

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

多軸、ベストファスニング。

長年の豊富な実績を誇る日東精工の多軸ねじ締め機です。
 キメ細かな締付け制御と、ブラシレスの高耐久性を実現する
 ACサーボドライバを搭載。
 多軸ねじ締めの高品質化、作業性向上を支援します。

Feature

■最適締結

KXドライバを標準搭載しています。

■効率アップ

2~6軸を同時締付け、ねじは瞬時に自動供給されます。

■コンパクト化

本体(脚を除く)高さを従来比20%削減しました。

■不良表示

不良発生をブザーで警告、不良発生軸をLEDで表示します。

■豊富なオプション

ナット、スタッドボルトなど多彩な締付けに対応します。

NEW

タッチパネル操作盤
オプション



各種設定変更が可能です。



写真の装置は構成例です。

NITTO SEIKO CO., LTD.

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

●主な仕様

同時締付け軸数	2~6軸	
適用ねじ (注1)(注2)	呼び径	2~5mm
	長さ	Max.25mm
締付けトルク(注3)	0.16~3.50 N・m	
使用ドライバ	KXドライバ	
締付けストローク	50、100mm	
標準締付け範囲	タテ160xヨコ190mm	
ねじ保持方式	チャック爪	
不良検出機能	ねじ空転	標準装備
	ねじ浮き	オプション
	ねじ送り(通過検出)	オプション
	不良表示(注4)	ブザー、LED各軸
ねじ重複防止	標準装備	
ドライバヘッド落下防止	標準装備	
使用電源	単相AC200~230V 50/60Hz	
使用空気圧	0.4~0.5MPa	
機械質量	180kg(フィーダ除く)	
ねじ供給機	FF503H (1~2軸:1台、3~4軸:2台、5~6軸:3台)	
標準塗装色	全面カバー:マンセル5PB8/1 制御盤及び脚ベース:マンセル5PB4/2	

注1:ねじに合わせた専用構成になりますので、使用できるねじは1種のみとなります。

注2:ねじサイズや頭部形状により、適用ねじ範囲は変わりますので、お問い合わせ下さい。

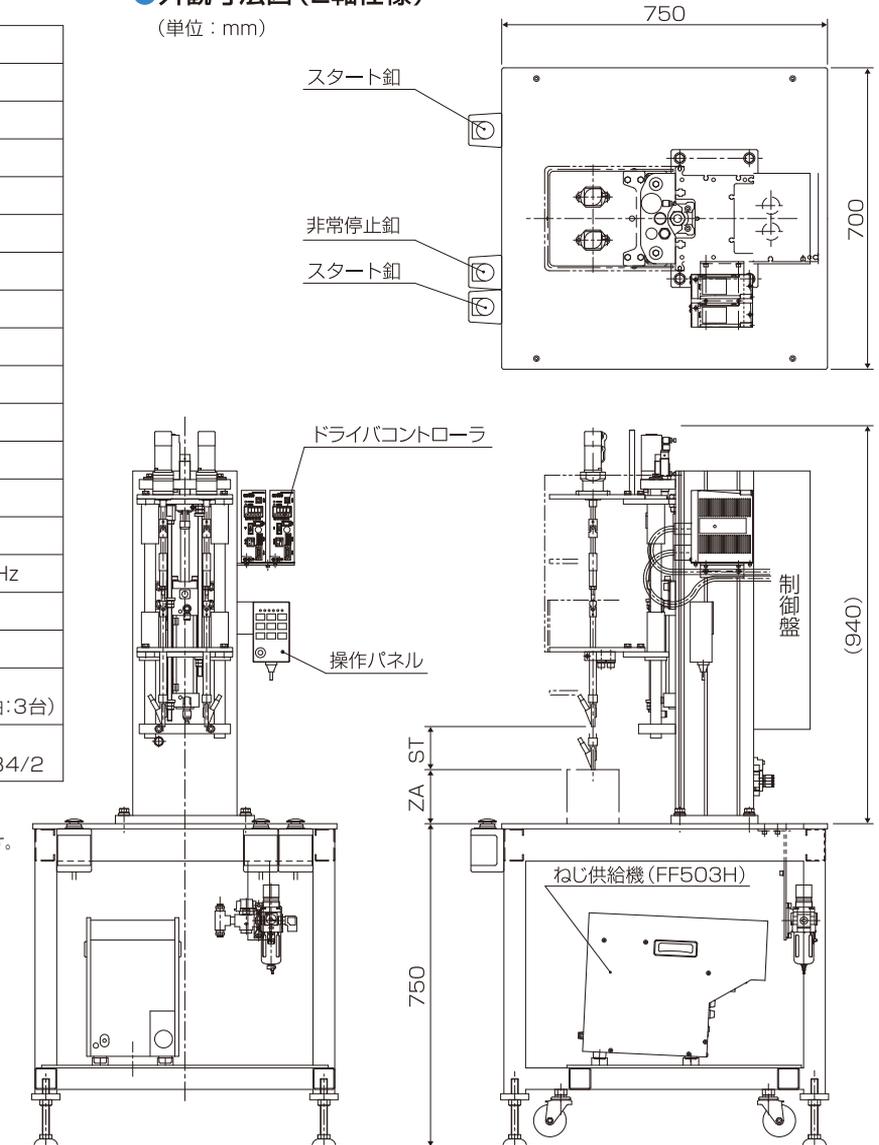
注3:トルク帯によってドライバ型式が異なります。オプションにより高トルク仕様も可能です。

注4:不良表示は、各軸対応、6軸まで可能です。

LEDは不良内容により、点灯・点滅等で表示されます。

●外観寸法図(2軸仕様)

(単位: mm)



ZA: 締付面高さ = 50~140mm
ST: 締付ストローク 50, 100mm



FM5000 標準搭載ドライバ

ねじメーカーのノウハウを結集した
最適締付けドライバ

KXドライバ

SD550シリーズACサーボねじ締めドライバ「KXドライバ」。

トルク、速度など設定が個別に行え、ねじやワークに応じたキメ細かなドライバ制御が可能です。従来の一律制御のドライバでは十分な締付けが難しい樹脂材、薄板締結などに威力を発揮します。

特長

- トルク、速度、時間、角度などを個別に数値で設定可能。
- ポイントごとにねじ締め条件の切替えが可能。

日東精工株式会社

産機事業部

<http://www.nittoseiko.co.jp/>

産機事業部

〒623-0003 京都府綾部市城山町2

[代表] Tel(0773)43-1550 Fax(0773)43-1554

■本社販売課

〒623-0003 京都府綾部市城山町2

Tel(0773)42-1290 Fax(0773)43-1553

■北関東営業所

〒370-0523 群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3

Tel(0276)63-8158 Fax(0276)63-8480

■東京支店

〒223-0052 横浜市港北区綱島東6-2-21

Tel(045)546-4744 Fax(045)545-6935

■名古屋支店

〒465-0025 名古屋市名東区上社5-405

Tel(052)709-5063 Fax(052)709-5065

■広島営業所

〒732-0052 広島市東区光町1-12-20
もみじ広島光町ビル2階

Tel(082)207-0622 Fax(082)207-0623

●性能向上のため、予告なく仕様など変更させていただくことがあります。
●本誌に記載されている製品名等の固有名称は、各社の登録商標または商標です。