

# ラミクス®・ラミメイト®

(精密0番十字穴対応頭)

(JIS十字穴対応頭)

課題

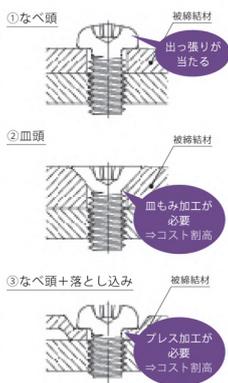


ねじ頭の出っ張りが嫌い…これでスッキリ!

## 改善の概要 (従来との差異)

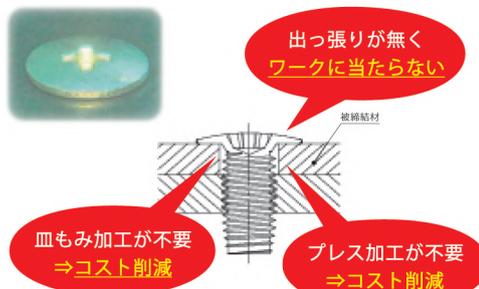
### 従来品 (JIS頭)

1. JISなべ頭では頭部の出っ張りがワークに当たる
2. 皿頭では出っ張りは無くなるが皿もみ加工が必要になり、皿もみ加工のコストがかかる



### 改善品 (ラミクス・ラミメイト)

1. 頭部の薄型化による省スペース化の対応
2. 皿もみ加工の廃止による製造コストの低減



※皿もみ部が無くなりねじ部を確保できる為、薄板締結も可能!

1. 頭部の薄型化による締結体の小型化対応 高さで 65%~77%減
2. 頭部薄型化による軽量化 重さで ラミクス …約49%減  
ラミメイト…約20%~30%減
3. 頭部外径が大きい為、最大締付けトルクが向上し、作業性がアップ
4. 頭部外径が大きい為、ゆるみ止め効果を発揮

ポイント

## 日東精工株式会社

ファスナー事業本部

本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町菩提10番地  
 東日本支店 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目9番18号  
 新横浜TECHビルA館/5F  
 西日本支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
 中部支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番

TEL: 0773-42-3125 FAX: 0773-42-0609  
 TEL: 045-620-5558 FAX: 045-620-5392  
 TEL: 06-6745-8360 FAX: 06-6745-8372  
 TEL: 052-709-5062 FAX: 052-709-5065

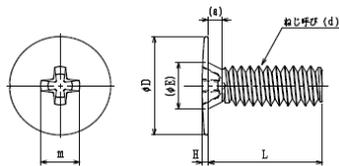


技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
 またはホームページをご利用ください

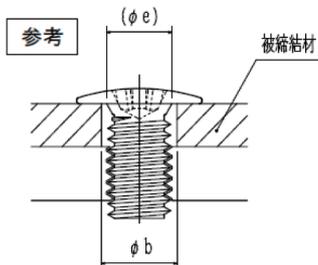
☎ 0120-210-437 FAX: 0773-42-2551  
 🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただきます。

## ラミクス (H2) 寸法



※頭部上面にドッキング防止のため、Rをつけさせていただきます。  
 ※材質は鉄のみとさせていただきます。



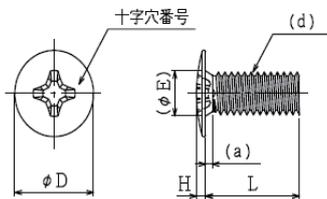
(注) 被締結材の穴径φbは、目安として首下寸法φe+(φ0.1)として下さい。

ねじ呼び (d)	φD		H		m	首下寸法		対応特番		
	寸法	公差	寸法	公差		参考	(φE)	(a)	【小ねじ】	【Bタイト】
1.4	2.5							S018220	A005800	S018395
	3.0	+0.05 -0.20	0.2	+0.05 -0.05	1.35	(1.65)	(0.47)	S018221	A005801	S018396
	3.5							S018222	A005802	S018397
1.6	3.0							S018223		
	3.5	+0.05 -0.20	0.2	+0.05 -0.05	1.55	(1.90)	(0.50)	S018224		
	4.0							S018225		
1.7	3.0							S018226	A005806	S018401
	3.5	+0.05 -0.20	0.2	+0.05 -0.05	1.55	(2.00)	(0.50)	S018227	A005807	S018402
	4.0							S018228	A005808	S018403
2.0	3.5							S018770 (S018229)	A005900 (A005809)	S018773 (S018404)
	4.0	+0.05 -0.20	0.3 (0.2)	+0.05 -0.05	1.65	(2.20)	(0.50)	S018771 (S018230)	A005901 (A005810)	S018774 (S018405)
	4.5							S018772 (S018231)	A005902 (A005811)	S018775 (S018406)

※上記特番はねじ部先端ガイド無しです。

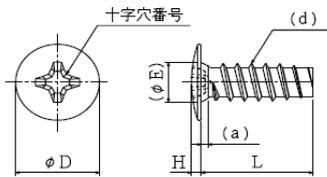
## ラミメイト寸法

### 【小ねじ】



※Lは、JIS B 1111 に準ずる。

### 【タップタイト】



※Lは、JIS B 1122 に準ずる。

ねじ呼び (d)	φD		H		十字穴 番号	首下寸法		対応特番			
	寸法	公差	寸法	公差		(φE)	(a)	【小ねじ】	【Bタイト】	【Sタイト】	【Pタイト】
2.5	5	0 -0.5	0.6	±0.1	1	(2.5)	(0.5)	S20300			
2.6	5	0 -0.5	0.6	±0.1	1	(2.6)	(0.5)	S20301	S20306	S20351	S20356
3	6	0 -0.6	0.7	±0.15	1	(3)	(0.5)	S20302	S20307	S20352	S20357
4	8	0 -0.6	0.9	±0.15	2	(4)	(0.7)	S20303	S20308	S20353	S20358
5	10	0 -0.8	1.2	±0.2	2	(5)	(0.8)	S20304	S20309	S20354	S20359

※ねじ呼び径3の十字穴番号はNo1になりますのでご注意ください。