

樹脂インサート型ゆるみ止めねじ

ロングロック®



ねじのゆるみ止め指向は一段と強まり、高度ファスニング技術が要求されています。このニーズに対して、**おねじ部の切削溝にポリアミド樹脂(PA)を圧入した商品**をご紹介します。

使用対象

振動・衝撃が発生する場所や、ねじに調整能力を持たせたい箇所に最適です。使用例としては、自動車、めがね、モーター軸止めねじ等があります。

性能の特徴

- ・広範囲のおねじに適用可能 (M1.0～M10.0)
- ・ゆるみ止め効果の高い信頼性締結を実現
- ・再使用でも、ゆるみ止め効果も持続



めねじにねじ込むとナイロンがおねじとめねじの隙間に押し拡げられ、ここに**ナイロンの弾性力による摩擦抵抗**が生じます。同時におねじはナイロン圧入部と反対側のめねじ面に押しつけられ、**摩擦抵抗を高め、強力なゆるみ止め効果を発揮**します。

- より戻しトルクを求められる場合は、**2本以上のナイロン圧入**もできます。
- 下記のような場合は、**お見積り前にご相談**ください。

- ・通常の場合の工程は、鍍金処理後、溝入れ加工を行います。
溝部にも表面処理が必要な場合、溝部を加工後、表面処理を行い、ナイロンを圧入することも出来ます。
- ・熱処理を施した製品へのロングロック加工も、場合により可能です。事前に硬度をご連絡ください。



※ロングロック®は、米国 Long-Lok Fasteners Corporation の登録商標です。
米国軍用規格 MIL-F-18240C (ASG) に規格化されています。

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX : 0773-42-2551
🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



ゆるみ止め性能

インサートの材質：ポリアミド樹脂 (PA)

調質ねじに加工できる硬度：ねじ部にカッターで溝加工を行います。

調質ねじ HRC44 まで加工が可能です。

※ロングロックねじのねじ込み、ねじ戻し性能は米国軍用規格 (ASG) に規格化されています。この規格データをミリねじに換算値した値が、表1の数値になります。

最大トルク：15回のねじ込み及びねじ戻しトルクの中の最大のもので、**表1に示すトルクを超えてはならない。**

最低戻しトルク：ねじ込んだナットの戻しトルクが、15回繰り返り返し中**表1に示すトルク以下にはなならない。**

試験方法

JIS1級のナットをテストしようとするねじの首下までねじ込みまた抜き取る。この動作を連続して15回繰り返す。

表 1

(単位：N・m)

呼び径	最大トルク	最低戻しトルク
M2	0.176	0.049
M2.2	0.225	0.049
M2.3	0.255	0.049
M2.5	0.294	0.059
M3	0.421	0.059
M3.5	0.676	0.118
M4	0.931	0.157
M4.5	1.225	0.176
M5	1.695	0.216
M6	2.969	0.392
M8	6.860	0.764
M10	9.800	1.215

