



仅用机螺丝锁付时会担心螺丝松动，但是在使用黏合剂的话，就会增加成本……

改良简要（与一般产品的差别）

一般产品（机螺丝+黏合剂）

○通过涂有黏合剂的机螺丝来增加防松效

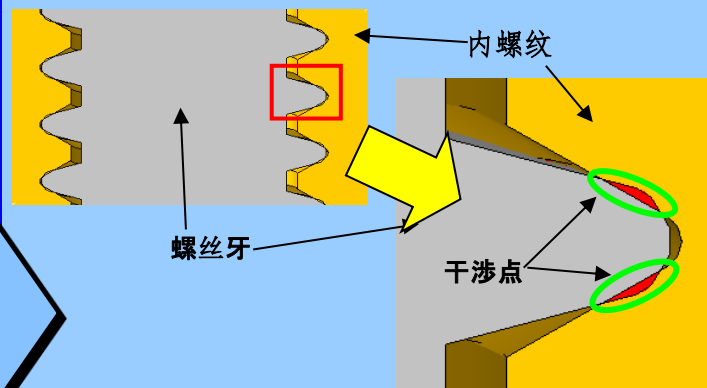


⇒ 涂有黏合剂会增加成本

⇒ 黏合剂硬化之后，拆除螺丝会比较困难

改良产品（APSLOK）

○为您推荐APSLOK！！



• 通过螺丝牙与内螺纹的相互干涉，实现防松效果。

• 由于干涉点位于参差不齐等问题较少的内螺纹牙山平坦部，所以实现了稳定的而且具有防松效果的锁付。

■ 特点

1. 无需黏合剂固定，所以不会因黏合剂硬化而产生的，螺丝拆卸时的驱动部损坏问题。
2. 螺丝本身具有防松性能，有效降低成本。
3. 针对软金属被锁付材料锁付时，有效防止烧结问题发生。

■ 使用实例

- 家电行业—数码相机
- 汽车行业—电机

日東精工株式会社

紧固件事业部  
东京支店  
大阪支店  
名古屋支店  
海外贩卖课

〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20  
〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6-2-21  
〒578-0965 東大阪市内本庄西1-6-4  
〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5-405  
〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
TEL 0773-42-8180 FAX 0773-42-8185

\*如果您有任何问题及建议请咨询以下电话及网站。

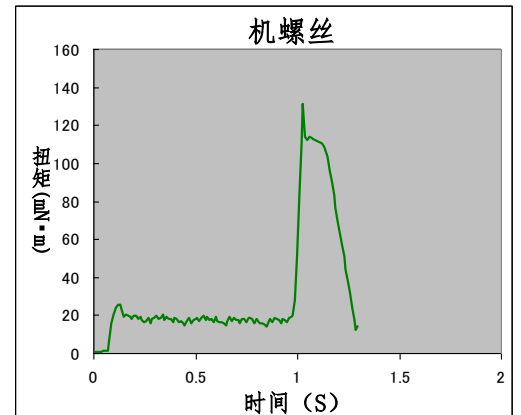
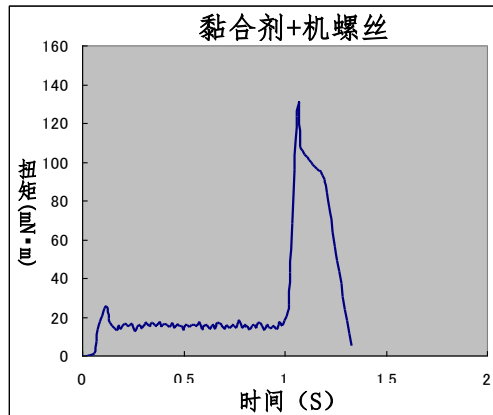
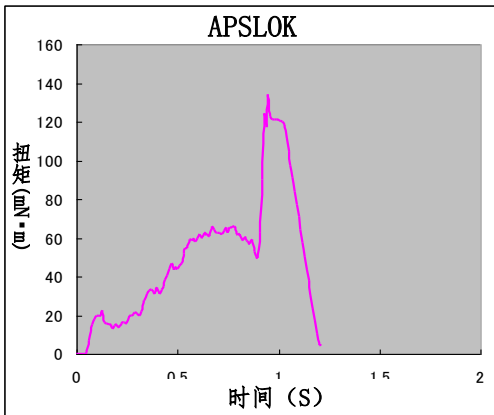
● 免费电话：0120-210-437 • FAX 0773-42-2551

● 网 址：URL <http://www.nittoseiko.co.jp/>

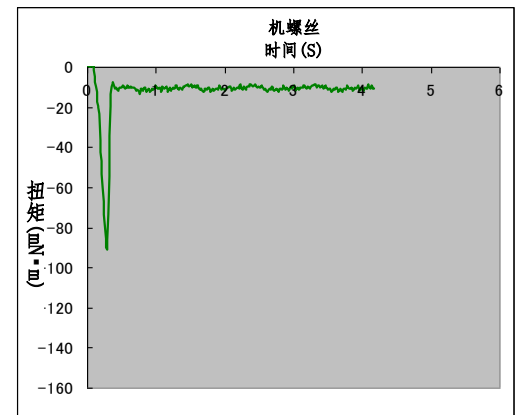
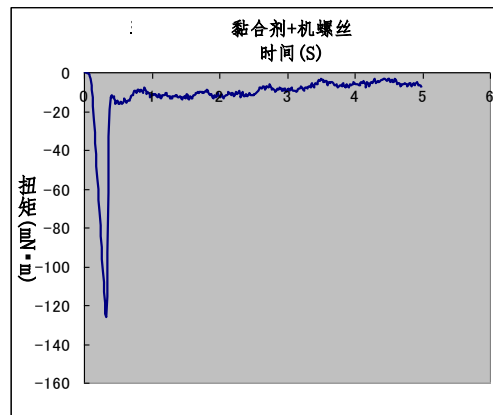
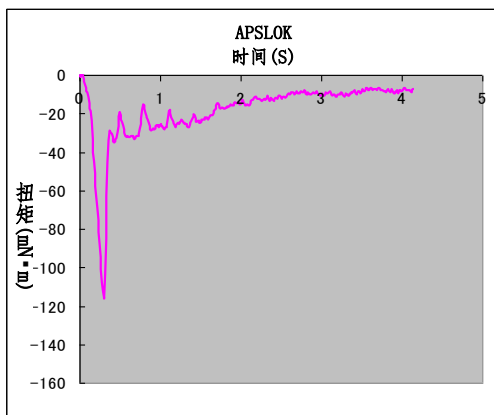
● 试验规格

- 试验机器: 日东精工制造扭矩试验机
- 被锁附材: 螺母 M1.7
- 被连接件: 铁板 厚度  $t=2.0$

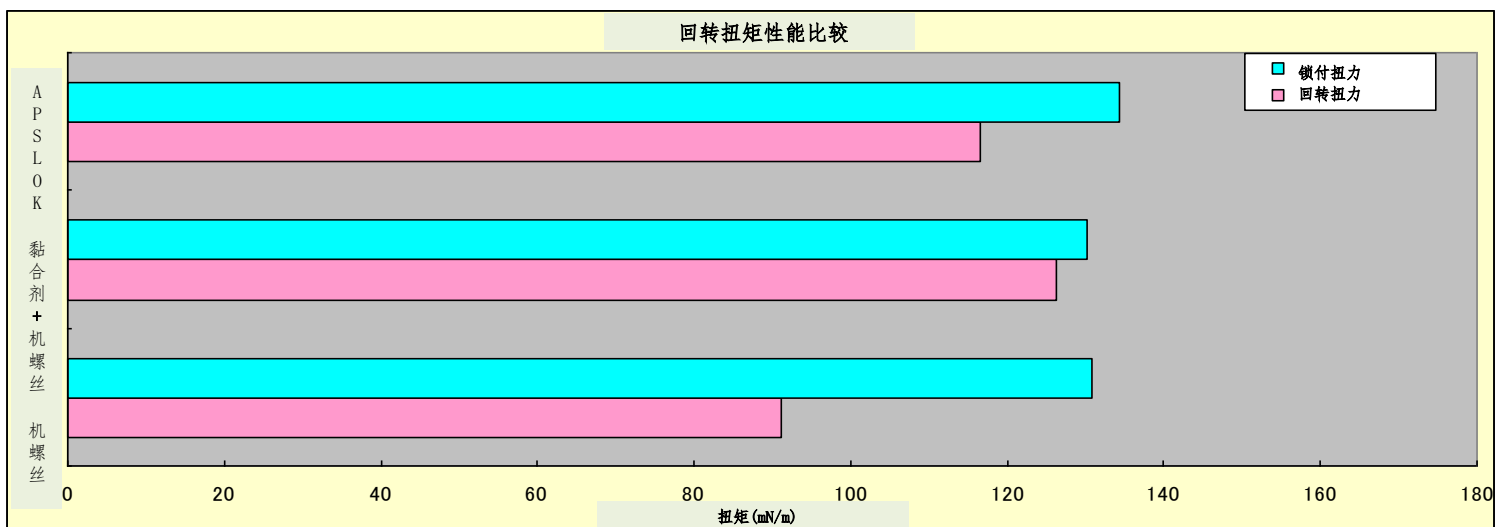
螺丝锁付扭矩波形图



螺丝锁付后，回转扭矩波形图



螺丝回转扭矩性能比较



※黏合剂+机螺丝的锁付，是在放置24小时之后，测定的回转扭矩。