

軽量化時代の薄型化に対応

ラミタイト®



地球資源の有効利用や世界レベルでの価格競争が激化する中で、使用鉄板がますます**薄板化**しています。そのようなニーズに対応するために、**薄板でも安心して使えるねじ**を商品化しました。

使用対象

冷間圧延鋼板 (SPCC)、電気亜鉛メッキ鋼板 (SECC)、ステンレス鋼板 (SUS)、塩ビ鋼板、樹脂と金属の複合板などに対応しています。

性能の特徴

- ・ 高い保持力・ねじ先端での作業者の危険を防止
- ・ 薄板締付でも高い締付最大トルクが得られる
- ・ 薄板間でのズレ発生でもねじ込みが可能

薄板締結における問題を解消！

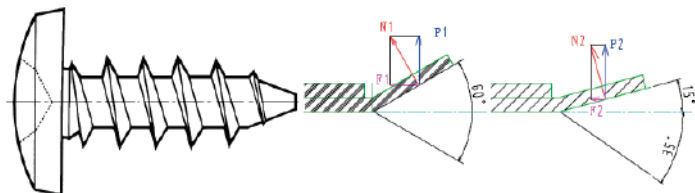
薄金属板用
セルフタッピンねじ

ラミタイト®



ねじの特長

$$N1 = N2 \quad F1 > F2 \quad P1 < P2$$



● 非対称ねじ山 (ラミタイトA 50°) (ラミタイトC 50°) **小さなねじ山角度が、めねじにかかる力 (F) を低減。めねじ変形を抑え、ねじ破断を防止します。**

● 首下約2山分は、円形に近い三角形形状。**接触面を広げ、めねじとの干渉を増大。締付け最大トルクを高めます。**

種 類	ラミタイトA	ラミタイトB	ラミタイトC
ねじ部形状	(首下)円に近い三角形 (先端)三角形	(首下)円に近い三角形 (先端)三角形	全体円形
ねじ山角度	非対称山 (50°)	60°	非対称山 (50°)
ねじピッチ	JIS規格タッピン2種と同	JIS規格タッピン2種と同	JIS規格タッピン2種と同
ねじ先端部	先端テーパ平先	先端テーパ平先	先端テーパ平先
板厚	t0.35~t0.8	t0.35~t0.8	t0.35~t0.6
下穴形状	各種対応	各種対応	各種対応 (但し、ハネリシタはt0.4以下)
被締結物厚さ	t2.5以下	t2.5以下	t2.5以上

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609
TEL: 045-545-3315 FAX: 045-545-6935
TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372
TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

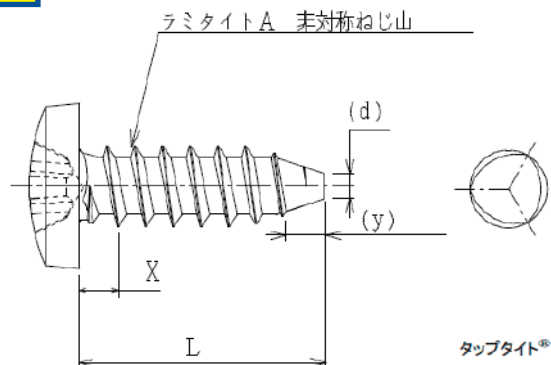
☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551

🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



ラミタイト A サイズ表



呼び径	ねじ外径		L寸公差	首下略円形部(x)	先端ガイド径(d)	先端ガイド長さ(y)	最小L寸
	(φC)	(D)					
φ3	3.03~3.13	2.98~3.08	±0.8	(2.1)	(0.9)	(1.8)	6
φ4	4.05~4.17	3.98~4.10	±0.8	(2.8)	(1.3)	(1.8)	8
φ5	5.04~5.16	4.96~5.08	±0.8	(3.2)	(2.0)	(1.8)	10

呼び径	板 厚												
	0.20	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.40
φ3	2.03	2.07	2.10	2.12	2.16	2.19	2.23	2.28	2.31	2.36			
φ4		2.80	2.85	2.89	2.92	2.95	3.02	3.08	3.13	3.18	3.22	3.29	
φ5				3.68	3.73	3.77	3.85	3.90	3.96	4.01	4.05	4.14	4.20

ねじ込み性能

(報告: No.01123 より)

- 測定器…日東精工製トルク試験機 主軸回転数=300rpm
チャート紙送りスピード=25mm/sec
- 締結条件…ねじ: ラミタイト 0001DTB4×8(NI) F000038
相手材: 支給ワーク SUS材 t0.8mm
ドリル穴 ①下穴径φ3.1 ②下穴径φ3.2 ③下穴径φ3.3
被締結材: SPCC平ワッシャー t1.0mm

(単位: N・m)

下穴径		測定値			平均	TSmax TMmin	空転トルク比 k	適正締め付けトルクTf (TSmax × 1.5 ~ TMmin × 0.65)
		1	2	3				
①φ3.1	TS	1.10	1.00	0.95	1.017	1.100	3.727	Tf= 1.65 ~ 2.67 N・m
	TM	5.15	4.60	4.10	4.617	4.100		
②φ3.2	TS	0.90	1.08	1.00	0.993	1.080	3.009	Tf= 1.62 ~ 2.11 N・m
	TM	4.60	3.80	3.25	3.883	3.250		
③φ3.3	TS	0.80	0.85	0.83	0.827	0.850	3.882	Tf= 1.28 ~ 2.15 N・m
	TM	3.80	3.45	3.30	3.517	3.300		