

溶接スタッドを超えたクリンチスタッド「ストラックス®」

CLINCH STUD® Strux

使用対象

従来のかしめ方法や溶接接合方法による結合をしているところに適用できます。使用例としてシートベルト、トラクター、自動車ブレーキ用商品、バキュームコンテナ、バンパー、冷蔵庫等があります。

従来から用いられている物と物との締結は、溶接による固定方法や、かしめ作業によるものが一般的でした。そこで、**簡易な装置で組み付けができる、はるかに高い信頼性と生産性を持った商品であるストラックス**をご紹介します。



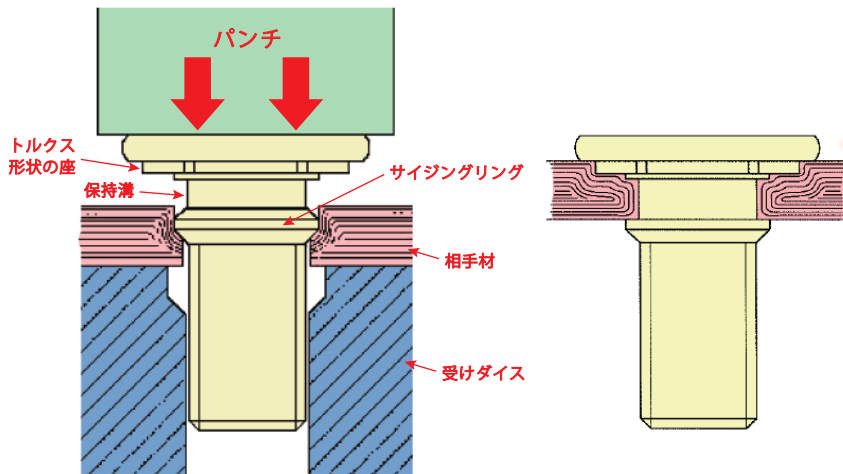
性能の特徴

- ・低コストの結合が可能・組み付け後のめっきが不要
- ・溶接不能材との結合が可能・信頼性の高い結合
- ・高い固定保持力と回り止めが可能



- 首下トルクス形状が強く、**回り止め効果**のポイント。
- 首下のサイジングリングが、**強い保持力**のポイント。
- 保持溝とトルクス形状により頭部に圧力を加えるだけで、**結合力を発揮**します。

今お使いのかしめスタッド、溶接スタッド、スエージボルトを
ストラックスに変えてみませんか？



手動または自動の装置で相手材の貫通穴（ドリル穴、パンチ穴）にはめます。
サイジングリングが自動的に下穴を丸く、かつ規定の寸法に仕上げます。
頭部に圧力をかけるにつれて、トルクス形状の座が締め付けられ、相手材に食い込み頑丈な回り止め組み込みとなります。

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065

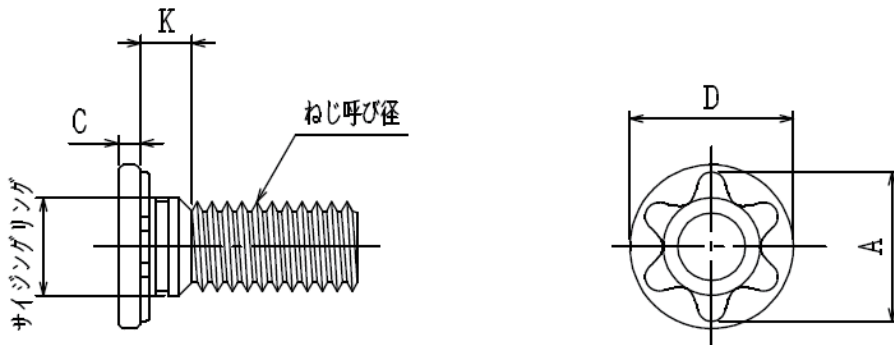
技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX : 0773-42-2551
🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。



ストラックス標準寸法表



| ねじ呼び径 | A (参考) | サイジングリング +0.06 -0.08 | 肩長さ K (参考) | C ±0.13 | D ±0.25 | 板厚 | 推奨下孔径 | | 圧入荷重 トン | 固定保持力 N | 空転トルク N・m |
|----------|-----------|----------------------------|------------------|------------|------------|-------|-------|-------|------------|------------|--------------|
| | | | | | | | 最小 | 最大 | | | |
| M4X0.7 | 7.3 | 4.62 | 1.5 | 1.40 | 8.75 | 1.0 | 4.42 | 4.53 | 1.6 | 882 | 5.0 |
| | | | 2.4 | | | 2.0 | | | 1813 | | |
| M5X0.8 | 7.8 | 5.62 | 1.5 | 1.75 | 9.35 | 1.0 | 5.42 | 5.53 | 2.0 | 1176 | 7.9 |
| | | | 2.4 | | | 2.4 | | | 2303 | | |
| | | | 3.4 | | | 3.3 | | | 4900 | | |
| M6 | 9.2 | 6.62 | 1.5 | 2.10 | 11.00 | 1.0 | 6.42 | 6.53 | 2.3 | 1274 | 10.6 |
| | | | 2.4 | | | 2.7 | | | 2303 | | |
| | | | 3.4 | | | 3.3 | | | 5194 | | |
| | | | 4.6 | | | 3.6 | | | 6958 | | |
| M8 | 12.7 | 8.62 | 1.5 | 2.80 | 15.25 | 1.0 | 8.42 | 8.53 | 3.0 | 1470 | 18.0 |
| | | | 2.4 | | | 3.5 | | | 2401 | | |
| | | | 3.4 | | | 4.8 | | | 5733 | | |
| | | | 4.6 | | | 7.6 | | | 10486 | | |
| M10X1.25 | 16.4 | 10.62 | 3.6 | 3.50 | 19.75 | 2.3 | 10.42 | 10.53 | 5.9 | 6566 | 85.9 |
| 4.6 | | | 8.9 | | | 11956 | | | | | |
| 5.1 | | | 10.8 | | | 16954 | | | | | |
| M12X1.25 | 18.2 | 12.62 | 3.7 | 3.80 | 20.00 | 2.3 | 12.42 | 12.53 | 9.8 | 6958 | 104.9 |
| 4.8 | | | 10.8 | | | 12495 | | | | | |
| 5.1 | | | 12.8 | | | 17934 | | | | | |

※上記性能数値は、低炭素鋼に熱処理を施したストラックスとSPC(冷間圧延鋼板)での実験室条件によるもので、ご使用条件との差異を予め調整の上ご使用ください。

CLINCH STUD®
Strux

今お使いのかしめスタッド、
溶接スタッド、スエージボルトを、
ストラックスに変えてみませんか？