



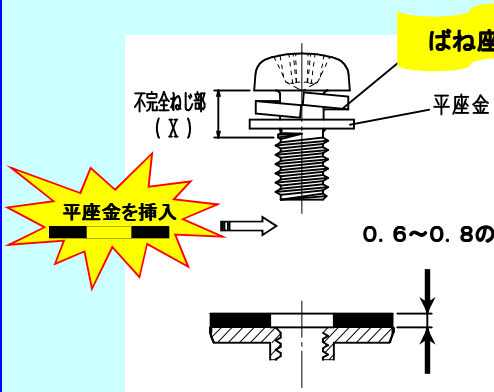
不完全ねじ部の減少で薄板止めを実現

改善の概要（従来との差異）

トータルコストダウンの
実現

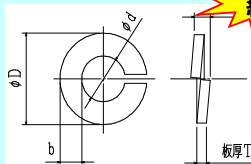
従来品

薄板締結時、ばね座金が圧縮されることにより不完全ねじ部が大きくなるので、後から手で平座金を挿入して不完全ねじ部をなくす必要がある



後挿入の平座金が不要!

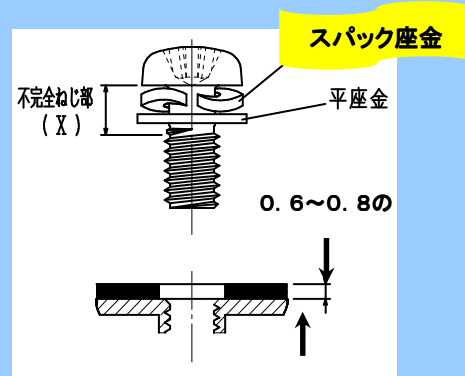
【ばね座金】



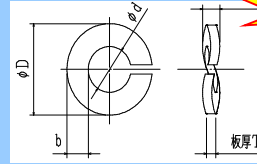
約 2T

開発品

- ・ばね座金からスパック座金に変更する
- ・首もとまでねじを切り上げて不完全ねじ部を2山から1山にする



【スパック座金】



約 1.5T

- φ3, φ4の頭部座面がねじの切れ始めまでの
【寸法比較表】

| 不完全ねじ部 | 従来品 | 開発品 |
|--------|------|------|
| M 3 | 3.00 | 1.85 |
| M 4 | 4.40 | 2.40 |

ポイント

1. ねじ締結時の平座金挿入不要による作業効率性のUP及びトータルコストダウン(従来比1/2)
2. 平座金の挿入モレの防止
3. ばね座金からスパック座金へ変更したことによる不完全ねじ部の減少と反力UPによる締結力の向上

参考.スパック座金はばね座金に比べ、約5倍以上のばね反力。

日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551
 http://www.nittoseiko.co.jp/

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。