



精密・アッセンブリ技術でロスのない締結を実現

座金組み込みねじ **アスファ**®



NITTO SEIKO

組合せ自在。省力、高性能を発揮する、 信頼の座金組込みねじ"アスファ"

ねじに予め座金を組込んでいますので、締結の省力化が図られ、組付けコストを大幅に低減します。
また、座金によりすべり・ゆるみ止め効果が高められ、信頼のある締結を実現します。
アスファは、用途に合ったねじと座金のアセンブリが可能で、幅広い対応ができ、自動化締結にも適しています。

アスファの特長

- 座金の組込みが不要で、作業の効率がアップできます。
- 座金・ねじの一体化で管理コストが大幅に削減できます。
- 用途に合った座金を選定できます。
- どの方向の作業でも座金は抜けません。

ねじの種類

- 小ねじ
- タップタイト® Bタイト®, Cタイト®, Sタイト®, Pタイト®, Aタイト® 他
- タッピンねじ 1種、2種、3種、4種 他
- その他 パワーロック®, PCねじ、Pタイト®-II 他
(特殊ねじ形状については御相談下さい)

頭部の種類

JISに規定のある十字穴付小ねじ、十字穴付タッピンねじの頭部を標準としています。
特殊形状については御相談下さい。

材質

座金の材質は、鉄鋼、銅合金及びステンレス鋼です。

	鉄 鋼	銅 合 金	ステンレス鋼
平 座 金	SPCC	リン青銅	SUS304及びSUS304相当材
ばね座金 スパック座金	SWRH57～SWRH77	リン青銅	SUS304及びSUS304相当材
歯付座金	S50CM～S70CM	リン青銅	————
皿 ばね	S50CM～S70CM	————	————

- ねじの材質は、低炭素鋼、黄銅、ステンレス鋼 他。

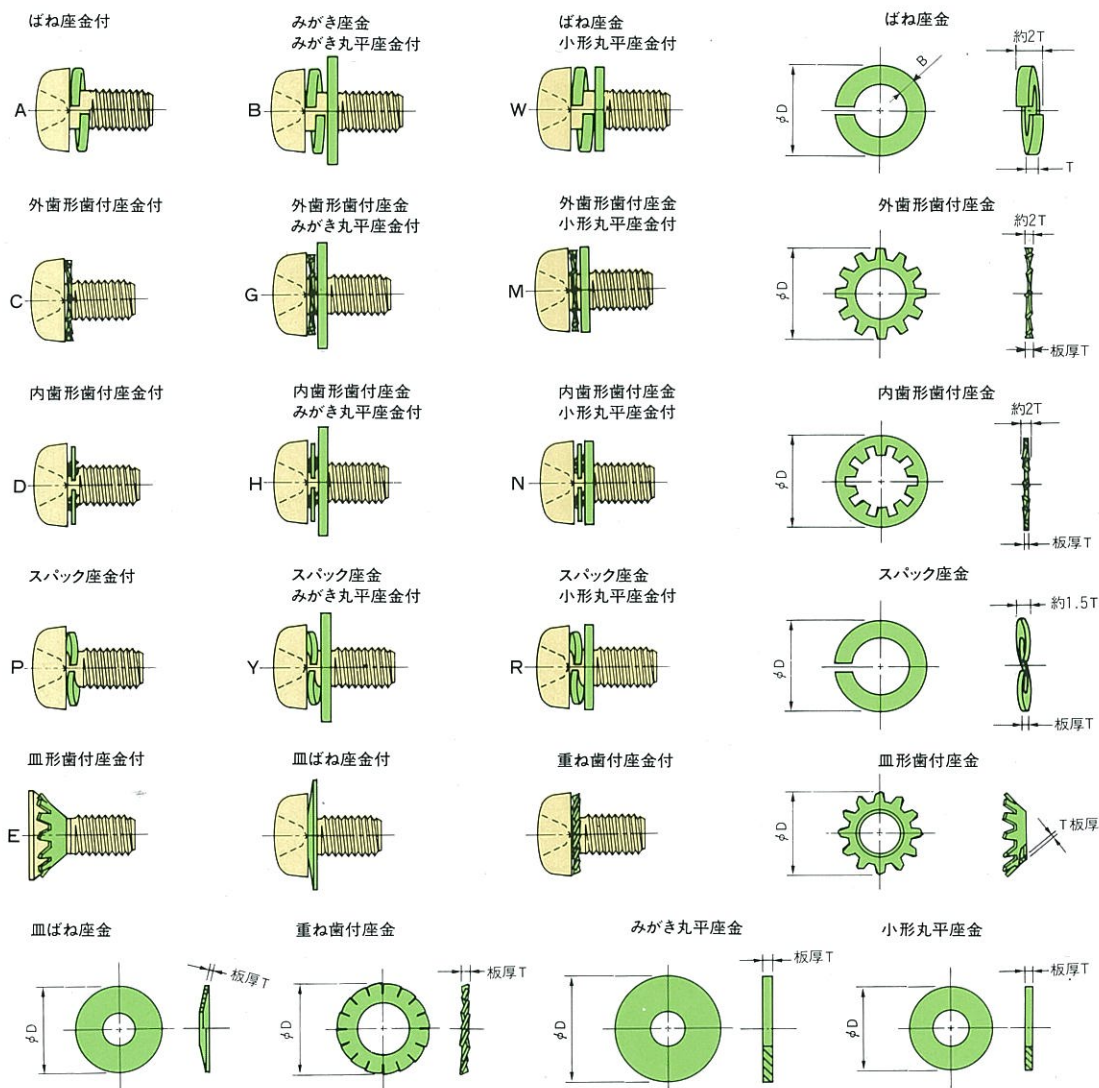
ねじ長さ

ねじ長さについては、ねじの種類及び座金により異なります。必要長さを明示の上御相談下さい。

表面処理

亜鉛めっき、ニッケルめっき 他。
特殊コーティング等もありますので御相談下さい。

座金の種類



•特殊寸法、特殊形状については御相談下さい。

座金の寸法

単位：mm

座 金				呼び径		2	2.3	2.5 (2.6)	3	3.5	4	5	6	8
平座金	小形丸	新	D	4.3 ⁰ _{-0.3}	4.6 ⁰ _{-0.3}	5 ⁰ _{-0.3}	6 ⁰ _{-0.3}	7 ⁰ _{-0.35}	8 ⁰ _{-0.35}	10 ⁰ _{-0.35}	11.5 ⁰ _{-0.4}	15.5 ⁰ _{-0.4}		
			T	0.3±0.03	0.5±0.05					0.8±0.1	1±0.1	1.6±0.15		
		旧	D	4.3 ⁰ _{-0.3}	4.6 ⁰ _{-0.3}	5 ⁰ _{-0.3}	6 ⁰ _{-0.3}	7 ⁰ _{-0.35}	8 ⁰ _{-0.35}	10 ⁰ _{-0.35}	11.5 ⁰ _{-0.4}	16 ⁰ _{-0.4}		
			T	0.4±0.04		0.5±0.04					0.8±0.05	1.2±0.08		
	みがき丸	新	D	5 ⁰ _{-0.3}	6.5 ⁰ _{-0.35}		7 ⁰ _{-0.35}	9 ⁰ _{-0.35}		10 ⁰ _{-0.35}	12.5 ⁰ _{-0.4}	17 ⁰ _{-0.4}		
			T	0.3±0.03	0.5±0.05					0.8±0.1	1±0.1	1.6±0.15		
		旧	D	6 ⁰ _{-0.35}	7 ⁰ _{-0.35}	7.5 ⁰ _{-0.35}	8 ⁰ _{-0.35}	9 ⁰ _{-0.35}	10 ⁰ _{-0.35}	12 ⁰ _{-0.4}	13 ⁰ _{-0.4}	18 ⁰ _{-0.4}		
			T	0.4±0.04	0.5±0.04					0.8±0.05	1±0.08	1.6±0.1		
ばね座金 (組込み用2号)				Dmax	4	4.5	4.8 (4.9)	5.5	6.2	7	8.5	11.5	14.5	
				Tmin	0.5	0.6		0.7	0.8	1	1.3	1.5	2	
外歯形歯付座金				D	4.8 ⁰ _{-0.3}	5.3 ⁰ _{-0.3}	5.7 (5.8) ⁰ _{-0.3}	6.5 ⁰ _{-0.4}	7.5 ⁰ _{-0.4}	8.5 ⁰ _{-0.4}	10 ⁰ _{-0.4}	11 ⁰ _{-0.5}	15 ⁰ _{-0.5}	
				T	0.3±0.025		0.45±0.035					0.6±0.04	0.8±0.05	
内歯形歯付座金				D		5.3 ⁰ _{-0.3}	5.7 (5.8) ⁰ _{-0.3}	6.5 ⁰ _{-0.4}	7.5 ⁰ _{-0.4}	8.5 ⁰ _{-0.4}	10 ⁰ _{-0.4}	11 ⁰ _{-0.5}	15 ⁰ _{-0.5}	
				T	0.3±0.025		0.45±0.035					0.6±0.04	0.8±0.05	
皿形歯付座金				D約				6	7	8	10	12	16	
				T			0.4±0.03					0.5±0.035	0.6±0.04	
スパック座金				Dmax			5.2	5.7	6.19	7.06	8.76	11.15	14.05	
				T			0.7±0.1					0.8±0.1	1±0.1	1.2±0.1
皿ばね座金				D						8 ⁰ _{-0.15}	10 ⁰ _{-0.15}	12.5 ⁰ _{-0.2}	16 ⁰ _{-0.2}	
				T								0.3±0.02	0.4±0.025	0.5±0.025
重ね歯付座金				D				6±0.24		8±0.29	9.2±0.29	11±0.35	14±0.35	
				T			0.4±0.03					0.5±0.03	0.6±0.03	0.7±0.03

•新は現在のJISにより、旧は以前のJIS 規定による数値です。

座面から有効ねじまでの寸法

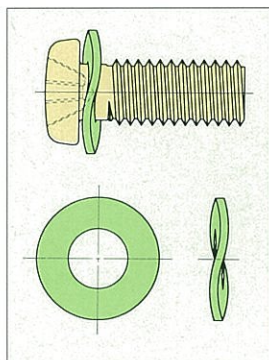
単位：mm

座金組合せ	呼び径	2	2.3	2.5 (2.6)	3	3.5	4	5	6	8
ばね座金		1.8	2	2.1	2.4	2.8	3.5	4.3	5.1	6.7
ばね座金と小形丸平座金	新	2.1	2.5	2.7	3	3.4	4.4	5.4	6.9	8.4
	旧	2.1	2.4	2.7	3	3.4	4.1	5.2	6.1	8
ばね座金とみがき丸平座金	新	2.1	2.5	2.7	3	3.4	4.4	5.4	6.9	8.4
	旧	2.2	2.5	2.7	3	3.4	4.4	5.2	6.3	8.4
外歯形歯付座金		—	—	—	1.9	2.1	2.3	2.8	3.2	4.2
外歯形歯付座金と 小形丸平座金	新	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.9	5	5.9
	旧	—	—	—	2.5	2.7	2.9	3.7	4.2	5.5
外歯形歯付座金と みがき丸平座金	新	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.9	5	5.9
	旧	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.7	4.4	5.9
内歯形歯付座金		—	—	—	1.9	2.1	2.3	2.8	3.2	4.2
内歯形歯付座金と 小形丸平座金	新	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.9	5	5.9
	旧	—	—	—	2.5	2.7	2.9	3.7	4.2	5.5
内歯形歯付座金と みがき丸平座金	新	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.9	5	5.9
	旧	—	—	—	2.5	2.7	3.2	3.7	4.4	5.9
スパック座金		—	—	1.9	2	2.2	2.6	3.2	3.9	5
スパック座金と 小形丸平座金	新	—	—	2.4	2.6	2.8	3.4	4.3	5.7	6.8
	旧	—	—	2.4	2.6	2.8	3.1	4.1	4.9	6.4
スパック座金と みがき丸平座金	新	—	—	2.4	2.6	2.8	3.4	4.3	5.7	6.8
	旧	—	—	2.4	2.6	2.8	3.4	4.1	5.1	6.8
皿形歯付座金		—	—	—	3.4	4	4.6	5.4	6.6	8.3
皿ばね座金		—	—	—	1.7	—	2.3	2.7	3.3	4.3
重ね歯付座金		—	—	—	1.8	—	2.4	2.8	3.4	4
小形丸平座金	新	1.1	1.3	1.4	1.5	1.7	2.3	2.7	3.7	4.2
	旧	1.1	1.2	1.4	1.5	1.7	2	2.5	2.9	3.8
みがき丸平座金	新	1.1	1.3	1.4	1.5	1.7	2.3	2.7	3.7	4.2
	旧	1.2	1.3	1.4	1.5	1.7	2.3	2.5	3.1	4.2

- 表の値は最大値とし、全ねじの場合に適用致します。
- 新は現在のJISにより、旧は以前のJISの規定による数値です。

座金組込み精密ねじ

単位：mm



座 金		呼び径		1.2		1.4		1.6 (1.7)		2	
平座金	小形丸平	外径	D	2.40	0/-0.2	3.00	0/-0.3	3.20	0/-0.3	4.30	0/-0.3
		板厚	T	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.40	±0.04
	丸 平	外径	D	3.00	0/-0.2	3.50	0/-0.3	3.80	0/-0.3	6.00	0/-0.35
		板厚	T	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.40	±0.04
ば ね 座 金		外径	Dmax			2.50		2.9 (3.1)		3.60	
		板厚	Tmin			0.30		0.40		0.50	
ウェーブ座金		外径	D			3.00	0/-0.3	3.50	0/-0.3	4.00	0/-0.3
		板厚	T			0.30	±0.06	0.40	±0.06	0.50	±0.06
ねじ長さ※						3~15		3.5~24		4~24	

※座金の組合せ、形状により変わることがあります。

- 特殊寸法、特殊形状については御相談下さい。

樹脂座金付ねじ

タップタイト、タッピンねじに樹脂の座金を組付けたもので、締付け時に発生するキズを防ぎ、相手材を錆から守ります。

- 座金材質
ポリ塩化ビニール、ナイロン、ポリカーボネート等



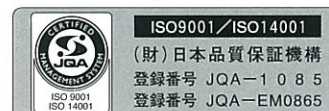
Nitto 日東精工株式会社
ファスナー事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

ファスナー事業部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20 ☎(0773)42-8020(代) Fax (0773)42-2550
東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 ☎(045)545-3315(代) Fax (045)545-6935
大阪支店 〒578-0965 大阪府大阪市本庄西1-6-4 ☎(06)6745-8360(代) Fax (06)6745-8372
名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405 ☎(052)709-5062(代) Fax (052)709-5065
本社販売 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10 ☎(0773)42-5160(代) Fax (0773)42-0706
海外部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20 ☎(0773)43-0290(代) Fax (0773)42-5571

フリーダイヤル 0120-210-437
ニッター ファスナー
技術相談は ☎0120-210-437 ・FAX (0773) 42-2551

re100 PRINTED WITH SOY INK 再生紙を使用し、環境にやさしい植物性大豆油インクを使用しています。



●性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。