



신세대
셀프 테이핑 나사

텡 타이트 2000 (TT2000)

마찰계수 안정제

FRIX™ 009

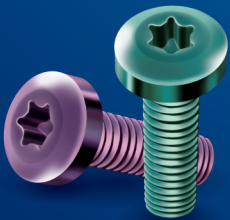
셀프 테이핑,

안정적인 신뢰성

자동차 체결
미래를

180도 바꾸다

- ☑ 고인장 볼트 (High tension bolt) 에서의 셀프 테이핑 실현
강도 구분 10.9
- ☑ 볼트 체결과 동등한 높은 축력을 발휘
- ☑ 축력의 불균형을 억제하여 신뢰성 높은 체결 가능
- ☑ 셀프 테이핑에 의한 원가절감 가능

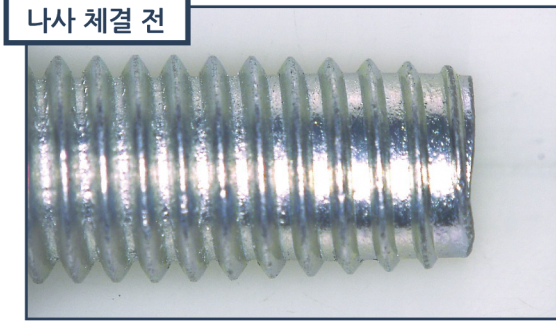


고열 100에 있어서도 셀프 테이핑 가능한 별도의

제조업의 새로운 미래로

NITTO SEIKO

알루미늄 재질의 나사 체결



[상대물] ADC12

나사 산 뭉그러짐이 나타나지 않음

알루미늄에 대한 TT2000 (φ8) 의 축력 성능 비교 조사

나사

- 1 텡 타이트 (TT2000) 2000 (φ8x30 ·와사블이 육각머리) 표면처리: 아연 3가 크로메트
- 2 텡 타이트 (TT2000) 2000 (φ8x30 ·와사블이 육각머리) 표면처리: 아연 3가 크로메트 +FRIX009
- 3 소형 나사 (φ8 x 30 ·육각머리) 표면처리: 아연 3가 크로메트

피체결재

SPCC 강판/ 두께 t=2.5 축력 센서 / 두께 t=12.0 스페이서(spacer)/ 두께 t=5.0

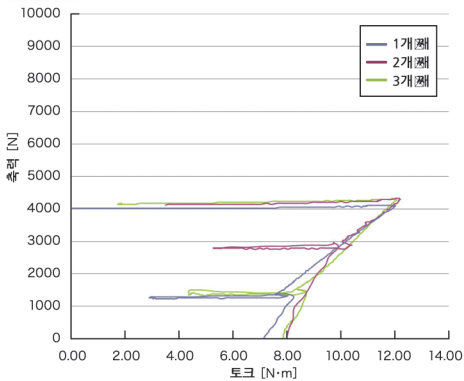
상대물

ADC12

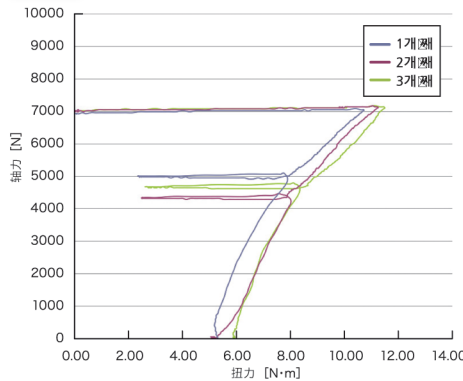
체결 설정 토크

가체결 토크 8.00N · m (회전수300rpm) 본체결 토크 12.00N · m (회전수50rpm)

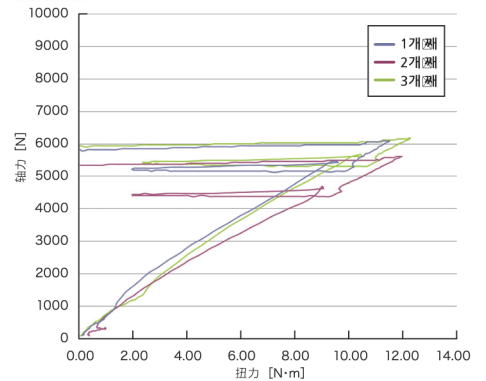
1 TT2000 아연3가크로메이트 도금 (구멍경 φ7.30)



2 TT2000 아연3가크로메이트 도금 + FRIX009 (구멍경 φ7.30)



3 소형 나사 아연3가크로메이트 도금 (M8 텡 구멍)



축력 실험 결과

	1개 째	2개 째	3개 째	최대값	평균값	최소값
1 TT2000 - 아연3가크로메이트 도금	4110	4320	4320	4320	4250	4110
2 TT2000 - 아연3가크로메이트 도금 + FRIX009	7080	7170	7170	7170	7140	7080
3 소형 나사 - 아연3가크로메이트 도금	6090	5610	6180	6180	5960	5610

니토 세이코 주식회사 한국지점

대한민국 인천광역시 계양구 아나지로332, 203동1206호
(작전동, 우림카이저팰리스)
TEL 070-7612-5007
E-mail : kor-office@nittoseiko.co.jp

URL : <https://www.nittoseiko.co.jp/>

