

めねじ成形時の粉の飛散、落下防止

マグタイト® CP



プレコート液の
マイクロカプセルに
内包された吸着液

マグネシウム合金はリサイクル性、軽量化、放熱性、耐衝撃性、比強度、デザイン性などに優れていますが、セルフタップするとめねじ成形時に粉が発生するため、セルフタップ化は不可能とされていました。マグタイトCPは、めねじ成形粉を少なくすると共に、カプセルに内包された吸着液によって成形粉を吸着。飛散や落下を防止します。

使用対象

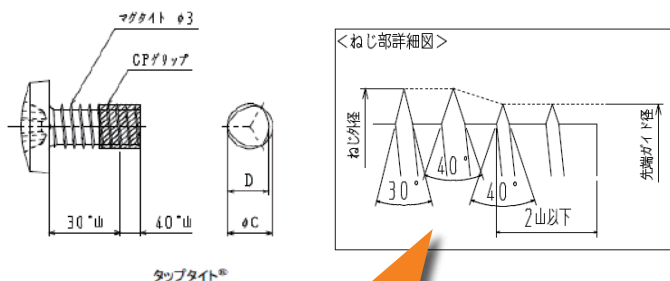
マグネシウム合金を使用する電子機器（ノートパソコン、デジカメ、DVD、プロジェクター、携帯通信機器等）や、POPなど相手材が金属で、摩擦粉等の発生を嫌う製品・部品類

性能の特徴

- ・ねじ込みトルクが低く安定し、戻しトルクが高い
- ・めねじ成形粉の飛散や落下を防止
- ・繰り返し使用が可能

- 40°山で成形しためねじに30°山部が入り込むため、おねじとめねじの間には僅かな隙間が発生し、この中に、カプセルが破壊して浸透した吸着液とめねじ成形粉が封入され、粉の落下を防止する。
- カプセルに内包された吸着液は、絶縁性があり粉の飛散を防止するため、電子回路に万一落下しても簡単には短絡しない傾向をもつ。

ねじの特長



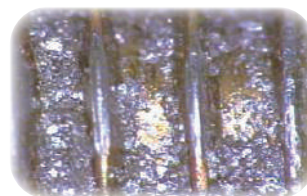
ねじ先端めねじ加工部は40°山、
首下胴部は30°山。
ピッチは小ねじより粗ピッチです。

プレコート液塗布状態



※この写真は、プレコート液塗布状態をわかりやすく見せるため、六価クロメートでのサンプルを使用しています。

マイクロカプセルにより切粉を吸着



- プレコート液は、オイル系粘液を内包したマイクロカプセルと水溶性バインダーで構成されており、環境に配慮した材料を使用し、ねじ外径の約1.2倍の長さ に塗布しています。

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX : 0773-42-2551

🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

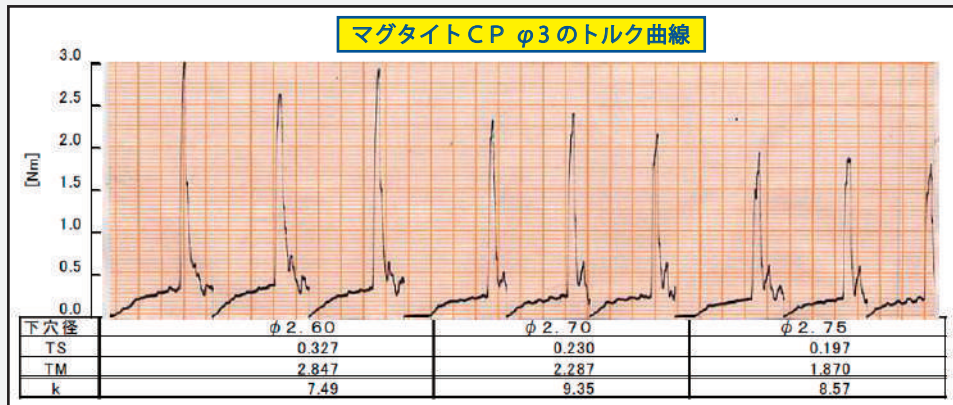
※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



ねじ締めトルク性能

試験仕様

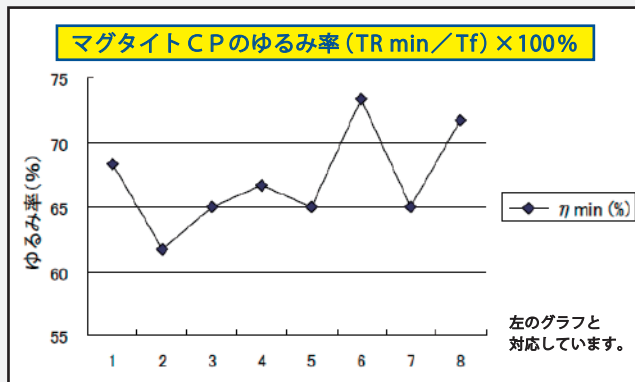
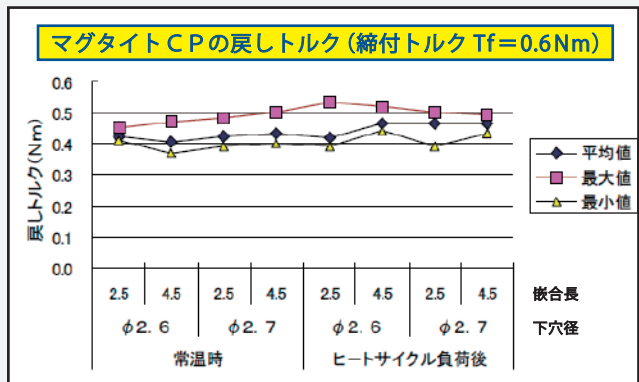
- 相手材：AZ91
- ねじ込み深さ：4.5mm
- 被締結材：平座金
- ねじ込み速度：600rpm
- チャート送り：25mm/sec



※TS：ねじ込みトルク
TM：締付最大トルク
k：空転トルク比(=TM min/TS max)

戻り止め性能

※ヒートサイクル条件：-23℃ 1H～+65℃ 1H～常温 1Hを1サイクルとして100サイクル



めねじ成形粉の発生と粘着効果

上の写真は、マグタイトB3×7を下穴径φ2.6のマグネシウム合金AZ91Dのボス穴に深さ5mmまでねじ込んで抜き取った後、ボス穴を逆さにして粉を叩き落としたものです。(目盛りは1目0.5mm)
これは右の写真を拡大したものです。

マグタイト B3×7の発生粉(×25)

- 相手材：AZ91D
- 下穴径：φ2.6(ボス穴)
- ねじ込み深さ：5mm

マグタイトB3×7にプレコート液を塗布したものを、左記の通りの条件下で同様に調査したのですが、粉の発生は見られませんでした。