



Yθ (直行 + 旋转) 型螺丝锁付机器人

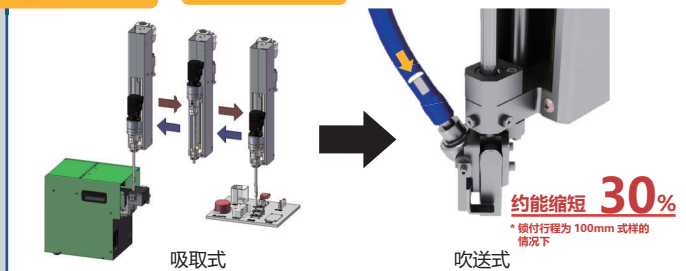
## NITOMAN<sup>®</sup> SR580Yθ-Z

SR565Yθ-Z 的升级型号

### 从螺丝锁付来改善生产

缩短节拍

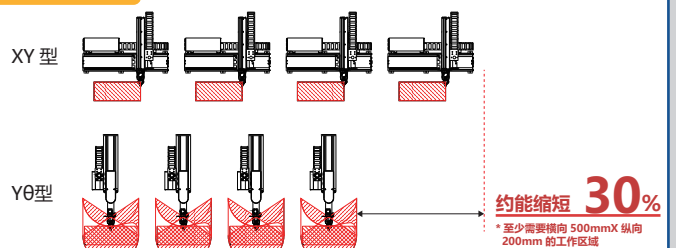
节省空间



#### 吹送式

螺丝送料为吹送式。与吸取式相比，能大幅缩短节拍。另外，由于螺丝送料机的放置位置自由度高，所以能节省空间。

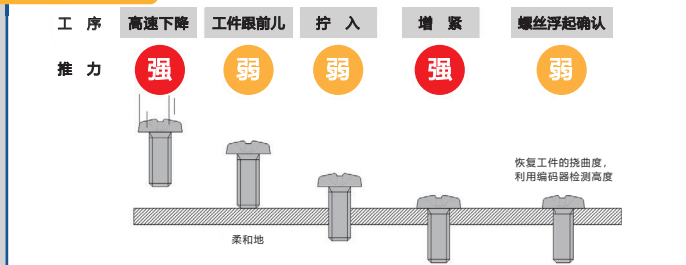
节省空间



#### Yθ (直行 + 旋转) 型

比直角坐标型的机器人更节省空间。能缩短产线的长度。

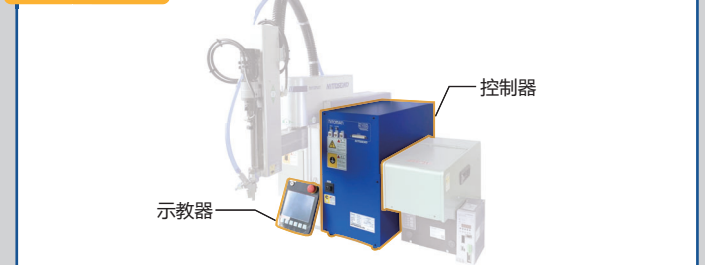
提高锁付品质



#### 推力可变控制

能对螺丝锁付机的推力·升降速度进行详细设置。能实现针对不同条件下的螺丝锁付，防止发生拧坏螺纹或滑牙等不良现象。

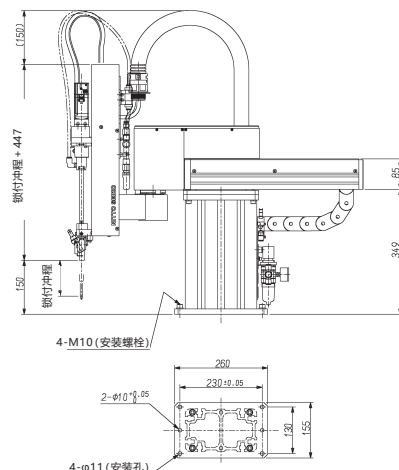
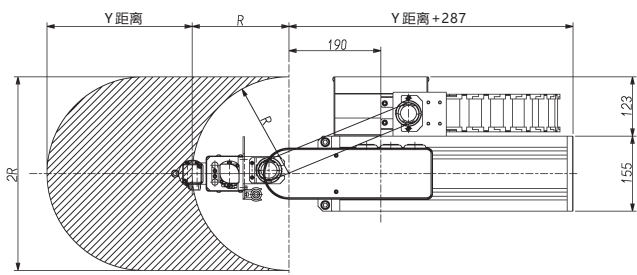
维修保养性能提高



#### 同时管理机器人与螺丝锁付机

机器人与螺丝锁付机用一个控制器即可管理。能简单地对设备进行设置及维护。另外，在示教器上可以看到锁付曲线及对螺丝锁付的参数进行设定。(选配)

### 外形尺寸图 (单位: mm)



关于锁付电批的功能  
请参照



**缩短节拍**

每 10 个位置能缩短 **1.6 秒**

\* 除去螺丝送料的时间及螺丝锁付的时间

**拱形运动**

上升时，通过拱形动作移动来缩短循环时间。

**提高锁付品质**

**2 阶段运动**

有段差或者阻挡的产品，可以借由 2 阶段移动来避免真空套管和产品之间产生撞击。

**对应多品种**

SR565Y0-Z	SR580Y0-Z
100 机种 × 40 点位	<b>100 机种</b> × <b>100 点位</b>
5 种	<b>20 种</b>

增加了锁付点位数量・螺丝设定参数数量  
适合对应品种多及锁付点位多的产品。

**不良分析**

**以 CSV 格式保存不良履历**

以往只能在示教器上进行确认的异常履历，现在可以保存为 CSV 格式。

**维修保养性能提高**

**不需要更换电池**

编码器不需要额外的电池，所以不用定期更换。能减少维护保养的工时。

机器人主体式样

[ ] 为选配

型号		SR580Y0	SR580Y0-Z	
螺丝锁付单元	控制轴数	同时 2 轴	同时 3 轴	
	推力可变功能	无	有	
	适用螺丝 ※1 ※2	公称直径	机轴螺丝、自攻 2 ~ 5mm (M5 大圆头螺丝除外)	
		长度	Max.18mm [25], Min. 螺丝头直径×1.1mm	
	扭矩设定范围 ※3	0.3 ~ 3.0 N·m		
	螺丝供给方式	气压输送式或拾取式		
	螺丝刀	KX 螺丝刀, [NX 螺丝刀]		
	锁付行程	100, [150] mm		
	螺丝夹持方式	真空管吸附		
	不良检测功能	扭矩不良 (螺丝空转), 螺丝供给不足 (供给装置问题)		
螺丝浮起 (微型光电传感器)   螺丝浮起 (Z 坐标检测)				
机器人	动作范围	Y 轴	200, 300, 400, 500mm	
		旋转半径 R	200, 250, 300mm	
	最大移动速度	θ 轴	180°	
		Y 轴	1000mm/sec.	
		θ 轴	360°/sec.	
位置反复精度	Z 轴	—	720mm/sec.	
使用气压	0.4~0.5MPa			
机器重量 ※4	约 36kg	约 37kg		
螺丝供给装置	FF503H (本公司生产)			

※1 因为是配合每款螺丝专门制作的特制机，所以仅限对应一款螺丝使用。  
 ※2 根据螺丝尺寸和头部形状等适用范围会发生变化所以请询问至我司。  
 ※3 螺丝刀型号因扭矩范围而异。  
 ※4 根据行程，搭载螺丝刀等情况时可能会发生变化所以请询问至我司。

机器人控制器式样

[ ] 为选配

型号	RC7000-S
电源电压	单相 AC200 ~ 230V 50/60Hz
控制轴数	最大 6 轴
定位方式	PTP、线性插值、圆形插值 (Y0 型机器人不支持插值操作)
位置检测方式	绝对编码器方式 (无电池)
以太网端口	内部搭载了 8 个端口的 HUB (其中 3 个端口设置在前面板上)
记忆体	SRAM (后备电池: 约 5 年)
外部输入 ※5 ※6	标准用户端口 16 点 [I/O 可扩展 ※7]
外部输出 ※5 ※6	标准用户端口 16 点 [I/O 可扩展 ※7]
现场网络	选项 ※8
教导方式	MDI、远程教导、直接教导
定点管理	作业区域: 40 点 × 100 机型 固定区域: 40 点
程序储存容量	15MB
机器人程序	专用运动语言
外形尺寸 (W × H × D)	250 × 450 × 470mm
重量	约 20Kg
示教装置	便携式触摸屏 (带钥匙开关、非常停止开关、安全开关) 也可以将示教装置用作操作盘
PC 对应软件	[CPMC-MPE780D ※9]

※5 根据设备组成方式也会有螺丝锁付系统部当作外部输入输出使用的情况。  
 ※6 PNP 也可以进行对应。(订单发注时必要事项)  
 ※7 PNP 的最大增设 I/O 的点数: 64 个输入点和 64 个输出点。  
 PNP 的最大增设 I/O 的点数: 32 个输入点和 32 个输出点。  
 ※8 Ethernet, EtherNet/IP, EtherCAT, PROFINET, Modbus-TCP, CC-Link IE Field, FL-net, CC-Link, DeviceNet, PROFIBUS  
 ※9 CPMC-MPE780D 为株式会社安川电机公司产品

日东精工株式会社  
产机事业本部

京都府綾部市城山町 2  
 电话; +81(773)42-1290 传真; +81(773)45-3680  
<https://www.nittoseiko.co.jp/ch.html>



● 为了提高性能，产品规格如有更改，恕不另行通知  
 ● 带有“®”标志的商标为在日本或其他国家注册的商标  
 ● DeviceNet™ 是 ODVA 商标