

エンプラタイト®

締結技術レポート

課題

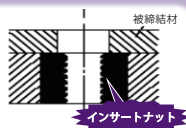


エンプラは割れやすい…**割れないんです!**

改善の概要 (従来との差異)

従来品

相手材(樹脂材)にインサートナットを使用して小ねじ締結している
※高強度樹脂締結(スーパーエンプラ材など)の場合セルフタッピングすると割れが発生する為



→ 価格が高い(インサートナット代+圧入費用)
→ 小ねじ締結の為、緩みが心配

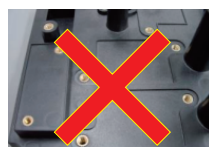
熱硬化性樹脂(フェノール材など)の場合、タッピング2種の先割リ(カット)付き品を使用しているケースがある
⇒ 樹脂割れが起こる危険性がある
⇒ ねじ込みトルク安定せず、ねじ浮きやめねじ破断が頻繁に発生

環境問題が問われる昨今、軽量化・リサイクル率の向上の為、更なる高強度の樹脂化が進んでいます

- ポイント
1. 高強度樹脂に対して、割れや白化を起こすことなくセルフタッピングが可能
 2. 熱硬化性の樹脂に対しても対応可能
 3. 車のパワーウィンド用モーター止めをはじめ、電磁弁やヘッドライト・エアクリーナーなど幅広い使用実績があります

改善品

エンプラタイトの使用を提案させていただきます!



インサートナットレス

→ BMC材・PPS材など幅広く実績があります
→ 繰り返し使用も可能です

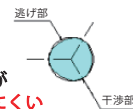
特長①ねじ部は30°/60°の複合角山

- ねじ先端山が30°と小さく、めねじ疲労を抑え、割れを防止
- めねじに深く食い込み(嵌合度合大)高い戻しトルク効果



特長②ねじ部は略三角形(おむすび)形状

- めねじ干渉部は3カ所の為、ねじ込みトルクが低い
- 締付け後、めねじ側とねじ溝幅(逃げ部)が変形により収縮または狭くなり、ゆるみにくい



日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東日本支店 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目9番18号
新横浜TECHビルA館/5F
西日本支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
中部支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609
TEL: 045-620-5558 FAX: 045-620-5392
TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372
TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551

🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。