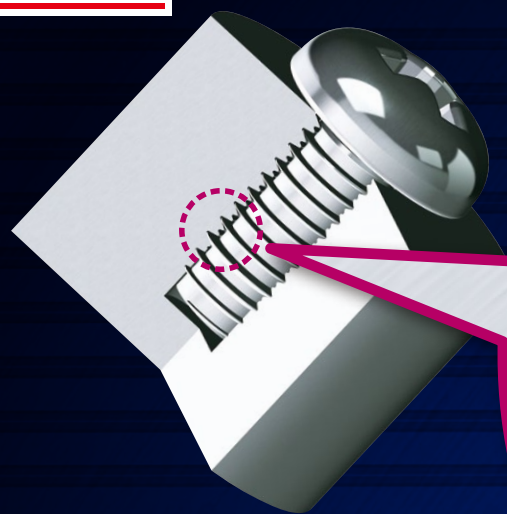
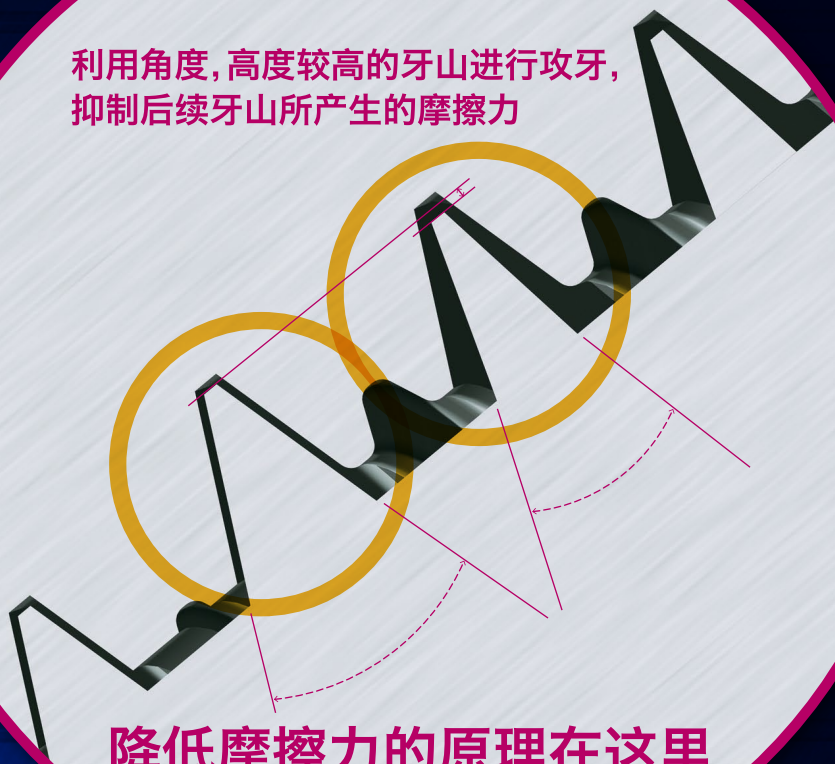




利用角度, 高度较高的牙山进行攻牙,
抑制后续牙山所产生的摩擦力



降低摩擦力的原理在这里

合理, 崭新设计的螺丝

有效抑制软质金属锁付时所产生的粘着现象

软质金属用自攻螺丝

ALUMI-TITE[®]

- ✓ 特殊牙山设计, 有效减轻摩擦力, 降低锁付时扭力
- ✓ 抑制因振动, 温度变化所产生的松动
- ✓ 有效应对底孔径的参差不齐

Fastening Solution. 创造制造业新未来!

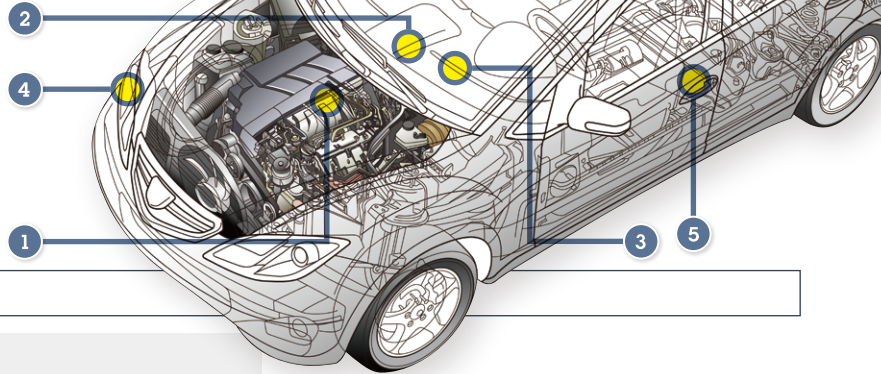
NITTO SEIKO

TECHNICAL REPORT

01

汽车产业代表使用例

- 1 压缩机 (车载空调)
- 2 ECU (刹车)
- 3 ECU (动力转向)
- 4 前大灯
- 5 安全带 (牵引器)



TECHNICAL REPORT

02

性能比较

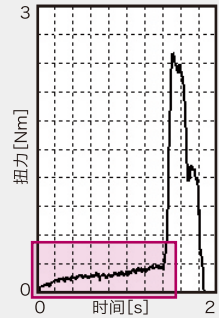
■ 锁付机器 日东精工制扭力试验机 (AX-200) 推力68.8N

■ 锁付条件 对手材 A5052 t=15 底孔径 $\phi 2.65 \sim 2.66$ 被锁付件 SPCC 厚度 $t=1.0 \times 3$

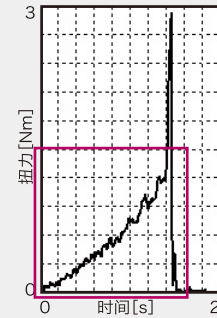
锁付破坏(失效) 试验

ALUMI-TITE $\phi 3 \times 8$ 三价锌+润滑剂

TM 2.509 TS 0.281

S-TITE $\phi 3 \times 8$ 三价锌

TM 2.509 TS 0.281



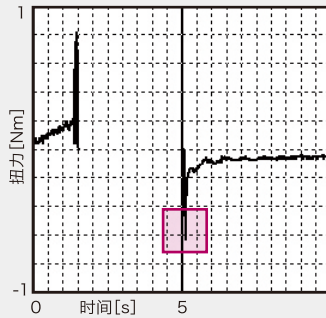
设定值: 转速300rpm

始动扭力 TS	0.281	始动扭力 TS	1.219
破坏(失效)扭力 TM	2.509	破坏(失效)扭力 TM	2.931
空转扭力比 k	8.929	空转扭力比 k	2.404

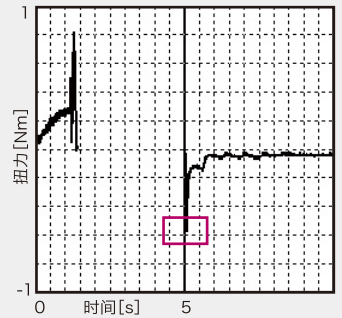
反复锁付性能试验

ALUMI-TITE $\phi 3 \times 8$ 三价锌+润滑剂

TF 0.821 TR 0.633

S-TITE $\phi 3 \times 8$ 三价锌

TF 0.821 TR 0.574



设定值: 预置锁付扭力 0.5N·m 300rpm 锁紧扭力 0.8N·m 50rpm

锁付扭力 TF	0.821	锁付扭力 TF	0.821
瞬间退出扭力 TR	0.633	瞬间退出扭力 TR	0.574
松动率	77.1%	松动率	69.9%

TECHNICAL REPORT

03

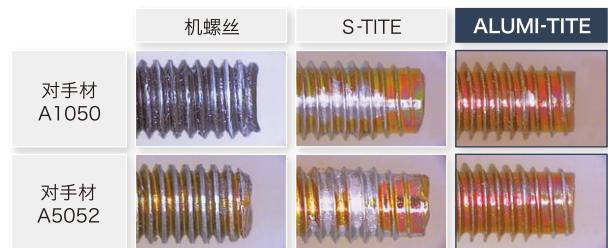
粘着现象检证

■ 振动试验条件

振动加速度/4.5G 复振幅/2mm 频率/33.3Hz 时间/2小时

锁入对手材, 完成振动试验后, 再次卸下螺丝所拍摄的放大照片
照片白色部分为烧结后粘附于螺丝的对手材(铝材)

※为了方便辨别粘着现象的产生, 该试验使用了表面处理为彩锌的螺丝。



防止粘着产生

日东精工株式会社

紧固件海外销售担当

邮编: 578-0965 地址: 大阪府东大阪市本庄西1-6-4

电话: +81-6-6745-8392 传真: +81-6-6745-8372

E-mail: sales@nittoseiko.co.jp

URL: <http://www.nittoseiko.co.jp/>

ISO9001 Q2461 ISO14001 E0954

ISO9001 / ISO14001

ASR(株)

登録番号 Q2461

登録番号 E0954