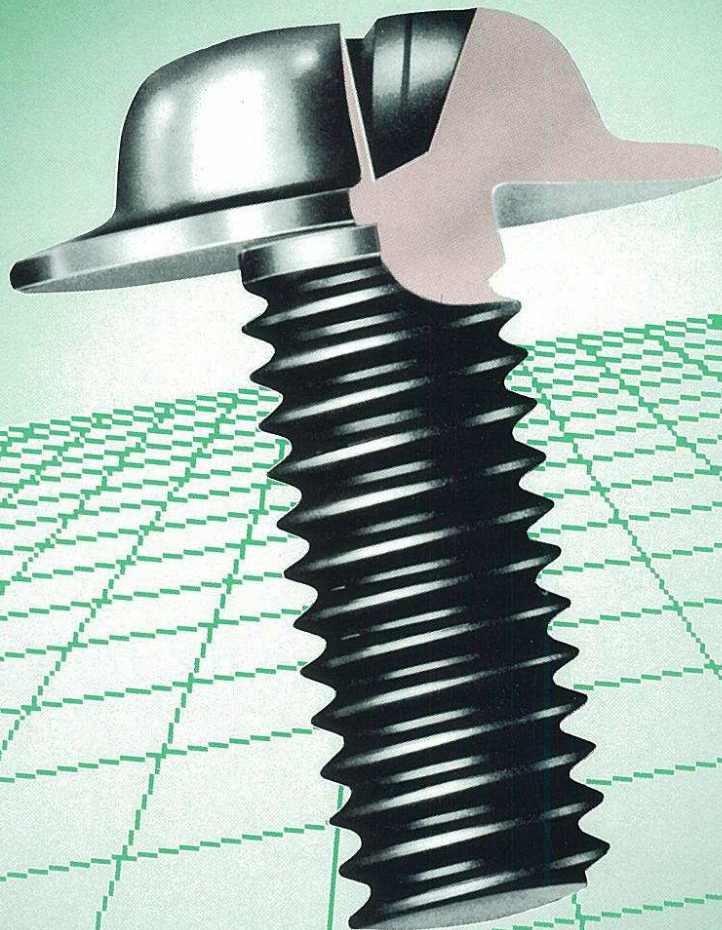




ねじ・ばね・平ワッシャー 一体成形の新構造

フランジ型ゆるみ止めねじ

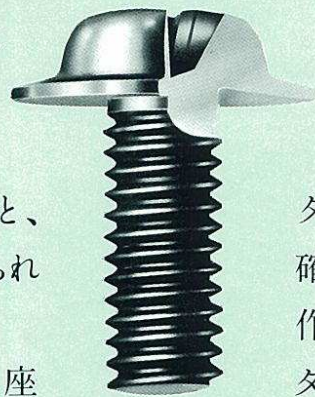
カップスクリュー[®]



NITTO SEIKO

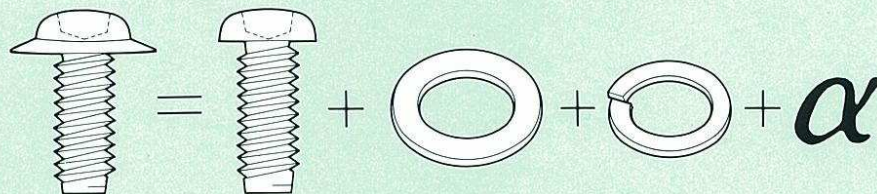
カップスクリュー[®]は 大きなプラス α が得られます。

ねじ・ばね・平座金を一体成形し、ツバをカップ状に成形することによってねじ座面の摩擦直径を大きくしたもので、大きな締付最大トルクと、抜群のゆるみ止め効果が得られます。性能上のメリットと共に、座



金類が不要であることから検査、管理、コストの低減が計れます。

さらに、ねじ部をタップタイトにしたカップタイト[®]は、確実なゆるみ止め効果と共に作業性アップと大巾なコストダウンをお約束できます。

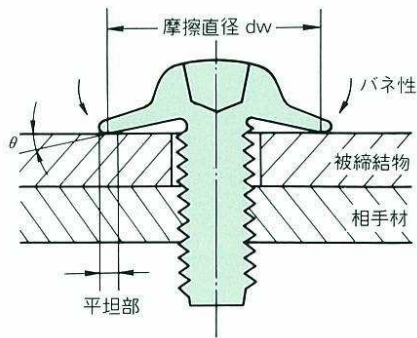


大きなプラスα

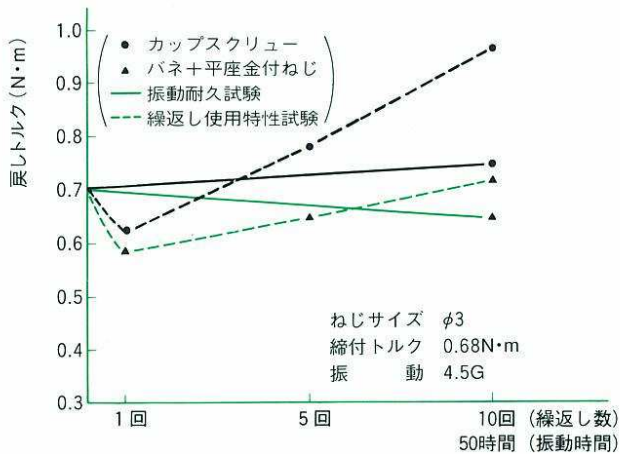
1. 座金類は不要です。

頭部とツバ部を一体成形し、従来の各種座金類の特性を全て備えた構成となっています。

カップスクリューの構造

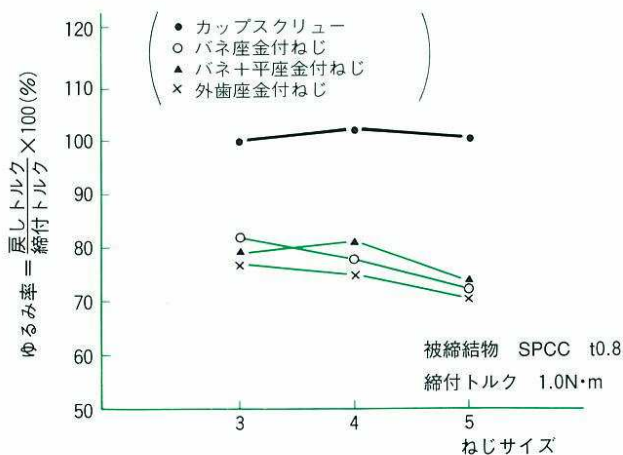


2. 振動や繰り返し使用によって、戻しトルクは締付トルクよりも増大します。



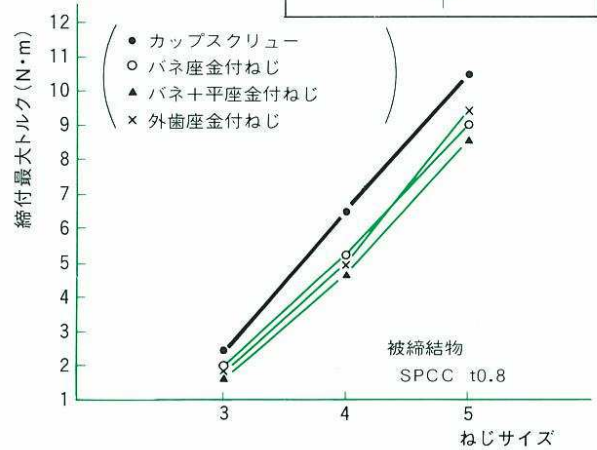
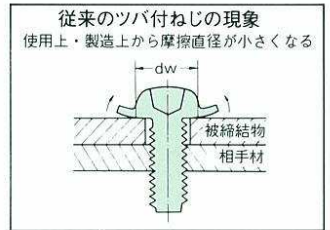
3. 振動や温度変化によってゆるみません。

ツバのバネ性により振動性外力を吸収し、ねじ座面と被締結物の接触を維持するため摩擦力の低下を防ぎます。



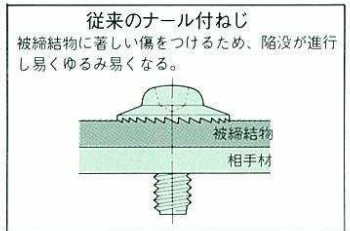
4. 締付最大トルクが増大します。

ツバに角度をつけてバネ性を持たせているため、ツバの摩擦直径を常に大きく保つことが出来、高いトルクで締付が可能です。

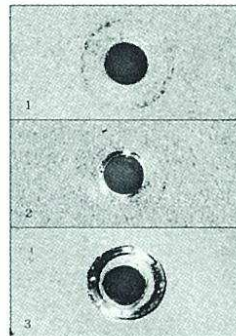


5. 被締結物に傷をつけることはありません。

ツバ外周に平坦部を設けているため被締結物との付着摩擦力(なじみ現象)を高め、陥没による著しい傷を防ぎます。



被締結物の締付け後の表面状態



- 1 カップスクリュー
接触部がツバ外周でSPCCの表面アラサ以下のなじみを起す
- 2 バネ座金付ねじ
バネ部で被締結物をかじる
- 3 外歯座金付ねじ
歯部で被締結物をかじる

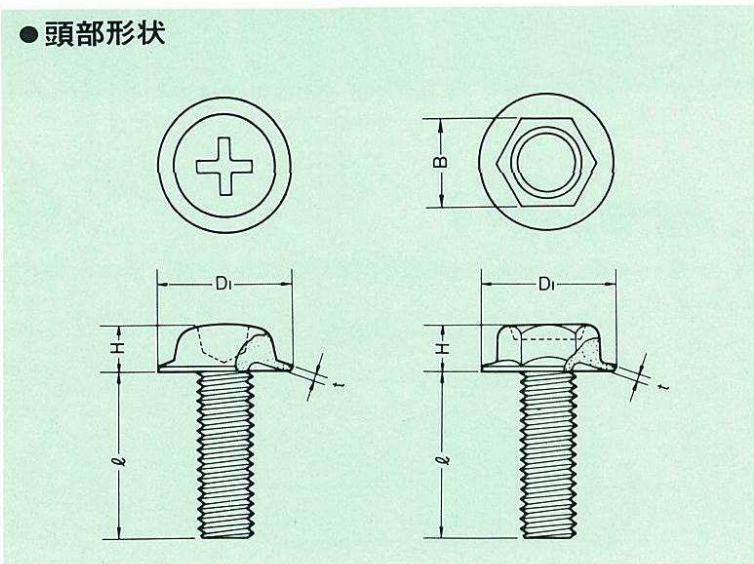
6. コストダウンが計れます。

7. 自動ねじ締付機に最適です。

仕様

● 頭部形状

- 材質 冷間圧造用炭素鋼線
- 表面処理 亜鉛・クロメート・ユニクロ・ニッケル・クロム・ダクロダイズド等を標準としています。特別仕様のものについてはご相談下さい。
- 熱処理 カップタイトは浸炭焼入を施しています。



● 寸法

単位：mm

呼び径	なべ形状					六角形状						
	ツバ外径		頭部高さ		ツバ厚さ	ツバ外径		対辺寸法		頭部高さ		ツバ厚さ
	D ₁		H		t	D ₁		B		H		t
	基準	公差	基準	公差		基準	公差	基準	公差	基準	公差	
2	5.0	⁰ / _{-0.4}	1.7	±0.1	(0.6)	—	—	—	—	—	—	—
2.5	6.5	⁰ / _{-0.4}	2.1	±0.1	(0.7)	—	—	—	—	—	—	—
2.6	6.5	⁰ / _{-0.4}	2.1	±0.1	(0.7)	—	—	—	—	—	—	—
3	8.0	⁰ / _{-0.5}	2.5	±0.15	(0.8)	8.0	⁰ / _{-0.5}	5.5	⁰ / _{-0.2}	3.0	⁰ / _{-0.4}	(0.8)
4	10.0	⁰ / _{-0.5}	3.1	±0.15	(0.9)	10.0	⁰ / _{-0.5}	7.0	⁰ / _{-0.2}	4.0	⁰ / _{-0.4}	(0.9)
5	12.0	⁰ / _{-0.5}	3.9	±0.2	(1.0)	12.0	⁰ / _{-0.5}	8.0	⁰ / _{-0.2}	4.5	⁰ / _{-0.6}	(1.0)
6	14.0	⁰ / _{-0.5}	4.6	±0.25	(1.3)	14.0	⁰ / _{-0.5}	10.0	⁰ / _{-0.25}	5.4	⁰ / _{-0.8}	(1.3)

※頭部高さ公差は、上記公差と異なる場合があります。

● ねじ部形状と標準長さ

種類		ねじ形状
小ねじ	メートル並目ねじ	
	Sタイト	
カップタイト	Rタイト	
	Bタイト	

呼び径	2	2.5	2.6	3	4	5	6
呼び長さ ℓ	4	○					
	5	○	○	○	○		
	6	○	○	○	○	○	○
	8	○	○	○	○	○	○
	10	○	○	○	○	○	○
	12	○	○	○	○	○	○
	14	○	○	○	○	○	○
	16	○	○	○	○	○	○
	20	○	○	○	○	○	○
	25		○*	○*	○	○	○
	30		○*	○*	○	○	○
	35				○*	○	○
	40				○*	○	○
50					○*	○	
60						○*	

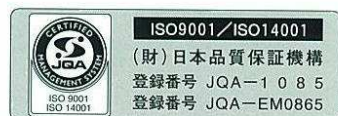
注) ※印はカップタイトには適用しません。

◎JISタッピングねじも出来ます。
[外観・仕様など性能向上のため予告なく変更することがあります。]
CUPSCREW、CUP TITEは日東精工(株)の登録商標です。

Nitto 日東精工株式会社
ファスナー事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

ファスナー事業部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑2-0 ☎(0773)42-8020(代) Fax(0773)42-2550
 東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 ☎(045)545-3315(代) Fax(045)545-6935
 大阪支店 〒578-0965 東大阪市本庄西1-6-4 ☎(06)6745-8360(代) Fax(06)6745-8372
 名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-4-05 ☎(052)709-5062(代) Fax(052)709-5065
 本社販売 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提1-0 ☎(0773)42-5160(代) Fax(0773)42-0706
 海外部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑2-0 ☎(0773)43-0290(代) Fax(0773)42-5571



フリーダイヤル 0120-210-437
 ニットー ファスナー
 技術相談は ☎0120-210-437 FAX (0773) 42-2551

●性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。