

不良导致的工件废弃、降至最低

单轴自动螺丝锁付机

FM513VZR

FEEDMAT®

超低推力Model

机械装置 自重抵消功能

算出螺丝刀披头升降部的重量
↓
同推力抵消

超低推力

通过自重抵消功能

螺丝锁付的推力
约**70%DOWN***

工程 高速下降 螺丝嵌入 锁付完毕 螺丝浮起检测

推力 高 超低

*传统比 *推力为披头前端的设置负重
*最高推力与传统机同等

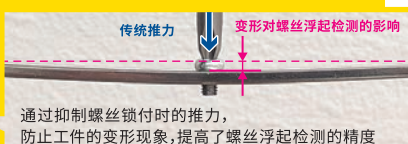
螺丝锁付不良减少、工件负荷减轻

应对传统上难以防范的不良



⊕ 推力设置简单化

无需通过搭载螺丝刀及锁付方向
直接输入推力(N)进行设置



推力控制的高度化

循环时间缩短

最高移动速度
约**40%UP***
&
控制处理速度 **UP**

*传统比

开始 ▶ 锁付 ▶ 复位 的时间

螺丝锁付冲程 100mm

约2.7秒

约2.3秒

约**0.4秒**
缩短*

螺丝锁付冲程 400mm

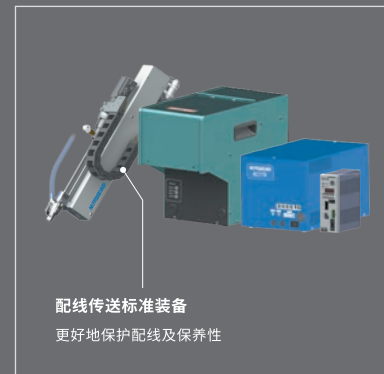
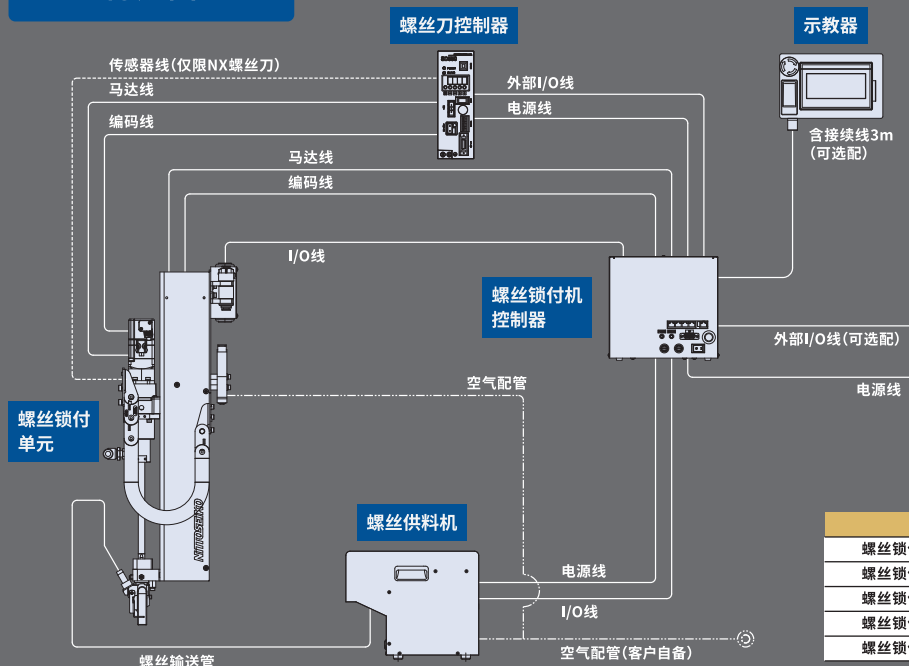
约3.7秒

约3.0秒

约**0.7秒**
缩短*

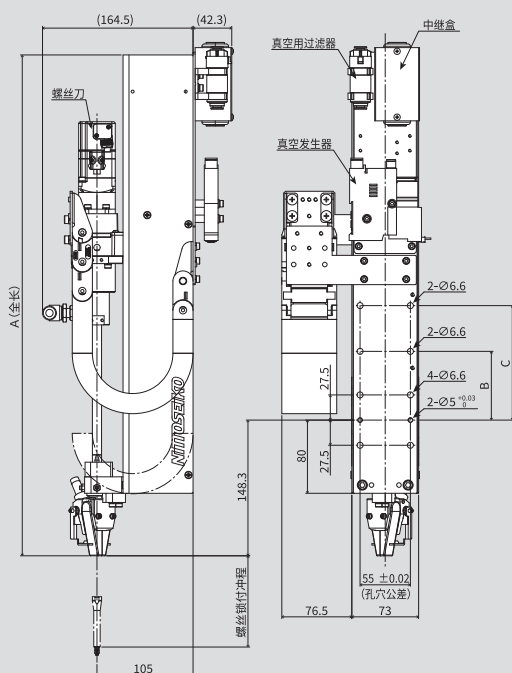
*传统比 *不含螺丝送料时间 *循环时间因条件而异

构成图



单元名称		距离
螺丝锁付单元	↔ 螺丝刀控制器	4m
螺丝锁付单元	↔ 螺丝锁付机控制器	5m
螺丝锁付单元	↔ 螺丝供料机	3m
螺丝锁付机控制器	↔ 螺丝刀控制器	4m
螺丝锁付机控制器	↔ 螺丝供料机	3m

外观尺寸图



螺丝锁付冲程	A (全长)	B	C
50st	498	-	-
100st	548	-	-
150st	598	-	-
200st	648	150	-
250st	698	150	-
300st	748	150	250
350st	798	150	250
400st	848	150	250

式样表

[] 内为可选配项

型式		FM513VZR
螺丝保持方式		真空管吸附式
滑动驱动方式		伺服电机
最高移动速度		830mm/s
推力控制设置范围		13~150N
扭矩范围 *1		0.15~3.8N·m
适用螺丝刀		KX螺丝刀 / NX螺丝刀
螺丝锁付冲程		50、100、150 [200、250、300、350、400]mm
适用螺丝尺寸 *2 *3	种类	机械螺丝、自攻螺丝等
	直径	2~5mm
	最大头径	Φ10.5mm
	最大螺杆长度	18mm
不良检测功能		扭矩不良 (螺丝空转)
		螺丝不足 (螺丝供料机)
		螺丝浮起 (Z轴座标检测) *4
使用空气压		0.4~0.5MPa
电源电压		单相 AC200V~230V 50/60Hz
螺丝锁付单元质量 *5		约6.5kg (本体:约5.9kg, 空气机器 中继盒部:约0.6kg)
螺丝供料机		FF311DR / FF503H

*1: 根据扭力范围, 螺丝刀型号会不一样。

*2: 由于为结合螺丝而专门构成的, 可利用的螺丝仅为一种。

*3: 根据螺丝尺寸及头部形状, 所适用的螺丝范围会随之变化, 详情请咨询。

*4: 可检测到约2mm以上的螺丝浮起。也可选配安装高精度传感器。

*5: 不包含配管、配线, 搭载KX050T2-01的螺丝刀时, 锁附冲程为100mm的式样。

日东精工株式会社

产机事业本部
全球销售担当

网站: <https://global.nittoseiko.com/>



【网站】

【联系我们】

● 为了提高性能, 产品的式样可能会发生变更, 恕不另行通知。

● 本刊物中提及的所有产品名称和其他专有名词均为各公司的注册商标或商标。