

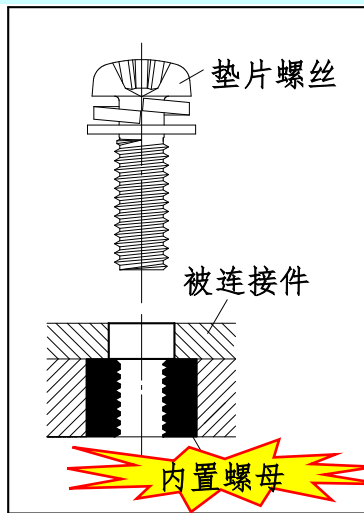


为您解决塑料自攻锁付时的松动问题！！

改良简要 (与一般产品的差别)

一般产品 (机螺丝)

1. 为了防止脱丝以及缓和应力需要使用内置螺母
2. 为了防止螺丝松动, 在锁付时需要使用垫片

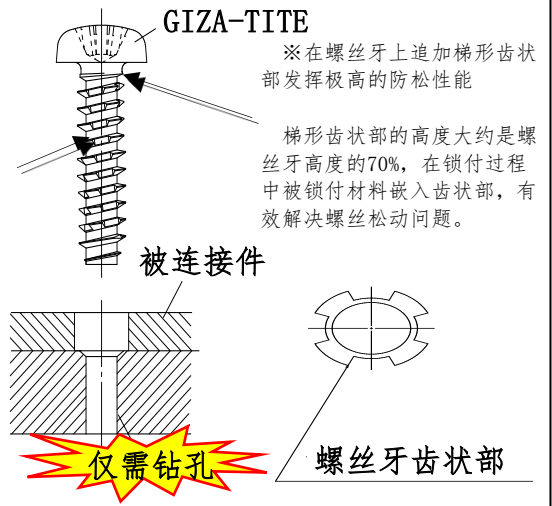
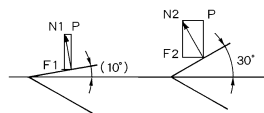


改良产品 (GIZA-TITE)

1. 通过螺丝自攻化废除内置螺母
2. 通过特殊设计的螺丝牙, 防止螺丝松动

※采用非对称螺丝牙, 缓解针对被锁付材料的压力, 有效防止螺丝孔的龟裂
※采用较高的螺丝牙, 提高螺丝的保持力

采用非对称螺丝牙, 缓解针对被锁附件材料的应力, ($N1 < N2$) 有效防止螺丝孔的龟裂。另外, 非对称以及较高的螺丝牙可以针对产生应力的螺丝孔部位进行有效的内螺纹成型, 不仅加大了锁付扭矩而且提高了螺丝保



特点

1. 废除内螺纹, 降低综合成本
2. 有效防止由于温度变化, 应力缓和等问题而产生的松动的自攻螺丝
3. 振动情况下, 也拥有极高防松性能的齿状设计
4. 有效降低锁付时的应力产生
5. 可以反复使用

使用实例

- 汽车行业 座椅, 仪表, 雨刷电机, 储物箱, 车载空调吸入歧管, 空气清洗器, 倒车镜
- O A、家电行业 笔记本电脑, 激光打印机, 手机, 条形码读取器
- 其他行业 热水器, 电机, 电路板

日東精工株式会社

紧固件事业部
东京支店
大阪支店
名古屋支店
海外贩卖课

〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20
〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6-2-21
〒578-0965 大阪府大阪市本庄西1-6-4
〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5-405
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
TEL 0773-42-8180 FAX 0773-42-8185

*如果您有任何问题及建议请咨询以下电话及网站。

● 免费电话: 0120-210-437 · FAX 0773-42-2551

● 网 址: URL <http://www.nittoseiko.co.jp/>

如果您还在使用P-TITE . . .

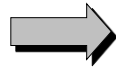
P-TITE虽然在初期试验阶段具有良好的回转扭矩，但是在极端

改良特点

◆ 在温度变化，振动等极端环境下防止螺丝松动 ◆

改良简要 (与一般品的差别)

一般产品 (P-TITE)



改良品 (GIZA-TITE)

特点

1. 防止由于温度变化及应力缓和而产生的松动
2. 振动情况下，也拥有极高防松性能的齿状设计

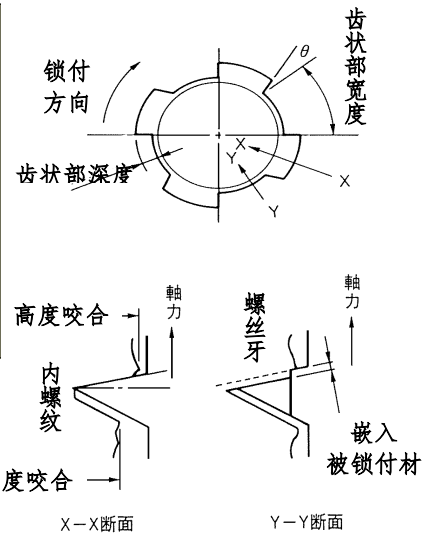
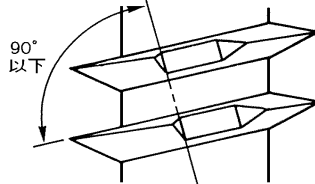


●通过螺丝牙上齿状部设计，发挥防松效果
被锁付材料进入螺丝牙齿状部，发挥极强的防松效果。

●采用非对称螺丝牙，防止螺丝孔龟裂
采用非对称螺丝牙，缓和针对被锁付材料的应力，防止螺丝孔的龟裂。

●采用较高的螺丝牙，提高螺丝保持力
非对称以及较高的螺丝牙，不仅加大了锁付扭矩而且提高了螺丝保持力。

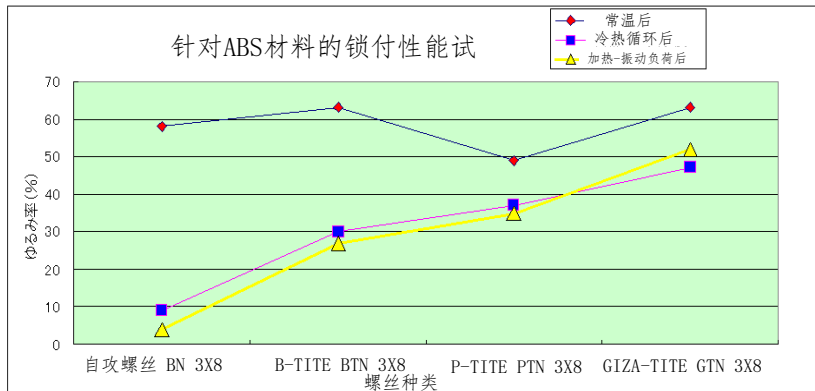
齿状部角度低于90° 可以反复使用



性能比较

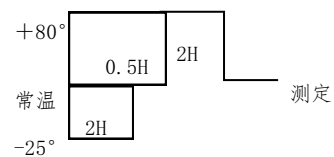
针对ABS材料锁付时的螺丝种类比较

- ※锁付扭矩与瞬间回转扭矩的比
- ※锁付扭矩力=0.8N.m (电动螺丝刀)



【条件设定】

- 常温后
- 冷热循环后



- 加热-振动负荷后

