

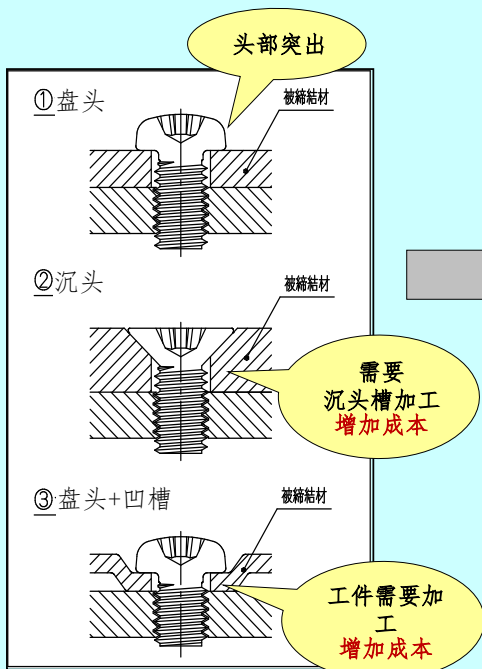


轻松解决螺丝头部突出问题!!

改良简要 (与现行品的差异)

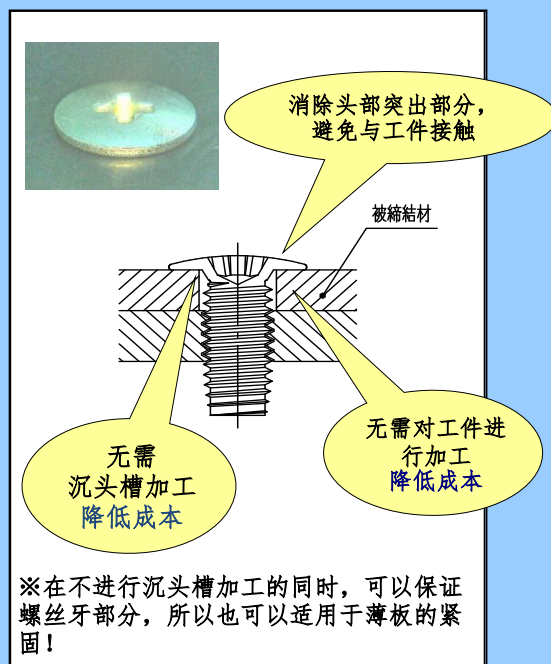
现行品 (JIS头部)

1. JIS盘头的头部突出部分与工件接触
2. 沉头螺丝虽然没有头部突出的问题, 但是需要特殊加工 → 花费加工费用



改良品 (LAMIX · LAMIMATE)

1. 头部薄型化对应狭小空间设计
2. 无需沉头加工 → 降低制造成本



特点

高度
减少65%~77%

重量
LAMIX ... 减少约49%
LAMIMATE ... 减少约20%~30%

1. 头部薄型化对应被紧固工件的小型化
2. 通过头部薄型化实现轻量化
3. 大头部直径, 提高最大锁付扭矩, 提高作业性能
4. 大头部直径, 实现防松性能

日東精工株式会社

紧固件事业部
東京支店
大阪支店
名古屋支店
海外販売係

〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑2-0番地
〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号
〒578-0965 東大阪市本庄西1丁目6番4号
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社5丁目405番
〒578-0965 東大阪市本庄西1丁目6番4号

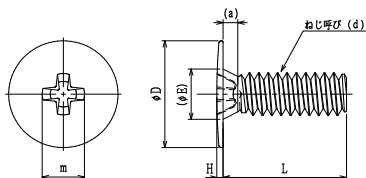
TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065
TEL 06-6745-8392 FAX 06-6745-8372

* 欢迎您通过免费电话·网址进行技术咨询以及其他咨询。

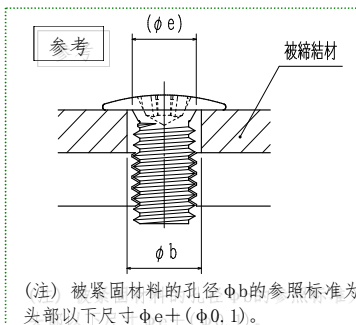
● 免费电话 0120-210-437 ● FAX 0773-42-2550
● 网址URL <http://www.nittoseiko.co.jp/>



LAMIX (H2) 尺寸



※为防止螺丝头部结合，头部设计带有R角
※螺丝材料为铁。

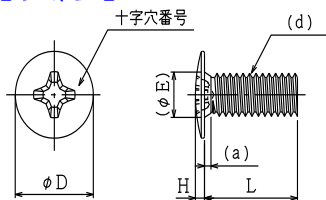


公称直径 (d)	φ D		H		m	头部以下尺寸		特番		
	寸法	公差	寸法	公差		参考	(φ E)	(a)	机螺丝	B-TITE
1.4	2.5		0.2	$+0.05$ -0.05	1.35	(1.65)	(0.47)	S018220	A005800	S018395
	3.0							S018221	A005801	S018396
	3.5							S018222	A005802	S018397
1.6	3.0		0.2	$+0.05$ -0.05	1.55	(1.90)	(0.50)	S018223		
	3.5							S018224		
	4.0							S018225		
1.7	3.0		0.2	$+0.05$ -0.05	1.55	(2.00)	(0.50)	S018226	A005806	S018401
	3.5							S018227	A005807	S018402
	4.0							S018228	A005808	S018403
2.0	3.5		0.3 (0.2)	$+0.05$ -0.05	1.65	(2.20)	(0.50)	S018770 (S018229)	A005900 (A005809)	S018773 (S018404)
	4.0							S018771 (S018230)	A005901 (A005810)	S018774 (S018405)
	4.5							S018772 (S018231)	A005902 (A005811)	S018775 (S018406)

※上述特番螺丝均无向导部

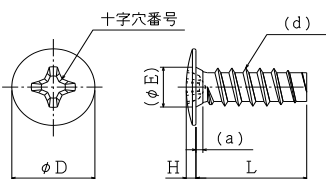
LAMIMATE 尺寸

【机螺丝】



※ L尺寸参照JIS B 1111

【三角自攻螺丝】



※ L尺寸参照JIS B 1122

公称直径 (d)	φ D		H		十字穴 番号	头部以下尺寸		特番			
	寸法	公差	寸法	公差		(φ E)	(a)	机螺丝	B-TITE	S-TITE	P-TITE
2.5	5	0 -0.5	0.6	± 0.1	1	(2.5)	(0.5)	S20300			
2.6	5	0 -0.5	0.6	± 0.1	1	(2.6)	(0.5)	S20301	S20306	S20351	S20356
3	6	0 -0.6	0.7	± 0.15	1	(3)	(0.5)	S20302	S20307	S20352	S20357
4	8	0 -0.6	0.9	± 0.15	2	(4)	(0.7)	S20303	S20308	S20353	S20358
5	10	0 -0.8	1.2	± 0.2	2	(5)	(0.8)	S20304	S20309	S20354	S20359

※螺丝直径3的十字穴番号为N01。