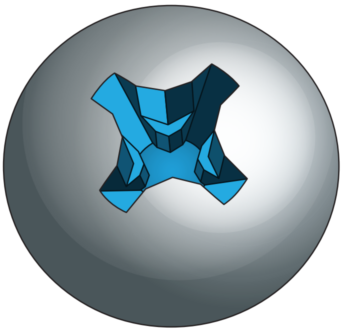
NITTOSEIKO

2番、3番どちらのビットでも回せる十字穴

シェアクロス



2番、3番※どちらのドライバビットでもねじの締付け・緩め作業が可能な十字穴です。

こんなお悩み、「シェアクロス」で解決!!

十字穴潰れが発生!

十字穴サイズに適合しないビットを
使用することによるトラブル

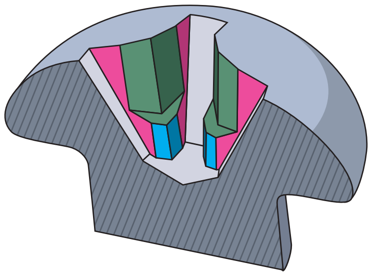
**2番、3番どちらのビットを入れても
十字穴潰れの心配無し。**

ビットの交換が手間!

**前の工程でどちらのビットを
使用していても、ビット交換が不要に。**

MECHANISM　メカニズム

小さいサイズの十字穴を基本形状としつつ、これに
大きいサイズの十字穴を重ね合わせた形状。
どちらのビットを入れた場合にも十分な接触面積
（トルク伝達部）を確保できるため、十分な駆動部
強度を保っています。
もちろん、嵌め合いについても全く問題ありません。

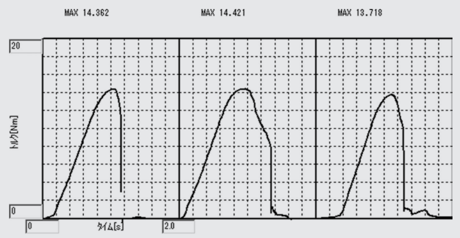


- 2番ビット接触面
- 3番ビット接触面
- 2番・3番ビット共通接触面

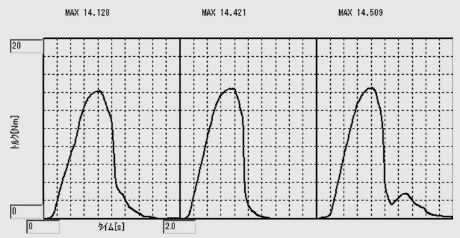
DEMONSTRATE　実 証

駆動部強度確認試験　試験条件：木ねじφ5.8×50　亜鉛三価クロメートめっき

［2番ビット］



［3番ビット］



どちらのビットの場合も、全て「おねじのねじ切れ」により試験終了。

**ともに駆動部は
潰れず、十分な
強度を発揮。**

※共通駆動部サイズについては、2番・3番を基本仕様としていますが、その他の適用についてもご相談に応じます。

日東精工株式会社　ファスナー事業本部

本社工場	〒623-0054	京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地		
八田工場	〒623-0116	京都府綾部市下八田町菩提10番地	TEL：0773(42)3125	FAX：0773(42)0609
東京支店	〒223-0052	神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号	TEL：045(545)3315	FAX：045(545)6935
大阪支店	〒578-0965	大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号	TEL：06(6745)8360	FAX：06(6745)8372
名古屋支店	〒465-0025	愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番	TEL：052(709)5062	FAX：052(709)5065

IATF16949 JP18/063026
ISO9001 JP17/062866
※認証範囲 ・本社工場 ・八田工場
ISO14001 E0954

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

0120(210)437　FAX：0773(42)2551
https://www.nittoseiko.co.jp/

※性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

IS0801023