

PCねじ



樹脂材料の多様化と広範囲な普及により、それらを締結するセルフタッピンねじにも、これらの動向に即応した対応が求められております。

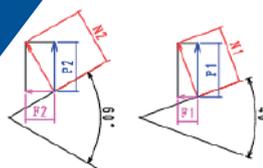
軟質熱可塑性樹脂に対応する強力な締結と高い耐ゆるみ性能を得る 目的で開発されたのが、この商品です。

使用対象

軟質熱可塑性樹脂、特にポリプロピレンやナイロンなどによく使われております。
使用代表例としては、洗濯機や冷蔵庫などがあります。

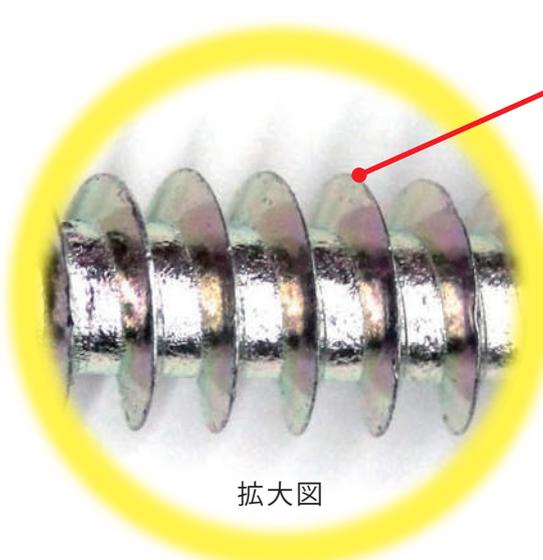
性能の特徴

- ・軟質熱可塑性樹脂にねじ込み可能・保持力が高い
- ・締付最大トルクが高い・耐ゆるみ性能が高い
- ・ボス割れ、白化を発生しにくい



左図において、 $N1 \cdot N2$ をねじ山に加わる力、 $F1 \cdot F2$ をねじ外径方向に働く力、 $P1 \cdot P2$ を軸力とすると、 $N1 = N2$ のとき $F1 < F2$ であり、PCねじはねじ山に加わるボスの内部応力を緩和しボス割れ、白化を発生させにくい山形状として、PCねじの山角度を 40° に設定しています。

シャープな高いねじ山を食い込ませ、強力な締結力と高い耐ゆるみ性能を發揮します！



拡大図



日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609
TEL: 045-545-3315 FAX: 045-545-6935
TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372
TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065

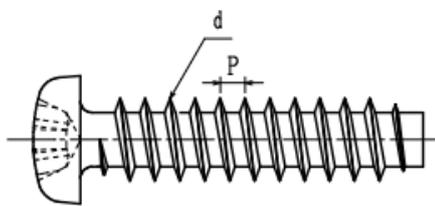
技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551
🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

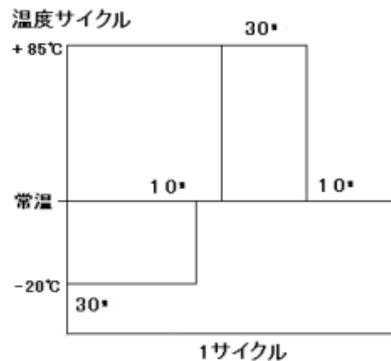
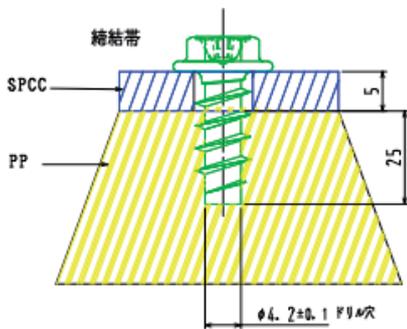


1条ねじ



呼び径 (d)	ピッチ (P)	ねじ山数 (25.4mm)	ねじ外径		山角
			最小	最大	
φ3	1.06	24山	3.4	3.6	40°
φ4	1.41	18山	4.4	4.6	
φ5	1.59	16山	5.3	5.5	
φ6	1.81	14山	6.2	6.5	

※ 頭部・ねじ長さは、JIS B 1122 に準ずる。



PCねじとJISタッピン1種ねじの呼び径5mmサイズを、ポリプロピレン樹脂に締付けトルク4, 5, 6 N.mで締結し締付け直後にねじを戻したものと、温度サイクルを4サイクル負荷した後、ねじ戻した時の戻しトルクTIと締付けゆるめトルク比Rf1(ゆるみ率ともいう)を示したものである。

締付けトルクを高くしても、戻しトルクはほとんど変わらないことが示されている。

また、締付けトルクを高くすると樹脂材が変形するとともに応力緩和も進行して、逆にゆるみ易くなっていることがわかる。

このことから、PCねじはJISタッピン1種と比べると、樹脂材締結に優れていることがわかる。

