

# 特殊冷間圧造部品



## コストダウン・高機能化が、 部品選びの醍醐味です。

部品は、希望のカタチに作るだけで終わってはもったいない。

それは、コストダウンや組立て課題の解決に貢献できるものです。

日東精工は、冷間圧造部品を手掛けて半世紀以上。切削品からの切り替えによるコスト削減に加え、

特殊ねじやプレス・樹脂ASSY等を駆使した、組立て条件に最適な部品の提案など、

持てる技術のすべてで、ご要望にお応えします。

- ✓ 切削や組付け部品からの切り替えで、大幅コストダウン
- ✓ プレス・樹脂とのASSYや、特殊ねじ加工等をかけ合わせた、日東精工だからできる、部品の高機能化・組立てのトータルコストダウン

## 冷間圧造加工とは

冷間(常温)で金属に圧力を加え、変形・成形を行う加工技術。  
段付き、大頭、中つば、偏心、軸部異形状等、多彩な形状を製造可能です。

加工事例



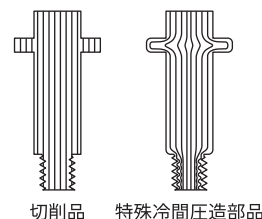
## 冷間圧造加工のメリット

### merit 1. コストダウン

切削加工や、組付け部品に比べて材料ロスが少なく、コストの大幅な削減が可能です。省資源化により、サステナビリティにも貢献します。

### merit 2. 強度アップ、均一な寸法精度

ファイバーフローが連続しているため、切削加工に比べ、高い強度が得られます。また、超合金等の金型を用いて圧造変形させるため、精度が均一な製品を大量生産可能です。



切削品 特殊冷間圧造部品

## 日東精工だからできる提案があります

### ASSY

樹脂や、プレス品(当社グループで製造)等と、ASSYでのご提案が可能です。コスト・工数の削減に貢献します。



### 特殊ねじ

当社が得意とする機能性ねじや塗布剤を、課題に合わせて加えることが可能です。ゆるみ止めやコンタミ対策をはじめ、締結条件に最適な機能を付与します。



対樹脂  
ゆるみ止めねじ

対アルミ  
焼き付き防止ねじ

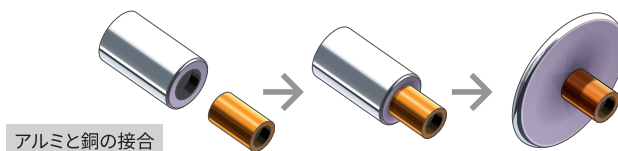
### 二次加工

当社工場内に、切削機等の設備を導入。協力工場も含めて、研磨、ローレット、トリミング、溝加工といった様々な加工に対応します。



### マルチマテリアル化

異種金属部品同士を、強固に接合する技術「AKROSE」により、マルチマテリアル化が可能。軽量化、低コスト化、高機能化等を実現します。



アルミと銅の接合

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番

TEL : 0773(42)3125 FAX : 0773(42)0609  
TEL : 045(545)3315 FAX : 045(545)6935  
TEL : 06(6745)8360 FAX : 06(6745)8372  
TEL : 052(709)5062 FAX : 052(709)5065

技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120(210)437 FAX : 0773(42)2551  
🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

