

高精度锁付 · 紧凑型

适合台式小型工件

桌上型螺丝锁付机器人

搭载RC755机型控制器SR395DT问世，支持NPN/PNP的！

NITOMAN SR395DT

特点

- 高速移动
- 采用高性能伺服系统 (Type-2 Z轴)
- 标配触摸屏语言切换 (日语/英语)
- 高性能推力控制 (Type-2, Type-3D)
- 配备SD550通信功能 (选配)



图片中装置仅为配置范例
(SR395DT Type-1)

■ 提高作业速度 (Type-2, Type-3D)

通过采用高性能伺服系统，可提高动作性能，缩短作业时间。将每次取出、锁付动作缩短1.5秒（与本公司RC750产品比较）。

■ 提升操作性能

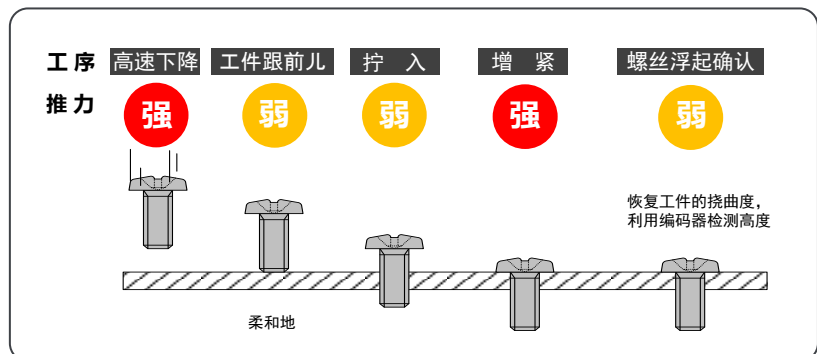
配备直接示教功能，使示教作业变得简单容易。操作触摸屏可在日语/英语之间切换语言。

■ 对多种多样的工件和对象材质实现最佳锁付

可单独设定扭矩、速度等螺丝锁付条件，对树脂材、薄板发挥锁付威力。可实现均匀、稳定的螺丝锁付。

■ 配备推力控制功能 (Type-2, Type-3D)

根据螺丝种类和工件的不同，利用每次都会自动调至最佳推力的可变控制，以便实现理想状态的螺丝锁付。



■ 轻松监控锁付扭矩的数值和角度 (选配)

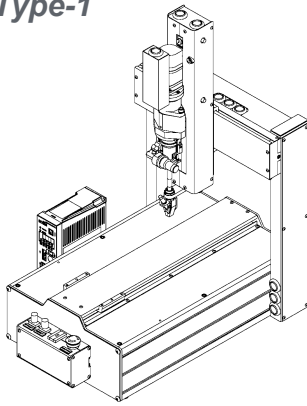
※8

可利用螺丝刀控制器和机器人控制器的通信功能 (选配)，通过示教器更改螺丝刀工具单元的动作、转速及输出扭矩等的设定，并确认锁付结果、异常内容。此外，还可通过CC-Link读取日志数据。

Plus
+1

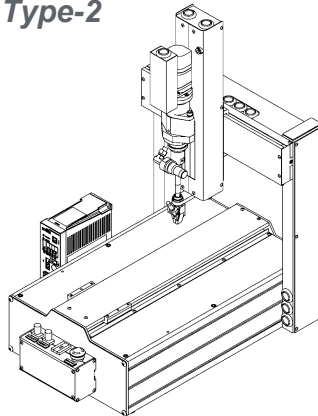
NITOMAN SR395DT

Type-1



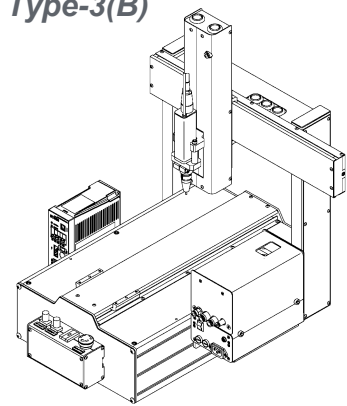
低成本标准型号
快速锁付提高生产效率

Type-2



搭载推力可变控制功能型号
追求快速锁付以及锁付的精度

Type-3(B)



螺丝自动拾取型号
能够结实锁付头部下方较短螺丝

■ 机器人本体式样

【 】为选配

■ 机器人控制器式样

【 】为选配

型号	Type-1	Type-2	Type-3	
			B	D
控制轴数	2轴	3轴	3轴	
推力变化控制功能	無	有	無	有
螺丝供给方式	压送式		拾取式	
适用螺丝 ※1 ※2	机械螺丝、自攻螺丝			
公称直径	2~3mm	【1.2】~2mm	2~3mm	
长度	Max.10mm	Max.5mm	Max.10mm	
扭矩设定范围 ※3	【0.2】~1.5N·m	【0.06】~0.4N·m	【0.2】~1.5N·m	
螺丝刀马达	KX螺丝刀(日东精工制)			
锁付距离	50mm	75mm		
螺丝保持方式	真空管吸附式			
不良检测功能	扭矩不良(螺丝空转)、螺丝供给不足(供给装置问题)、螺丝浮起			
最大可搬运重量(Y轴)	6kg			
动作范围	X轴	190mm	305mm	
	Y轴	335mm		
作业台标准尺寸	160 × 160mm(X × Y)			
最大移动速度	X轴	600mm/sec		
	Y轴 ※4	600mm/sec		
	Z轴	-	600mm/sec	
位置反复精度	±0.01mm			
使用气压	0.4~0.5MPa			
外形尺寸	深×高	565 × 485mm		
	宽	385mm	500mm	565mm
螺丝供料装置(日东精工制)	FF503H	DF200	FF311DR	

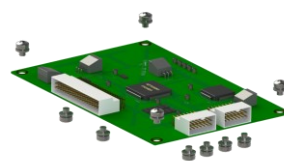
- ※1 因为是配合每款螺丝专门制作的特制机，所以仅限对应一款螺丝所使用
- ※2 根据螺丝尺寸和头部形状等适用范围会变声变化所以请询问至我司
- ※3 因为是配合每款螺丝专门制作的特制机
- ※4 在有两个机种以上的工件情况下，锁付精度根据工件和治具的契合度差异在10%以内

型号	RC755-T□ ※6
电源电压	单相AC200~230V 50/60Hz 【单相 AC100~115V 50/60Hz】
控制轴数	最大3轴
定位方式	PTP、开回路控制(X,Y轴) PTP、半闭环控制(Z轴)
位置检测方式	增量编码器方式
串行端口	RS422(示教装置用)
记忆体	闪存备份
外部输入 ※5	标准用户端口16点、【外部可追加32点】
外部输出 ※5	标准用户端口16点、【外部可追加32点】
现场网络	【CC-Link】
教导方式	MDI、远程教导、直接教导
定点管理	全点位合计：1,000点
外形尺寸(W×H×D)	SR395DT 本体内置
示教装置	便携式触摸屏 (非常停止开关、安全开关) 也可以将示教装置用作操作盘
PPC对应软件	【GX Developer 或 GX Works(2以后)】※7

- ※5 根据设备组成方式也会有螺丝锁付系统部当作外部输入输出使用的使用的情况。
- ※6 型号的□表示类型。T1: Type-1,Type-3B T2: Type-2,Type-3D
- ※7 GXDeveloper或GX Works 为株式会社安川電機公司产品
- ※8 关于锁付扭矩的数值准确度的监控(选配)，根据式样条件有所限制。

推荐使用方式

可配合FF311DR(日东精工制)一起使用
可锁付带弹垫，平垫组合螺丝



FF311DR

日东精工株式会社

产机事业部
京都府綾部市城山町2
电话; +81(773)42-1290 传真; +81(773)45-3680
<https://www.nittoseiko.co.jp/ch.html>

●为了提高性能，产品规格如有更改，恕不另行通知。
●本刊所记载的产品名称等的固定名词是各家公司所注册商标或者商标