

圧造化により大幅なコストダウンが可能

冷間圧造部品



切削加工や数点の部品を組み合わせで使用していた製品を圧造化し、大幅なコストダウンを可能に。

段付き、小判形状、四角形状、偏芯など、様々な部品ニーズに対応する、冷間圧造部品をご紹介します。

使用対象

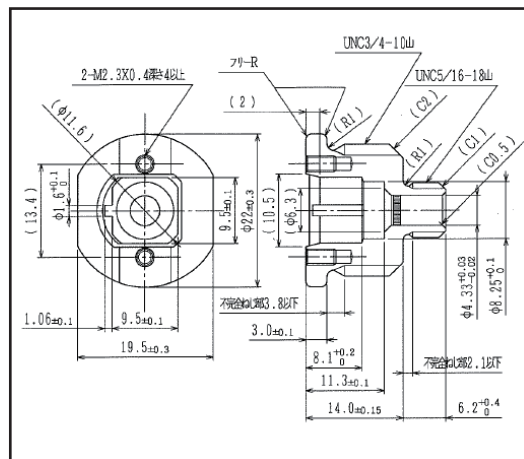
従来、切削品で対応している部品、複雑な形状をした部品、数点の部品を組み合わせて使用していた組付け部品やシャフト類を、冷間圧造で一体成形いたします。

性能の特徴

- ・冷間圧造加工によるファイバーフローが連続しているため、**切削品と比較すると強度アップ**
- ・ロットの寸法変動が少なく、**安定した量産が可能**
- ・チップレス加工により、**コストダウンが可能**
- ・絞り加工した場合、**加工硬化し、強度アップ**
- ・表面粗度は**美しい仕上がり**



- 多段成形により段付成形等、複雑な成形が可能。
- 強制絞り工程を使用することにより、軸に対して大きな頭部を成形することが可能。
- 頭部と軸部が異形であっても、同時成形が可能。



使用箇所	耳式体温計
材 質	A1050W

日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑 20 番地
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提 10 番地
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東 6 丁目 2 番 21 号
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西 1 丁目 6 番 4 号
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 5 丁目 405 番

TEL : 0773-42-3125 FAX : 0773-42-0609
TEL : 045-545-3315 FAX : 045-545-6935
TEL : 06-6745-8360 FAX : 06-6745-8372
TEL : 052-709-5062 FAX : 052-709-5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル
またはホームページをご利用ください

 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551

 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。

MK-F-1 TOKUHIN

