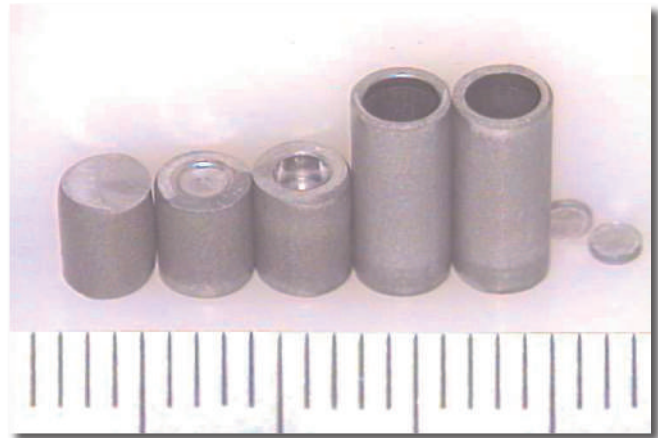
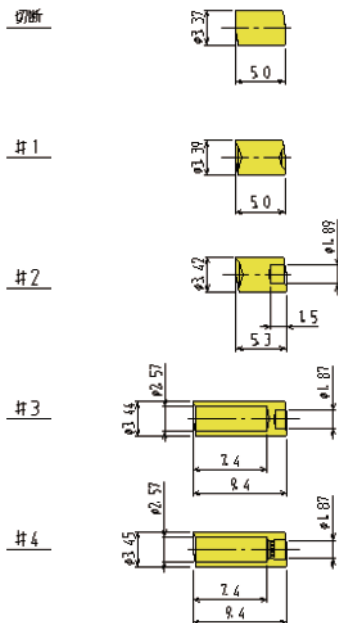
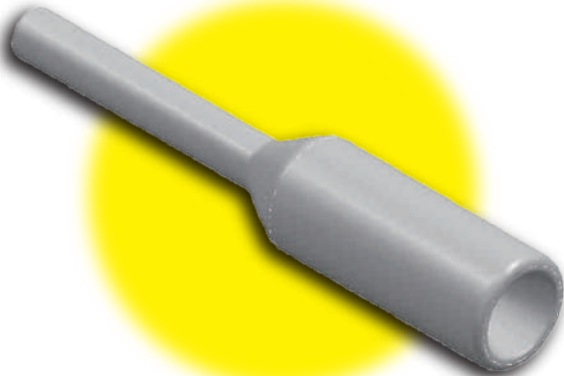


小型精密機械の極少パーツの需要にお答えします！

Micro Former Parts

Micro Former Partsの特長

- 大幅なコストダウンが可能
- 冷間圧造によるファイバーフロー（繊維状組織）が連続しているため、切削品と比べて強い
- 絞り加工による圧縮された組織は、平常時よりも加工硬化してさらに強い
- ロット内の寸法変動が少なく、安定した量産が可能
- 冷間加工部品の表面は、大変優れた仕上げ面を得ることができる



※公害物質である六価クロムを排除する表面処理 三価クロムクロメートめっきを施すこともできます。

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
 TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
 TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
 TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
 またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX : 0773-42-2551
<https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

