

# 部材組立工程の自動化に

ドリルねじ用 単軸自動ねじ締め機

# FEEDMAT<sup>®</sup> FM530C

ドリルねじの締結に求められる

**3**つの要素が最大限に発揮できる!!



## 高速・高品質締付け

穴加工時には  
最高2000min<sup>-1</sup>の高速回転、  
タップ形成・締付け時には  
安定した低速回転・高トルクの  
制御が可能です。

## 低慣性高推力

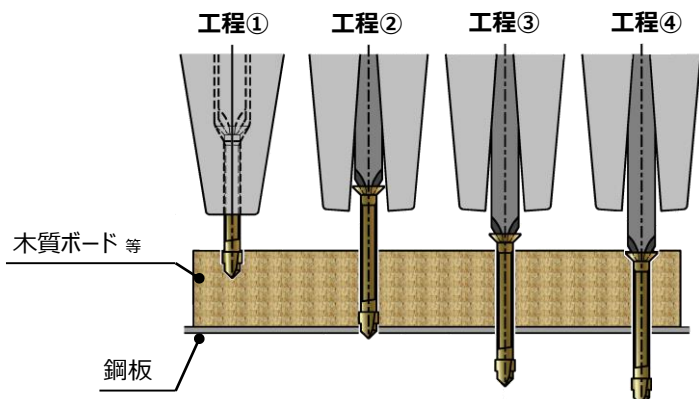
エアシリンダを締付け軸上に  
配置し、効率良くねじに推力を  
伝達。  
昇降動作部を軽量化すると共に、  
穴貫通時の衝撃もドライバモータ  
に伝わらない構造としました。

## コンパクト

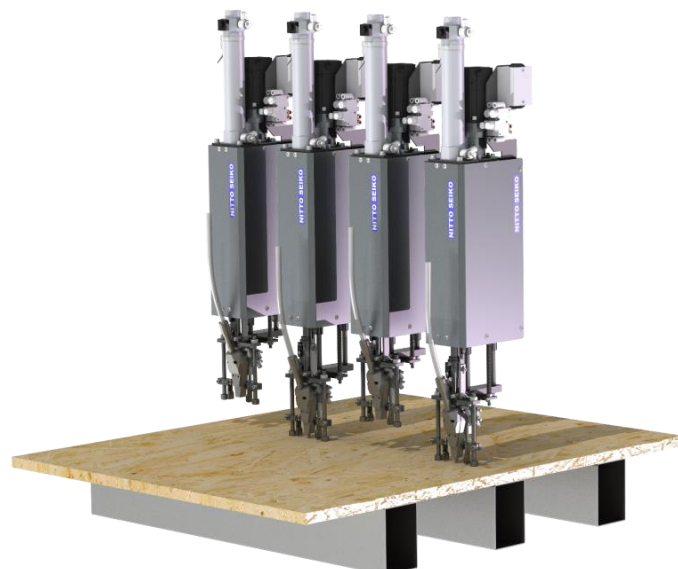
従来機比(当社汎用ねじ締め機)で  
幅25%,奥行19%,全長8%  
の小型化を実現。  
ねじ締め機レイアウトの自由度  
がアップし、狭いピッチでの配  
置も可能となりました。  
(最少ピッチ 110mm)

## ● ドリルねじの締付工程

- 工程① ボード材に穴加工
- 工程② 鋼板に穴加工
- 工程③ 鋼板にめねじ形成
- 工程④ 締付け完了



## 装置使用イメージ



**NITTO SEIKO CO.,LTD.**

