

带平衡臂螺丝锁付螺丝刀

平衡臂螺丝刀



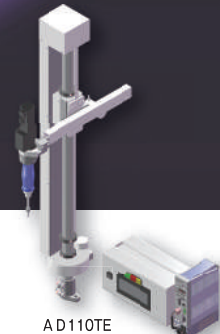
F A S T E N I N G I N N O V A T I O N
f o r T H E F U T U R E



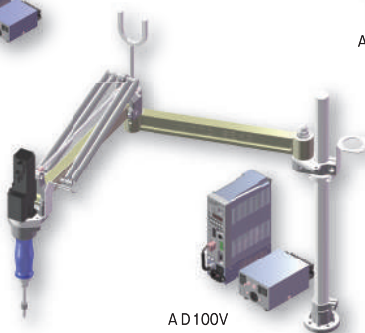
AD100T



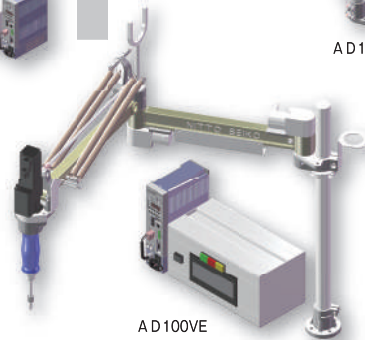
AD100TE



AD110TE



AD100V



AD100VE

不依赖于工作人员的经验 实现稳定的螺丝锁付品质!

特 长

- 手臂承受紧固时产生的扭矩反作用力,减轻作业者的负担。
- 可轻轻移动螺丝刀等悬挂物。
- 标准搭载日东精工生产的螺丝刀。
可以设置多频道的条件。
可以灵活对应对象物工件的变更。
- 将推出T型(节省空间)、V型(对应宽泛动作领域)这两款产品。
- 安装简单,可立即使用。

此外,如果是带位置确认功能的类型,

- 搭载了防止漏锁的功能。
可根据锁付顺序自动切换锁付条件(扭矩等)。
- 通过高度方向检测功能,可进行螺丝浮起等异常检测。
(仅AD110TE)

日东精工生产螺丝刀

可以设置多频道

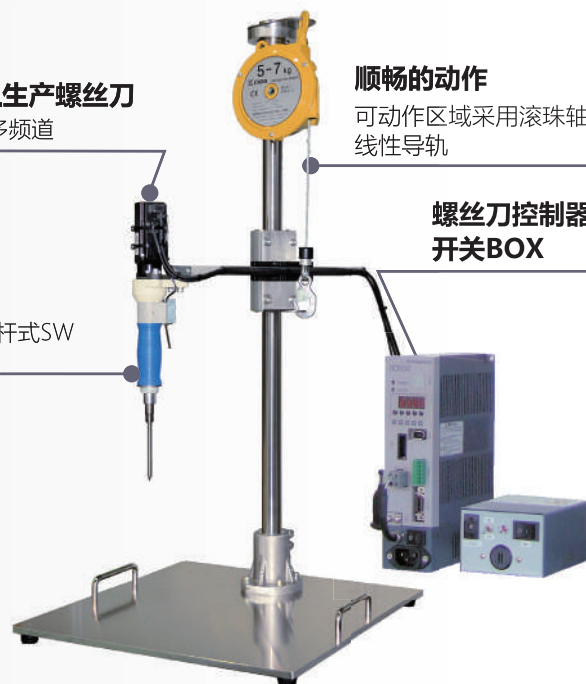
顺畅的动作

可动作区域采用滚珠轴套、线性导轨

螺丝刀控制器&开关BOX

把手部

右图为杠杆式SW
※选项



设备配置示例

T型 AD100T

产品列表

		T形		V形	
		标 准	带位置确认功能	标 准	带位置确认功能
类型	标 准	AD100T	AD100TE	AD100V	AD100VE
	高度方向检测	-	AD110TE	-	-
	高 刚 性	-	-	AD500V	AD500VE

主要规格

【 】:选配

项 目	T形		V形	
	AD100T·AD100TE	AD110TE	AD100V·AD100VE	AD500V·AD500VE
动作范围※1	上下(最大)	400mm	上下(最大)	437mm
	前 后	200mm	第一平衡臂的长度	380mm
	旋 转 角 度	150°	第二平衡臂的长度	420mm
锁付扭矩※2	10N·m		18N·m	
螺丝刀※3	KX螺丝刀、NX螺丝刀			
批头先端形状※4	十字、一字、六角、盒型等			
机器重量(主机部)	约18kg	约25kg	约5kg	约15kg
启动方式	握杆式启动方式、【推杆式启动方式】			
通信频道数※5	最多16组或32组(输出扭矩、锁付动作等)			
自我诊断功能※6	系统异常时错误提示和向外部的信号输出			
输入电源电压※7	单相200-230V 50/60Hz、【单相100-115V 50/60Hz】			单相200-230V 50/60Hz

※1 旋转方向基本上是自由状态。不存在机械限位器。

※2 考虑到机器主体部的强度数值,以超过这个数值的扭矩使用的情况难以保证。

但是,使用Φ7批头的时候,容许扭矩在6N·m以下。

※3 关于螺丝刀的详情,请参阅附页目录。(KX螺丝刀、NX螺丝刀)

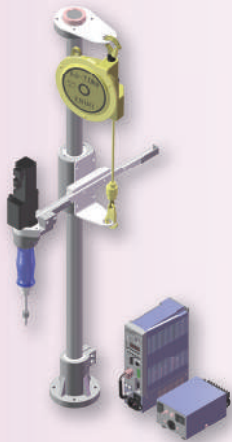
※4 也接受特殊形状的批头,请随时咨询。

※5 32组仅SD600T可对应。

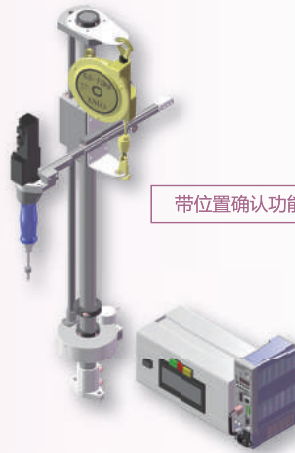
※6 只支持带位置确认功能。

※7 根据搭载的螺丝刀型号,可能会限定为单相200-230V 50/60Hz。

T型平衡臂螺丝刀

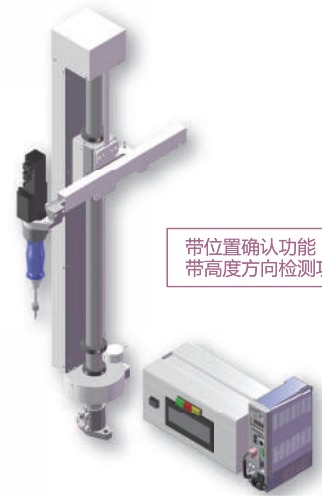


AD100T



带位置确认功能

AD100TE



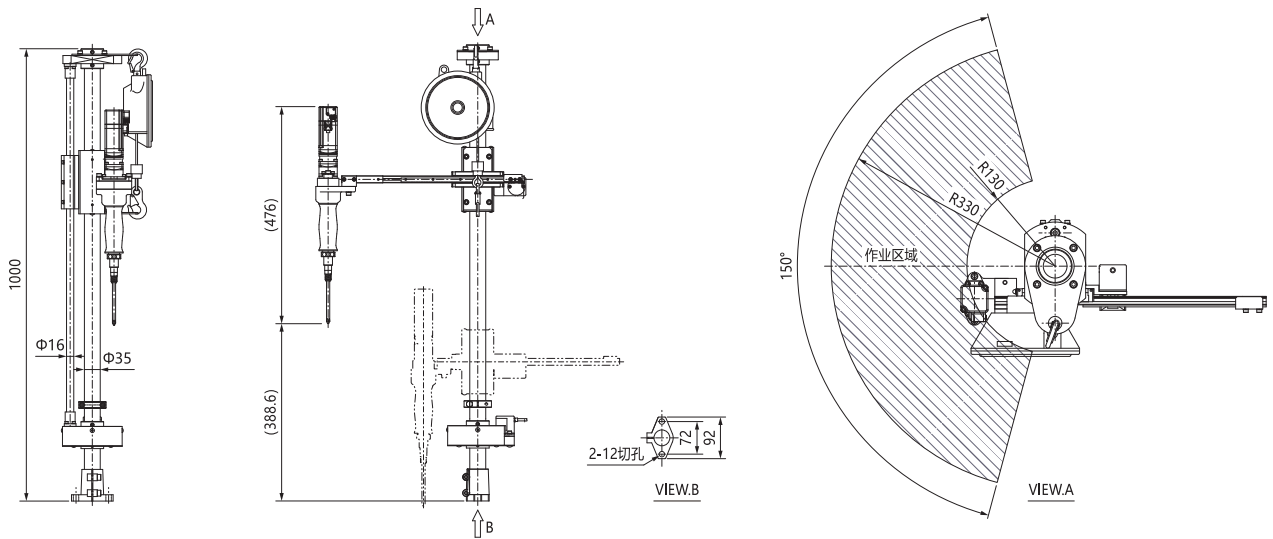
带位置确认功能
带高度方向检测功能

AD110TE

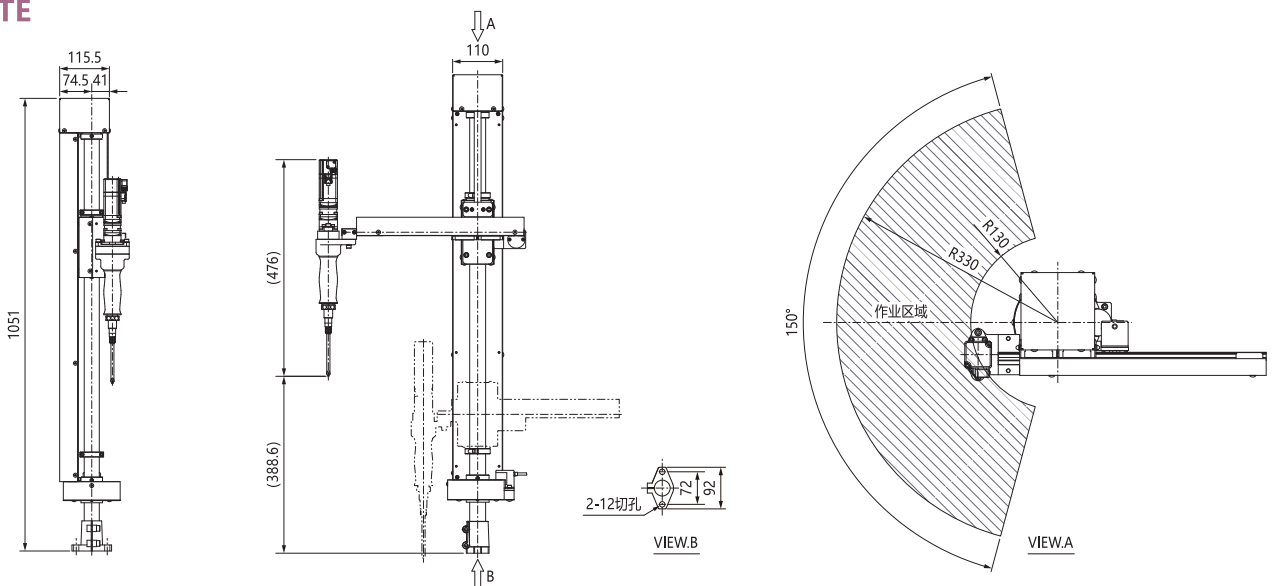
外观尺寸图(单位: mm)和作业区域

外观尺寸图、作业区域与无位置确认功能相同。

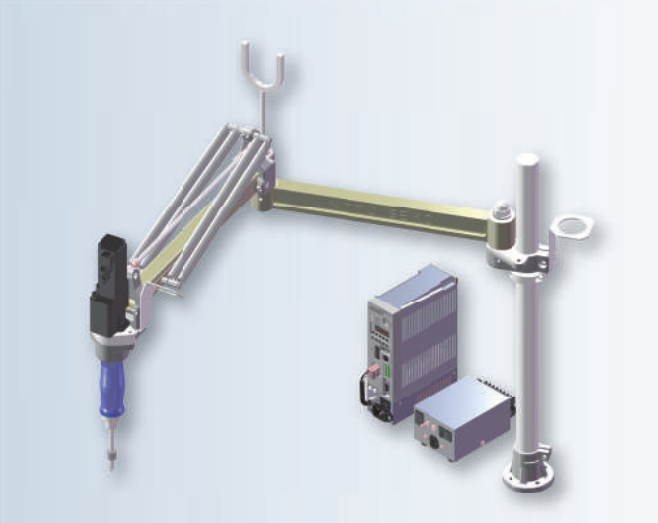
AD100TE



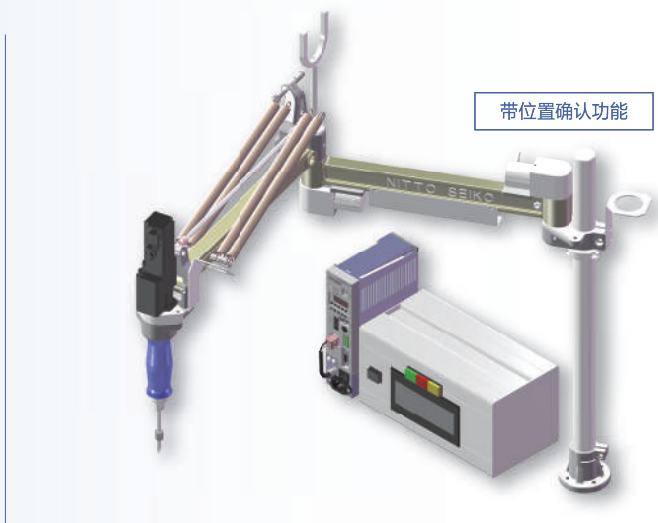
AD110TE



V型平衡臂螺丝刀



AD100V (AD500V)



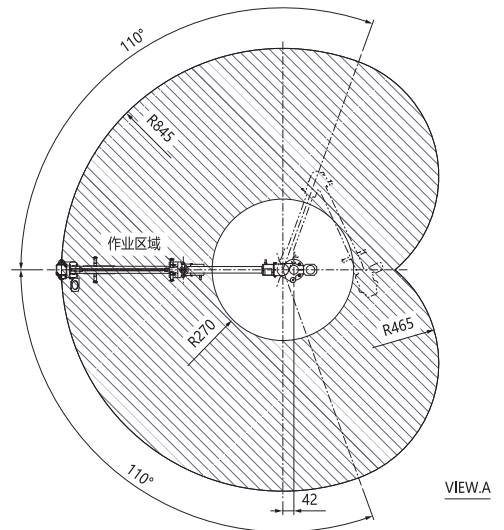
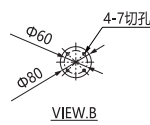
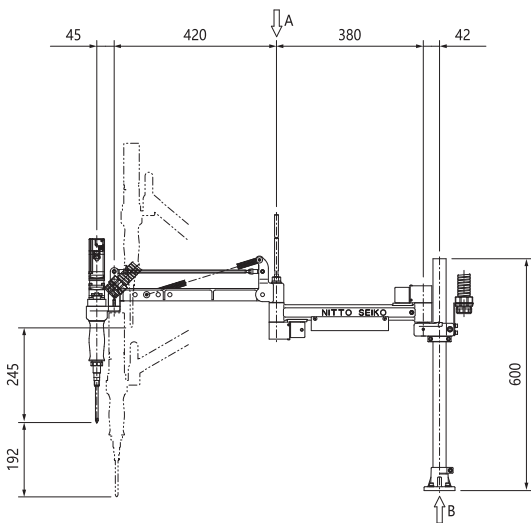
带位置确认功能

AD100VE (AD500VE)

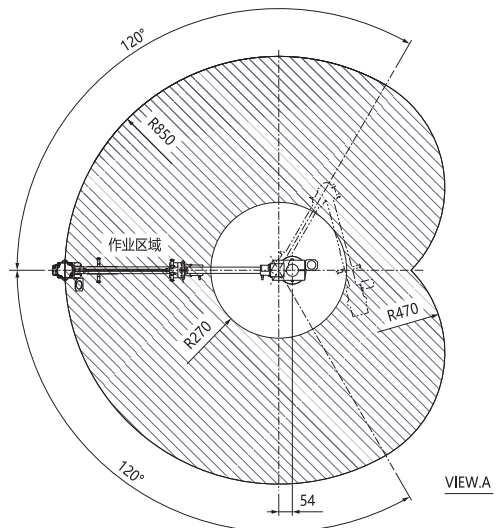
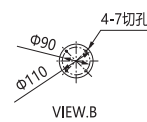
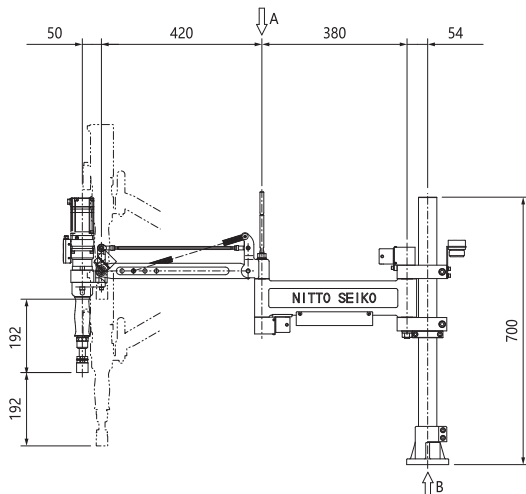
外观尺寸图 (单位: mm) 和作业区域

※ 外观尺寸图、作业区域与无位置确认功能相同。

AD100VE



AD500VE



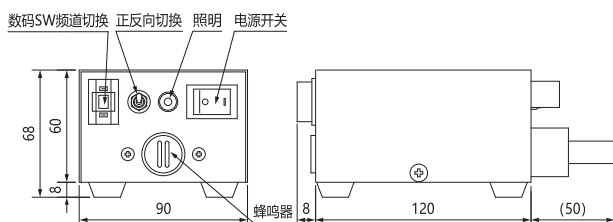
开关BOX

各设备之间的安装距离(标准规格)

连接设备名称	连接线缆名称	安装间距离
主机支架(安装部)~控制器	螺丝刀电缆(2m)	0.5m以内
控制器~开关BOX	外部I/O线缆(2m)	2m以内
控制器~电源供给部	电源线缆(4m)*1	4m以内
开关BOX~电源供给部	电源线缆(3m)*2	3m以内

*1 无插座标志
*2 有插座标志

外观尺寸图(单位mm)



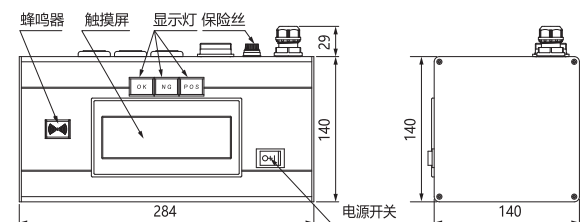
HC100

主要规格

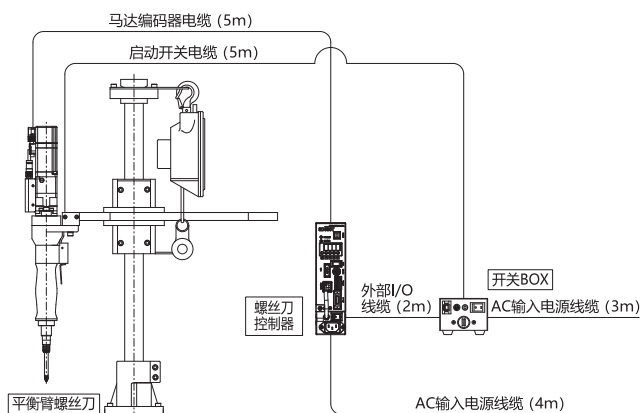
型号	HC100
输入电源电压*3	单相AC100~230V 50/60Hz
外部输入	5点
外部输出	4点
总点位数	800点
机种数*4	最大64机种

*3 根据螺丝刀的型号
*4 64个机种的话,每个机型需要12点

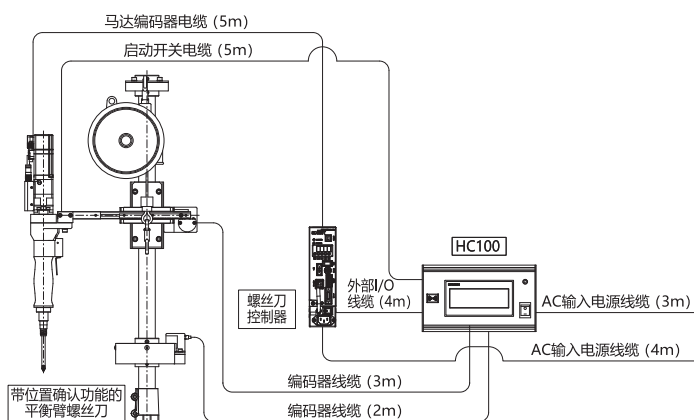
外观尺寸图(单位mm)



单元配置图



T型平衡臂螺丝刀 AD100T



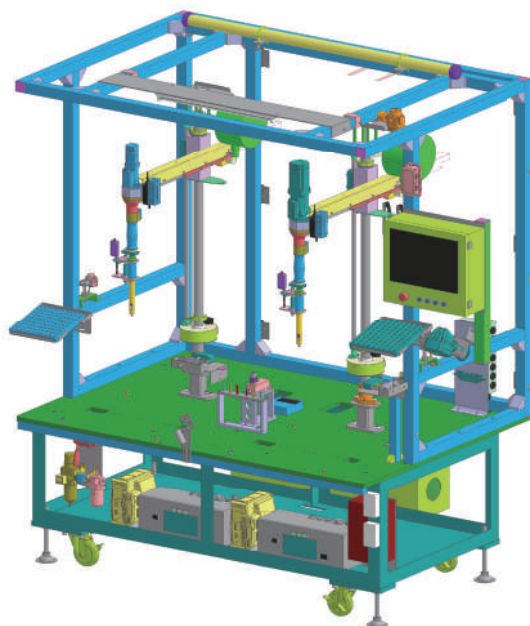
带位置确认功能T型平衡臂螺丝刀 AD100TE

引进事例

支持单元生产、少量多品种生产线的螺丝锁付

臂部搭载编码器,
如果是带位置确认功能的平衡臂螺丝刀,
不用说手工操作的高精度锁付,
下面的条件也会应对自如!

- 1 规定了锁付顺序
- 2 在同一产品内,需要使用不同扭矩的螺丝锁付
- 3 工件种类多
- 4 少量多品种生产



工具单元选择表

【 】: 选配

轴输出力矩	KX螺丝刀 SD550系列								NX螺丝刀 SD550T系列								NX螺丝刀 SD600T系列					
	0.01N·m	0.1N·m	1N·m	10N·m	100N·m	0.01N·m	0.1N·m	1N·m	10N·m	100N·m	0.01N·m	0.1N·m	1N·m	10N·m	100N·m	0.01N·m	0.1N·m	1N·m	10N·m	100N·m		
工具单元型号	050T2-01	100T2-01	150T2-01	100T2-03	150T2-03	150T2-07	400T2-07	400T2-14	008T2-03	020T2-07	050T2-07	100T2-07	180T2-05	250T2-07	500T2-0E	800T2-1B	020T3-07	050T3-07	100T3-07	200T3-06	500T3-0A	
设定扭矩范围 N·m	0.08-0.45	0.16-0.91	0.24-1.22	0.5-2.6	0.8-3.8	1.6-8.2	5.0-24	9.0-45	0.2-0.8	0.5-2.0	1.0-5.0	2.5-9.0	5.0-18	8.0-24	15-45	30-80	0.5-2.0	1.0-5.0	2.5-9.0	5.0-20	10-45	
推荐扭矩范围 N·m	0.15-0.30	0.3-0.6	0.6-1.0	1.0-2.0	2.0-3.2	3.2-7.0	7.0-20	20-40														
最高转速 min ⁻¹	3,000			1,360		635	840	420	1,200		840			1,100	840	420	220	1,100			1,000	420
输出力矩精度	-								3σ/平均=5%以下		3σ/平均=3%以下					3σ/平均=2%以下						
扭矩检测方式	电流值检测								扭矩传感器(应变片)													
适用控制器型号	SD550N05				SD550N10				SD550T03		SD550T05		SD550T10				SD600T03		SD600T05		SD600T10	
输入电源电压	单相AC200~230V ±10% 50/60Hz 【AC100~115V】※1				单相AC200~230V ±10% 50/60Hz				单相AC200~230V ±10% 50/60Hz 【AC100~115V】※1				单相AC200~230V ±10% 50/60Hz				单相AC200~230V ±10% 50/60Hz					
最大电源容量 kVA	0.35	0.5	0.65	0.5	0.65	1.2		0.6	0.45	0.6	0.75	1.3				0.45	0.6	0.75	1.4			
控制器重量 kg	0.75				0.95				0.75				0.95				1.4			1.5		

型 号	锁付扭矩																					
AD100T	10 N·m	●	●	●	●	●	●	●※2	-	●	●	●	●	●※2	-	-	-	●	●	●	●※2	-
AD100TE	10 N·m	●	●	●	●	●	●	●※2	-	●	●	●	●	●※2	-	-	-	●	●	●	●※2	-
AD110TE	10 N·m	●	●	●	●	●	●	●※2	-	●	●	●	●	●※2	-	-	-	●	●	●	●※2	-
AD100V	18 N·m	●	●	●	●	●	●	●※2	-	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	●	●※2	●※2
AD500V	45 N·m	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	●	●	●※2	-	-	-	●	●
AD100VE	18 N·m	●	●	●	●	●	●	●※2	-	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	●	●※2	●※2
AD500VE	45 N·m	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	●	●	●※2	-	-	-	●	●

※1 使用AC电源单元时(选装)
 ※2 请在容许扭矩范围内使用平衡臂

日东精工株式会社

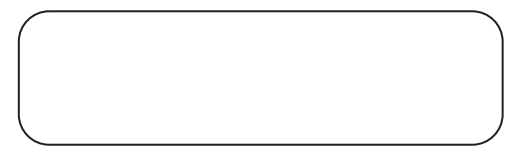
产机事业部

产品介绍视频在这里



Website : <https://www.nittoseiko.co.jp/>

海外销售课 : 邮编 : 623-0003 京都府綾部市城山町2
 电话 ; +81 (773) 42 - 1290 传真 ; +81 (773) 43 - 1553



●如遇为提高性能,产品规格有所更改情况,恕不另行通知。
 ●本刊所记载的产品名称等的固定名词是各家公司所注册商标或者商标。
 TM101120