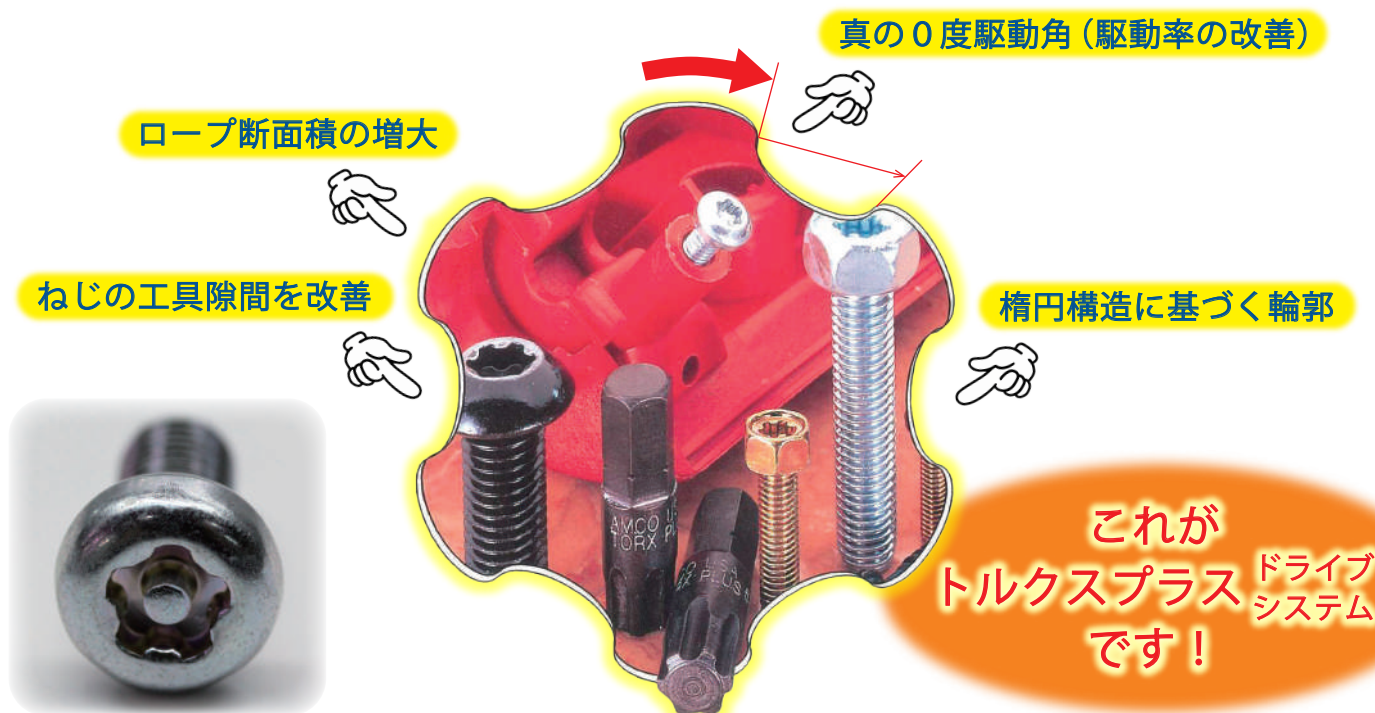


特殊駆動部ねじ「トルクスプラス®」

TORXplus®

今あるドライブシステムの問題点を広範囲にクリアした
こんな形をご存知ですか？



トルクスプラスドライブシステムの効果

- より高いトルク伝達が可能
- 締め付け工具の最小トルク値が向上
(対トルクス比で平均25%増)
- 締め付け工具寿命が向上
(対トルクス比で平均2倍)
- カムアウトや推力の低減
- 生産性・信頼性の向上
- トルクスプラスドライブシステムのアフターサービス
用に、現行トルクスドライバーも使用可能



日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609
TEL: 045-545-3315 FAX: 045-545-6935
TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372
TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

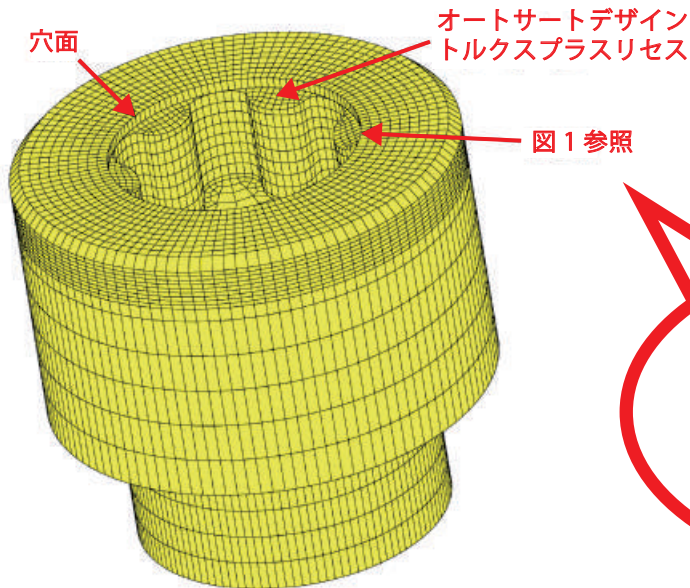
☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551

🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



オートサートデザインは、組み立てラインでのより高速回転中の嵌め込みを可能にします！

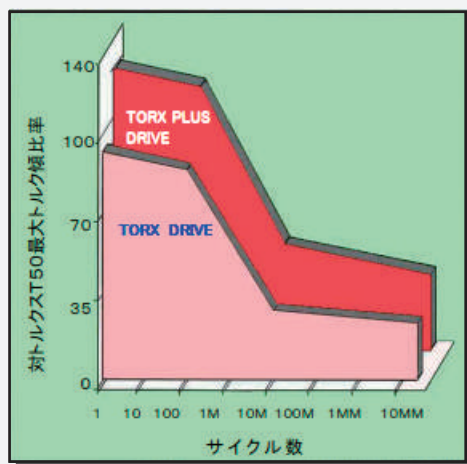


オートサートデザインの効果

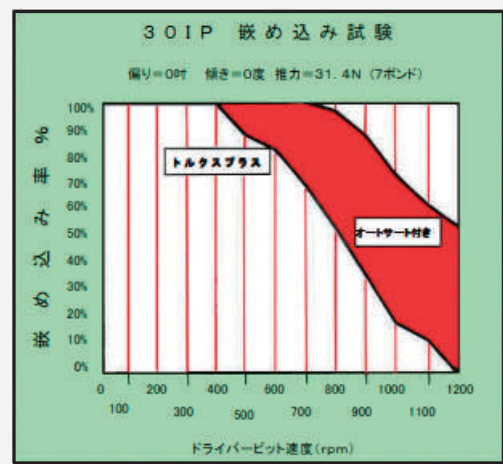
- 自動中心決め、嵌め込み作用により、ねじとビットのより高速嵌め込みが可能 (1/6 回転で嵌まる)
- ロボット等自動組立に理想的
- ドライバビット消費の低減



トルクスとトルクスプラスの疲労強度



一般トルクスプラスとオートサート嵌め込み率比較



トルクスプラス ^{ドライブ} システム の製造範囲と呼び方

- ・トルクスプラスは、JASO F116-89 またはその時点の最新版に対応します。
- ・リセスタイプは、30IP、50IP のように、トルクス T30、T50 の T を I に置き換えた数字が先になります。
- ・外型タイプは、8EP、10EP のように、トルクス E8、E10 の E を EP に置き換えた数字が先になります。
- ・オートサートデザイントルクスプラスは、30IPA、50IPA のように、A をつけます。(特別仕様)

※TORX®、トルクス®、TORX PLUS®、トルクス プラス® は、米国 Acument Intellectual Properties LLC. の登録商標です。