

树脂嵌入型防松螺丝

LONG-LOK®



在产品品质,安全性能被重视的现在,螺丝的防松性能也逐渐被重视,在这种情况下,急需高度的紧固技术。针对这种需求,为您推荐一款,在螺丝部切削槽内置聚酰胺树脂的防松螺丝。

使用对象

使用部位: 最适合于振动以及发生冲击的位置
具体使用实例: 汽车,眼镜,固定电机轴用螺丝 etc

性能特点

- 实现高防松效果的紧固
- 适用螺丝尺寸范围广 (M1.0 ~ M10.0)
- 防松效果可重复使用



螺丝紧固时,树脂被挤压至螺丝牙与螺纹之间的间隙,由树脂所产生的弹性达到摩擦效果。与此同时,螺丝的树脂压入处与反面螺纹相互挤压,产生磨擦力,实现良好的防松性能。

- 通过内置两条树脂还可以得到更高的松动扭矩。
- 以下情况,请在询价时咨询。

- 正常情况下为电镀处理后,进行切削槽加工。
如果切削槽也需要电镀的话,可以在切削槽加工后,进行电镀以及压入树脂。
- 经过热处理后的产品也可以进行LONG-LOK加工,请事先告知硬度。



※ LONG-LOK®为、美国Long-Lok Fasteners Corporation的商标。

日东精工株式会社

—— 紧固件事业本部 ——

<https://global.nittoseiko.com/>



紧固件海外销售担当

邮编: 578-0965 地址: 大阪府东大阪市本庄西1-6-4

电话: (0081-6)-6745-8392

E-mail: sales2@nittoseiko.com



IATF16949
JP18/063026



UKAS
17001
JP17/062866



ASR
ANAB
ISO14001
E0954

※认证范围
· 总公司工厂
· 八田工厂

防松性能

内置材料：聚酰胺树脂 (PA)

调质螺丝可加工的硬度：在螺丝部,利用削刀进行内置槽加工。
可加工HRC44为止的调质螺丝。

※LONG-LOK螺丝的性能已被美国军用标准 (ASG) 进行了标准化。
该规格的数据换算为公制螺丝的数值为表1所示。

最大扭矩：在15次的紧固扭矩以及松动扭矩之中，
最大扭矩数值不得超过表1所示扭矩。

最小松动扭矩：紧固后螺母的松动扭矩，
在15次的反复使用中不得低于表1所示扭矩。

试验方法

JIS1级螺母锁付到螺丝头部以下之后取出,如此反复15次。

表 1

(单位：N·m)

直径	最大扭矩	最小松动扭矩
M2	0.176	0.049
M2.2	0.225	0.049
M2.3	0.255	0.049
M2.5	0.294	0.059
M3	0.421	0.059
M3.5	0.676	0.118
M4	0.931	0.157
M4.5	1.225	0.176
M5	1.695	0.216
M6	2.969	0.392
M8	6.860	0.764
M10	9.800	1.215

