

V溝がゆるみ止め効果を発揮

フィットロック®



フィットロックは、ねじ部にV溝を設けたもので、それがねじの締付けによってめねじのフランク面と干渉することにより、摩擦力を発生させゆるみ止め効果を発揮する、メカニカルゆるみ止め機構をご紹介します。

使用対象

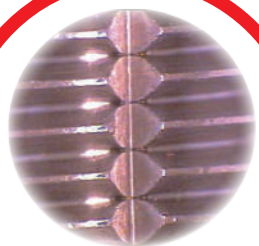
使用例としては、眼鏡、CD-R、HDD、OA機器、電装部品関係等があります。

性能の特徴

- ・メカニカルゆるみ止め機構で環境対応に最適
- ・ゆるみ止め効果あり・繰り返し使用が可能
- ・マイクロサイズでも対応可能

信頼性の高いゆるみ止め締結を提供!

ゆるみ止めねじ **フィットロック®**



溝部拡大

- ねじ外周に3カ所V字溝を設置しています。
- V字溝によるふくらみが、めねじフランク面と干渉します。
- 最小径M1.4から対応可能です。
- 接着剤等を使用しない、メカニカルゆるみ止め機構です。

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
 TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
 TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
 TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
 またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX : 0773-42-2551

🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



トルク性能調査

ね じ : SUS304 小ねじ なべ頭 M1.4×2.5

相手材 : めがね用丁番 (材質: チタン) (めねじ(1級相当)有効部 0.8mm)

測定方法

めがね丁番に7.8cN・mで締付けた後、戻しトルクを測定する。

- 1回目瞬間戻しトルク: 7.8cN・mで締めた後、瞬間戻しトルクを測定する。
- 2回目瞬間戻しトルク: 1回目7.8cN・mで締付けたものをゆるめ、再度7.8cN・mで締めつけた後、瞬間戻しトルクを測定する。
- MAX残留トルク : 瞬間戻しトルクを測定した後、座面抵抗ゼロでMAX残留トルク測定。

トルク測定値

(単位: cN・m)

	1回目		2回目	
	瞬間戻しトルク	残留トルク	瞬間戻しトルク	残留トルク
1	6.17	3.92	5.88	2.94
2	6.07	3.13	5.88	2.45
3	5.67	1.47	5.88	0.98
4	5.67	1.47	5.88	0.98
5	5.39	2.45	5.68	2.45
平均	5.79	2.48	5.84	1.96

考察

- 1回目残留トルクが 18%～49%あり、緩み止め効果が期待できました。
- フィットロック加工は、ねじ部を塑性変形させて緩み止め効果を発揮しました。

※ねじ&めねじ精度は、トルクに影響があり、上記トルクは保証値ではありません。