

インナーフィット®

締結技術レポート

課題



切削スタッドは高い… **圧造すれば安いし早い!**

改善の概要 (従来との差異)

従来品

- 切削品 …
 - ・コストが高い
 - ・量産性には向いていない
 - ・圧入後、上面にバリが発生する
- アルミシャーシに、鉄材のスタッドではリサイクルが困難

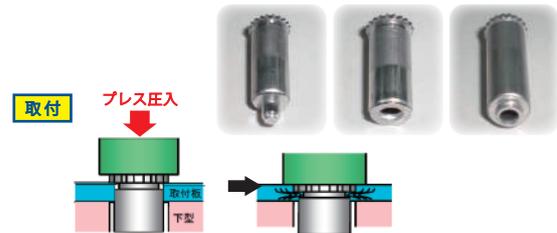


改善品

- 圧造+転造成形品 …
 - ・冷間圧造加工+転造加工によるチップレス加工で、材料費のムダがなく **コストダウンが図れる**
 - ・ **安定した量産供給が可能**
 - ・ 圧入後、**上面にバリが発生しない**
- シャーシと同材質を使用することで **リサイクルにも容易に対応でき、環境にやさしい**

ポイント

1. 冷間圧造加工+転造加工によるチップレス加工で材料費のムダがなく、**コストダウンが図れる**
2. **安定した量産供給が可能**
3. 圧入後、**上面にバリが発生しない**
4. シャーシと同材質を使用することにより、**リサイクルにも容易に対応でき、環境にやさしい**
5. 位置決めタイプとの併用で作業効率が向上、さらなる**コストダウンが可能**
6. 「アルミタイト」でのセルフタップ化が可能のため、**タップ加工廃止によるコストダウンの実現**



日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609
 TEL: 045-545-3315 FAX: 045-545-6935
 TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372
 TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
 またはホームページをご利用ください

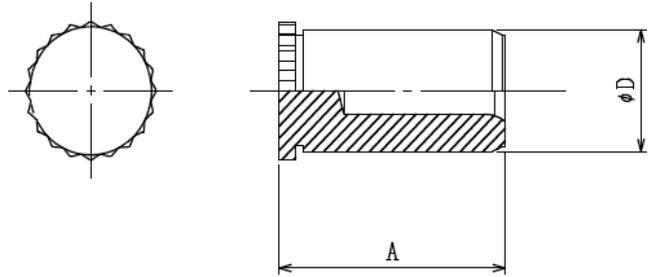
☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551
 🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

参考サイズ表

(単位：mm)

呼び径(φD)	L 寸 (A)
φ 6.15	9・10・12・13・14・17
φ 11	12・13・14

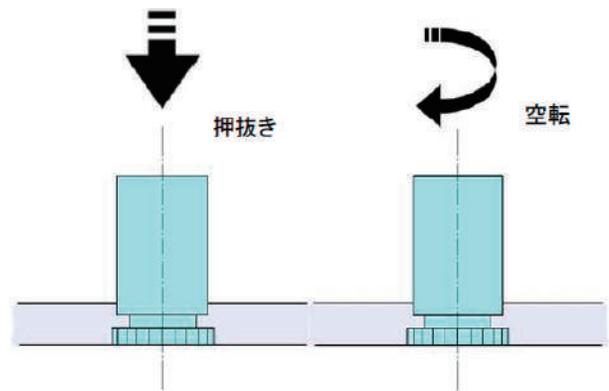


性能

●試験条件 … 取付板：アルミ板 A5052
取付穴：φ6.2 φ11.05
下型径：φ6.2 φ11.05

呼び径	板厚	空転トルク (N・m)	耐押抜き力 (kN)	圧入荷重 (kN)
φ 6.15	1.5	6.06	1.42	4.74
	2.0	6.72	1.80	
	2.5	7.50	2.09	
φ 11	2.0	16.83	2.34	6.34
	2.5	28.67	4.49	

※条件により異なりますので、事前にご確認ください。



当社製品との
組み合わせで



●アルミタイト

- ・セルフタップによるタップ穴加工廃止で **コストダウン**
- ・セルフタップによる **作業効率向上**

●CPグリッパ

- ・セルフタップによる **摩擦粉を吸着**
- ・ **粉の落下、飛散を防止**

日東精工の締結技術でトータルサポートいたします！