

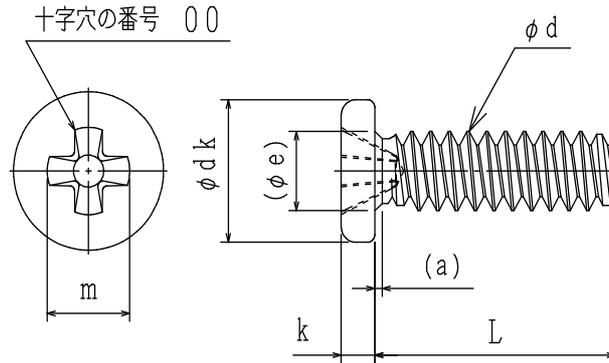


# 極小ねじ

- 十字穴ラミクス極小タイプ寸法表
- 極小ねじ標準品寸法表

**Nitta** 日東精工株式会社  
ファスナー事業部

# 極小製品寸法表



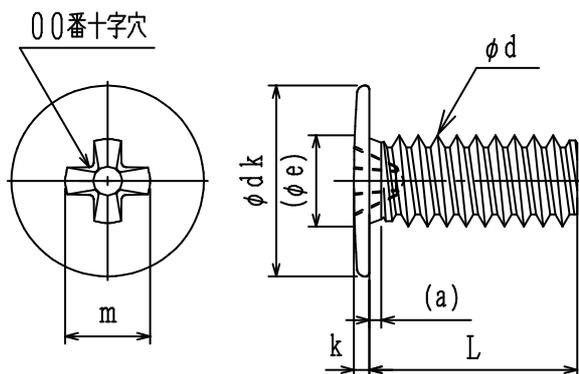
ねじの呼び	dk		k		駆 動 部				首下寸法		特 番 表 (材質:SWCH-16A)		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	No.	m	ゲージ沈み深さ		(φ e)	(a)	小ねじ	Bタイト荒先	タッピンねじ Bタイプ荒先
0.8	1.6	+0	0.4	±0.03	00	0.90	0.62	0.45	0.90	0.10	W000027	—	W000411
		-0.14											
1.0	1.8	+0	0.45	±0.03	00	1.10	0.79	0.65	1.00	0.10	W000410	W000322	W000404
		-0.14											
1.2	2.0	+0.05	0.45	±0.05	00	1.20	0.90	0.75	1.20	0.25	W000303	W000306	W000409
		-0.10											

- ★ TPR駆動部にも対応可能です。
- ★ 呼び径1.2mmにつきましては、十字穴0番でも対応可能です。

# 極小ねじL寸法・L寸公差表

小ねじ				タッピンねじBタイプ 荒先				Bタイト 荒先					
呼び径	0.8	1.0	1.2	呼び径	0.8	1.0	1.2	呼び径	1.0	1.2			
呼び長さ	1.0			呼び長さ	1.0			呼び長さ	1.0				
	1.2	0	0		1.2				1.2				
	1.5	-0.15	-0.15		-0.15	1.5				1.5			
	1.8					1.8	0		0	0	1.8	0	0
	2					2	-0.15		-0.15	-0.15	2	-0.15	-0.15
	2.5				0	2.5				0	2.5	0	0
	3				-0.2	3				-0.2	3	-0.2	-0.2
	3.5					3.5					3.5		
	4	0	0		0	4	0		0	0	4	0	0
	4.5	-0.2	-0.2		-0.3	4.5	-0.2		-0.2	-0.3	4.5	-0.3	-0.3
	5					5					5		
	5.5					5.5					5.5		
6				6				6					
6.5				6.5				6.5					

## 極小ラミクス製品寸法表



大好評につき、新たに  
極小サイズもラインナップ！！

ねじの呼び	dk		k		駆動部				首下寸法		特番表 (材質: SWCH-16A)		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	No.	m	ゲージ沈み深さ		(phi e)	(a)	小ねじ	Bタイト荒先	タッピンねじ Bタイプ荒先
0.8	1.8	+0 -0.20	0.2	±0.03	00	0.75	0.47	0.30	0.80	0.20	W000502	—	W000505
1.0	2.0	+0 -0.20	0.2	±0.03	00	0.90	0.62	0.45	1.00	0.25	W000501	W000507	W000504
1.2	2.5	+0 -0.20	0.2	±0.04	00	1.00	0.69	0.51	1.20	0.25	W000500	W000506	W000503

★ TPR駆動部にも対応可能です。

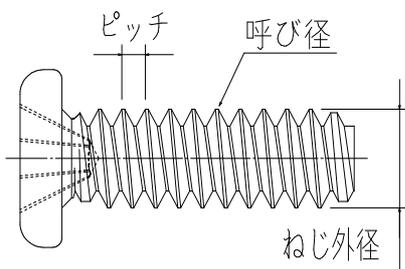
★ 呼び径1.2mmにつきましては、十字穴0番ラミクスでも対応可能です。

## 極小ねじL寸法・L寸公差表

小ねじ				タッピンねじBタイプ 荒先				Bタイト 荒先			
呼び径	0.8	1.0	1.2	呼び径	0.8	1.0	1.2	呼び径	1.0	1.2	
呼び長さ	1.0			1.0				1.0			
	1.2	0	0	0	1.2			1.2			
	1.5	-0.15	-0.15	-0.15	1.5			1.5			
	1.8				1.8	0	0	0	1.8	0	0
	2				2	-0.15	-0.15	-0.15	2	-0.15	-0.15
	2.5			0	2.5			0	2.5	0	0
	3			-0.2	3			-0.2	3	-0.2	-0.2
	3.5				3.5				3.5		
	4	0	0	0	4	0	0	0	4	0	0
	4.5	-0.2	-0.2	-0.3	4.5	-0.2	-0.2	-0.3	4.5	-0.3	-0.3
	5				5				5		
	5.5				5.5				5.5		
6				6				6			
6.5				6.5				6.5			

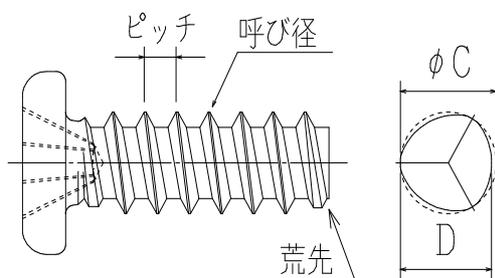
# ● 極小ねじの種類と寸法表

## 小ねじ



呼び径	ピッチ	ねじ外径	
		基準寸法	公差
0.8	0.2	0.8	0
			-0.06
1.0	0.25	1.0	0
			-0.06
1.2	0.25	1.2	0
			-0.06

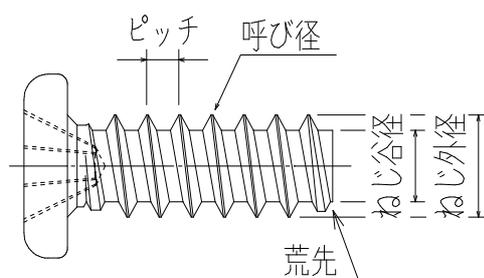
## Bタイト 荒先



呼び径	ピッチ	$\phi C$		D	
		基準寸法	公差	基準寸法	公差
1.0	0.35	1.03	0	0.97	0
			-0.06		-0.06
1.2	0.40	1.23	0	1.17	0
			-0.06		-0.06

先端テーパ付きの製造も可能です。

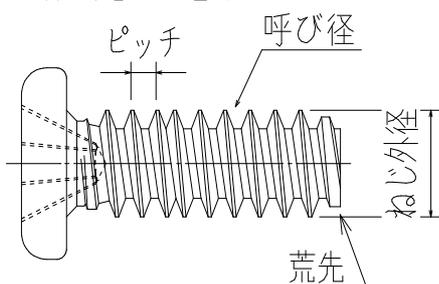
## タッピンネジ Bタイプ 荒先



呼び径	ピッチ	ねじ外径		谷径 (約)
		基準寸法	公差	
0.8	0.3	0.8	0	0.52
			-0.06	
1.0	0.35	1.0	0	0.66
			-0.06	
1.2	0.40	1.2	0	0.80
			-0.06	

## PSタイト

山角度45° 2条ねじ



呼び径	ピッチ	ねじ外径	
		基準寸法	公差
0.8	0.20	0.84	0
			-0.06
1.0	0.25	1.04	0
			-0.06
1.2	0.25	1.26	0
			-0.08

# 機械的性質

## 1. 硬さ HV

	極小ねじ	表面硬さ	心部硬さ
#00十字穴	鋼製 (小ねじ・Bタイトφ1.0)	HV 300~500	HV 200~400
	鋼製 (タッピン・Bタイトφ1.2)	HV 400~600	HV 200~400
	ステンレス鋼製	HV 150以上	

(荷重300g)

## 2. 単体破断トルク cN・m 【( )はKgf・cm】

	材質	呼び径		
		0.8	1.0	1.2
小ねじ	鋼製	1.34 (0.13)	4.53 (0.46)	9.09 (0.92)
	ステンレス鋼製	0.96 (0.09)	3.24 (0.33)	6.49 (0.66)
タッピンねじ	鋼製	1.19 (0.12)	2.53 (0.25)	5.37 (0.54)
	ステンレス鋼製	0.85 (0.08)	1.80 (0.18)	3.83 (0.39)
Bタイト	鋼製	—	2.18 (0.22)	4.79 (0.48)
	ステンレス鋼製	—	1.56 (0.15)	3.42 (0.34)

1N・m = 10.2Kgf・cm

1cN・m = 0.102Kgf・cm

## 3. 下穴径の目安

(mm)

ねじの呼び	Bタイト荒先	タッピン2種荒先
0.8		0.63
1.0	0.82	0.80
1.2	1.00	0.97

※下穴径寸法は、相手材質、嵌合長さ等により変わりますので、状況に合わせて試験をし、ご確認ください。  
(実際にねじ込み試験をさせていただき、その試験結果をもとにご提案させていただくことも出来ます。)

# 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
 大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5丁目405番  
 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
 TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
 TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
 TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
 TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
 TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
<http://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。