

# セルフタツピンねじの評価を テストピースが変える！

これまでアルミやアルミ合金へのねじ込み試験は、ドリルによるストレート穴で行うのが一般的でした。日東精工では、ADCの金型を用いた抜きテーパ形状のテストピースを開発。量産ワークの仕様に近づくことでより精度の高い試験を実現します。



## ✓ 鋳抜き穴であるため「チル層」を保持

試作段階で量産ワークに近い評価が可能です。

※チル層とは鋳造の際に生じる表面の硬化層。

金型に接した面から急速に冷却されることで内部組織が密になります。

## ✓ 穴寸法・抜き角度などを指定可能

お客様のご要望にあわせて鋳型を調整いたします。

## ✓ 1ピースに12回分の下穴を完備

繰り返しのねじ込み試験にも適しています。

# アルミ材に適したセルフタッピンねじのご提案

締結のトータルコスト削減や軽量化などのメリットにつながる2つのセルフタッピンねじ。  
すでに自動車部品でも採用されています。

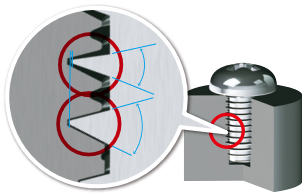
ねじ込みやすい軟質金属用  
セルフタッピンねじ

## アルミタイト<sup>®</sup>

+ 摩擦係数安定剤 フリックス<sup>®</sup>009

メリット

- ① 相手材との凝着現象の防止
- ② ねじ込みトルクの低減



ボルト締結と置き換え可能な  
セルフタッピンねじ



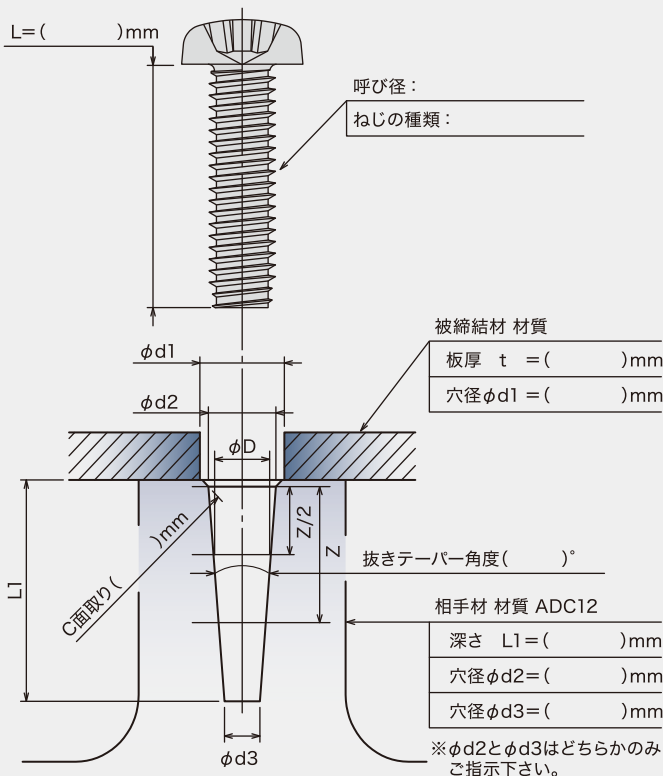
## タップタイト<sup>®</sup>2000

+ 摩擦係数安定剤 フリックス<sup>®</sup>009

メリット

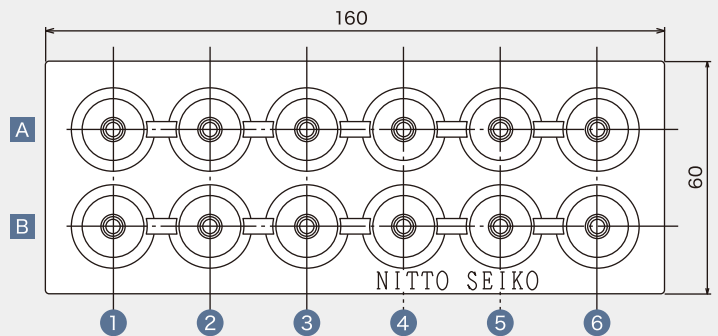
- ① ハイテンションボルトでのセルフタッピングを実現
- ② ボルト締結と同等の高い軸力を発揮

### 仕様



D: 推奨下穴径 Z: 実質ねじ込み深さ Z/2: 下穴径の位置

|           |                              |
|-----------|------------------------------|
| 評価対象ねじサイズ | φ4~8                         |
| 入口穴径サイズ   | φ3.5~8.1 ※但し、製作時はピンの製作と費用が必要 |
| 抜き勾配      | 1~4度 ※耐久度の都合上、変更の場合あり        |
| 材質        | ADC12                        |



|     | 下穴径 | 穴深さ | 錆抜きテーパ角 | 入口C面取り |
|-----|-----|-----|---------|--------|
| A-1 | φ   | L1= | 度       | C=     |
| A-2 | φ   |     |         |        |
| A-3 | φ   |     |         |        |
| A-4 | φ   |     |         |        |
| A-5 | φ   |     |         |        |
| A-6 | φ   |     |         |        |
| B-1 | φ   | L1= | 度       | C=     |
| B-2 | φ   |     |         |        |
| B-3 | φ   |     |         |        |
| B-4 | φ   |     |         |        |
| B-5 | φ   |     |         |        |
| B-6 | φ   |     |         |        |

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
 🌐 <http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。