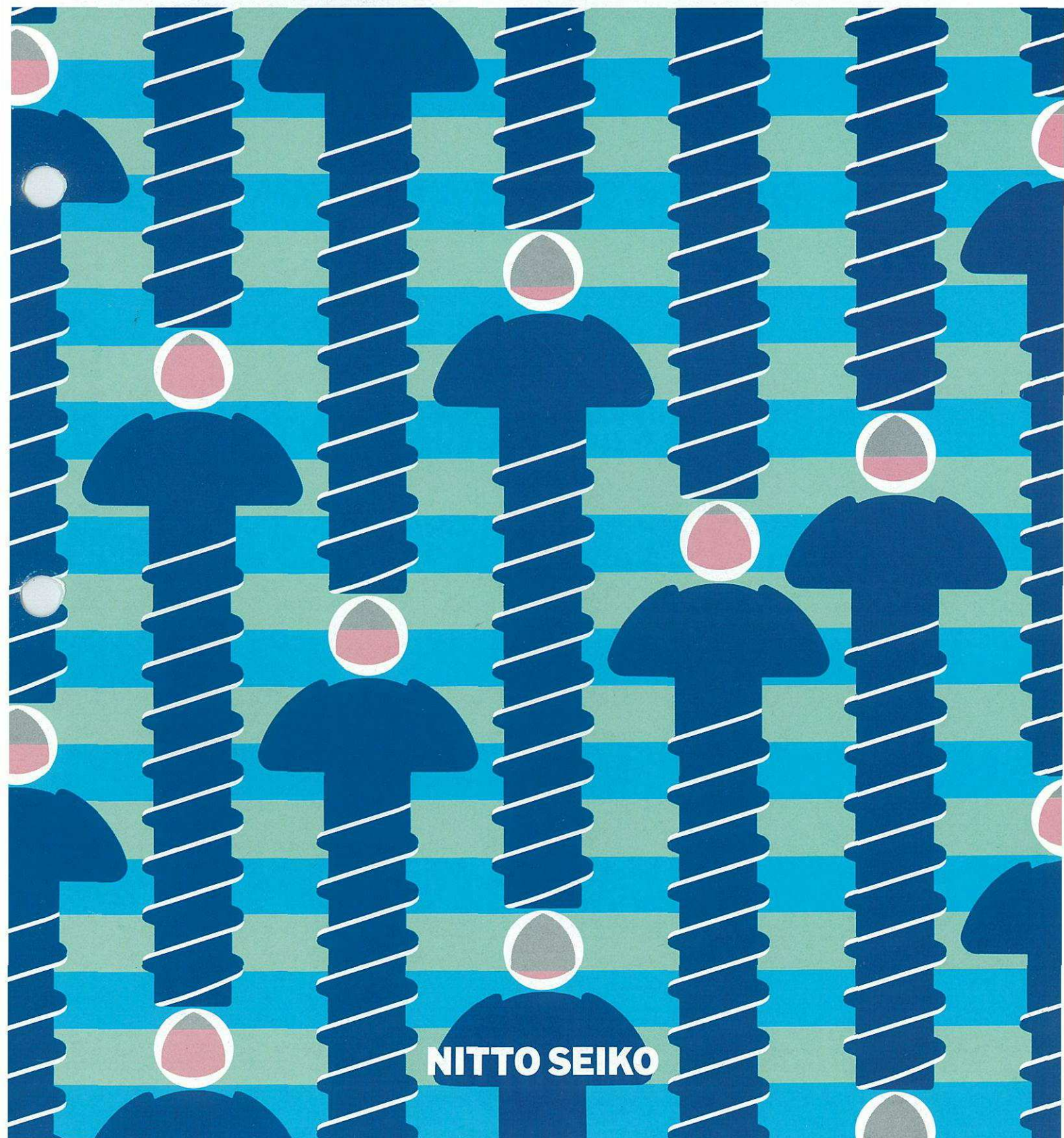




プラスチック専用タップタイトねじ

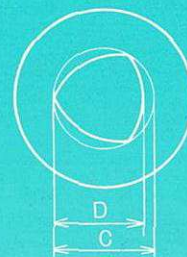
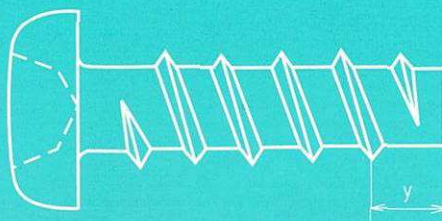
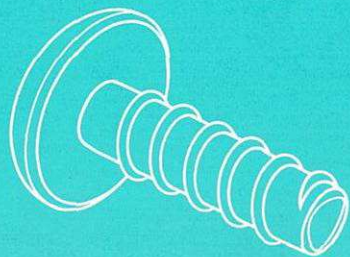
Pタイト®



NITTO SEIKO

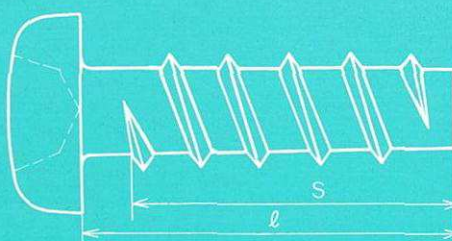
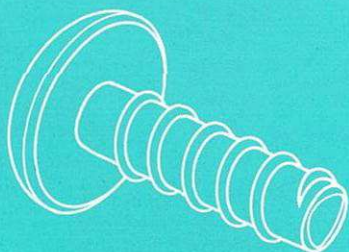
Pタイト®

寸法表



呼び径	ピッチ (山/inch)	外 径				谷 径 (先端径)	
		C		D		C'	D'
		最 大	最 小	最 大	最 小	参考値	参考値
2.0	0.794 (32)	2.12	2.02	2.04	1.94	1.44	1.36
2.3	0.907 (28)	2.43	2.33	2.35	2.25	1.74	1.66
2.5	0.977 (26)	2.63	2.53	2.54	2.44	1.84	1.75
2.6	0.977 (26)	2.73	2.63	2.64	2.54	1.94	1.85
3.0	1.270 (20)	3.15	3.03	3.05	2.93	2.25	2.15
3.5	1.411 (18)	3.66	3.54	3.57	3.45	2.60	2.51
4.0	1.588 (16)	4.16	4.04	4.02	3.90	3.00	2.86
5.0	1.814 (14)	5.19	5.05	5.03	4.89	3.61	3.45
6.0	2.117 (12)	6.24	6.06	6.04	5.86	4.16	3.98
8.0	2.540 (10)	8.30	8.08	8.05	7.93	5.60	5.40

- 首下不完全ねじ部の長さは2山以下とする。
- 先端ガイド部(y)の長さは2~2.5山とする。
- 谷径は参考値とする。



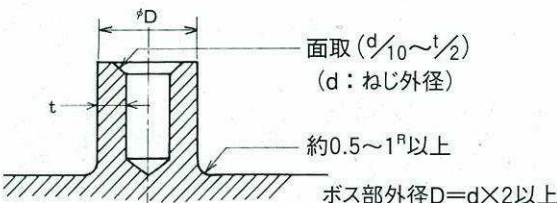
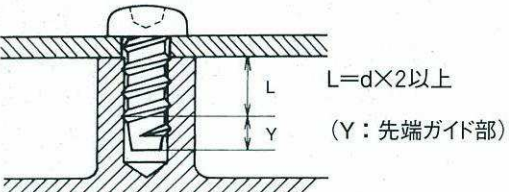
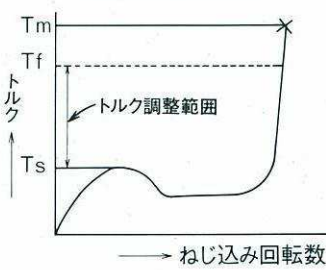
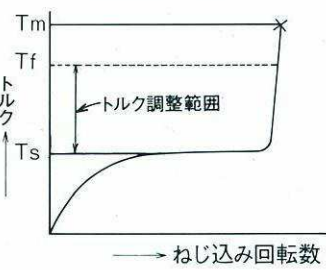
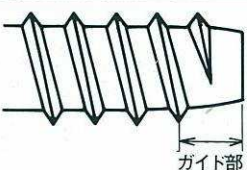
呼 び 径	2	2.3	2.5	2.6	3	3.5	4	5	6	8
5.0	○*	○*	○*	○*						
6.0	○	○	○*	○*	○*	○*				
8.0	○	○	○	○	○	○*	○*			
10.0	○	○	○	○	○	○	○	○*	○*	
12.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	
14.0	(8)	(10)	○	○	○	○	○	○	○	○*
16.0	(10)	(10)	(13)	(13)	○	○	○	○	○	○*
20.0	(12)	(10)	(14)	(14)	(14)	○	○	○	○	○
25.0					(16)	(19)	(17)	○	○	○
30.0					(16)	(15)	(22)	(20)	○	○
35.0						(20)	(22)	(25)	(25)	○
40.0							(22)	(20)	(30)	(37)
50.0								(25)	(30)	(42)
60.0										(42)

- 太線のワク内は呼び径に対し推奨するl寸法です。
○印のサイズは全ねじを示し、数字記入のサイズは半ねじとし、()内の数字はs寸法を示します。
- ★印は皿頭には適用しません。
- 左表以外の呼び長さについてはご相談下さい。
- l寸法許容差は下表に示す通りです。

lの区分	許 容 差
16以下	0 -0.8
16をこえ36以下	0 -1.2
36をこえるもの	0 -1.6

Pタイト®

設計マニュアル Pタイトは、タッピンねじで、樹脂に締付けたとき、ねじバカでお困りの設計者の為に開発したタップタイトねじです。

設計項目	設計マニュアル	関連性能
1 下穴径	下表を参照(樹脂の種類・成分により変化するので、樹脂に応じた実験を要す。)	始動トルク 締付最大トルク 保持力
2 ボス部	 面取 ($d/10 \sim t/2$) (d: ねじ外径) 約0.5~1R以上 ボス部外径 $D = d \times 2$以上	ボス割れ
3 ねじ込み長さ	 $L = d \times 2$以上 (Y: 先端ガイド部)	締付最大トルク 保持力 締結の信頼性
4 適性締付トルクの設定	貫通穴トルク曲線  トルク調整範囲 → ねじ込み回転数 袋穴トルク曲線  トルク調整範囲 → ねじ込み回転数 T_m — 締付最大トルク T_f — 締付トルク T_s — ねじ込み始動トルク 適性締付トルク 最小値 = ねじ込み始動トルク $\times 2$ 最大値 = 締付最大トルク $\times 0.7$	ねじバカ 繰返し使用 作業性 締結の信頼性
5 ねじ先端ガイド部	 ガイド部 ● ねじ先端ガイド部は不完全ねじ部です。ねじ長さの設計に注意してください。 ● ねじ先端まで完全ねじ部が必要なときは、先端ガイドなしも作ることが出来ますが、ねじ込み時の作業性が悪くなります。	作業性 締付最大トルク
6 注意事項	Pタイトは、プラスチック専用ねじですので、鋼板・SUS板・黄銅板・アルミダイキャスト等には適しません。	

基準下穴径(相手材—ABS・PP材)

ねじ種類 ねじ径 d	Pタイト (ABS)		Bタイト (ABS)		PCねじ (PP)	
	2d未満	2d以上	2d未満	2d以上	2d未満	2d以上
2	1.70	1.75	1.70	1.75	—	—
2.3	2.00	2.05	1.90	1.95	—	—
2.5	2.10	2.15	2.10	2.15	—	—
2.6	2.20	2.25	2.20	2.25	2.50	2.58
3	2.50	2.60	2.50	2.60	2.75	2.85
3.5	3.02	3.10	2.99	3.10	—	—
4	3.44	3.55	3.43	3.55	3.35	3.50
5	4.37	4.45	4.36	4.45	4.15	4.30
6	5.26	5.35	5.28	5.40	—	—
8	7.16	7.25	7.18	7.30	—	—

Pタイト®

Pタイトは、タッピンねじを樹脂に締付たとき
ねじバカでお困りの設計者のために開発した、
タップタイトねじです。

可塑性プラスチックに最適のねじ込み性能を有する

- 樹脂ワレを起こしにくい。
- ボス入口のカケを起こさない。
- ねじ込み速度が速い。
- 繰返し使用性能が良い。
- 樹脂の焼付が起きない。

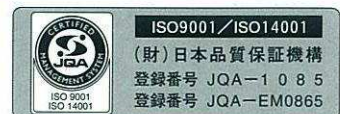
プラスチック用ねじの種類と比較

種 類	P タ イ ト	P C ね じ	B タ イ ト	タッピン2種 (先割付)
形 状 特徴・性能				
ね じ 山 角 度	45°	40°	60°	60°
ね じ ピ ッ チ	JIS 規格より大	JIS 規格より大	JIS 規格タッピン2種と同	JIS 規格
ね じ の 条 数	2 条	1 条・2 条	1 条	1 条
作 業 性 (ねじ込速度)	速 い	速 い	普 通	普 通
締 付 最 大 ト ル ク (ねじバカトルク)	大 き い	大 き い	普 通	小 さ い
可塑性樹脂のワレ、カケ	起 き な い	起 き な い	樹脂の種類によっては時々 起きる	起 き や す い
繰 返 し 使 用 性 能	ねじバカが起きにくい	ねじバカが起きにくい	ねじバカが起きにくい	ねじバカが起きやすい
保 持 力	大 き い	大 き い	普 通	小 さ い
切 粉	発生しにくい (摩擦粉少々出る)	発生しにくい (摩擦粉少々出る)	発生しにくい (摩擦粉少々出る)	発生しやすい
適 用 材 質	一般可塑性樹脂専用	P、P材専用	一般可塑性樹脂、SPCC ADC、ZDC	熱硬化性樹脂

Pタイト®は、
プラスチック専用タップタイトねじです。

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

Nitto 日東精工株式会社
ファスナー事業部



ファスナー事業部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20 ☎(0773) 42-8020(代) Fax (0773) 42-2550
東京支店 〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21 ☎(045) 545-3315(代) Fax (045) 545-6935
大阪支店 〒578-0965 東大阪市本庄西1-6-4 ☎(06) 6745-8360(代) Fax (06) 6745-8372
名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405 ☎(052) 709-5062(代) Fax (052) 709-5065
本社販売 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10 ☎(0773) 42-5160(代) Fax (0773) 42-0706
海外部 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20 ☎(0773) 43-0290(代) Fax (0773) 42-5571

フリーダイヤル 0120-210-437 ニットー ファスナー
技術相談は ☎0120-210-437 ・FAX (0773) 42-2551

100 PRINTED WITH SOY INK 再生紙を使用し、環境にやさしい植物性大豆油インクを使用しています。

●性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。

HO 200606