

新システム製品のご紹介

防爆プリンタ NP100

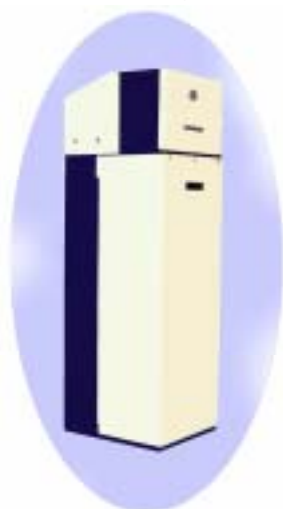
発行:2007.10.17 10
日東精工株式会社 制御システム事業部

電源を切らずに用紙交換が可能 作業を中断する必要がありません

概要

従来プリンタを設置しようとしても、可燃性ガス・液体を取り扱っている為に設置できなかった危険場所（1種危険場所、発火度 G4）で使用が可能な内圧防爆構造のプリンタです。

印字方式に感熱ラインドット方式を採用しているため、高速且つ静粛性に優れています。また、用紙収納部と制御部を隔離すると共に、用紙のオートローディング機構の採用により、内圧室を開放すること無く電源を入れた状態で用紙の交換が可能です。



防爆プリンタ

特長

可燃性ガス・液体を取り扱う爆発危険箇所(1種危険場所、発火度 G4)での使用が可能です。

電源を入れたままで用紙交換が可能です。

高速印字が可能(150mm/sec 最大)しかも、静粛性に優れた感熱ラインドット方式を採用しました。

用紙は感熱ロール紙を使用し、最大ロール径 150mm(約 260m)に対応していますので、用紙交換の頻度を大幅に削減しました。

用紙カットは、フルカット(全幅切断)とパーシャルカット(一部切断)どちらでも行えます。

通信に RS485 を使用していますので、長距離データ通信(公称 1.2km:条件により異なります)が可能です。

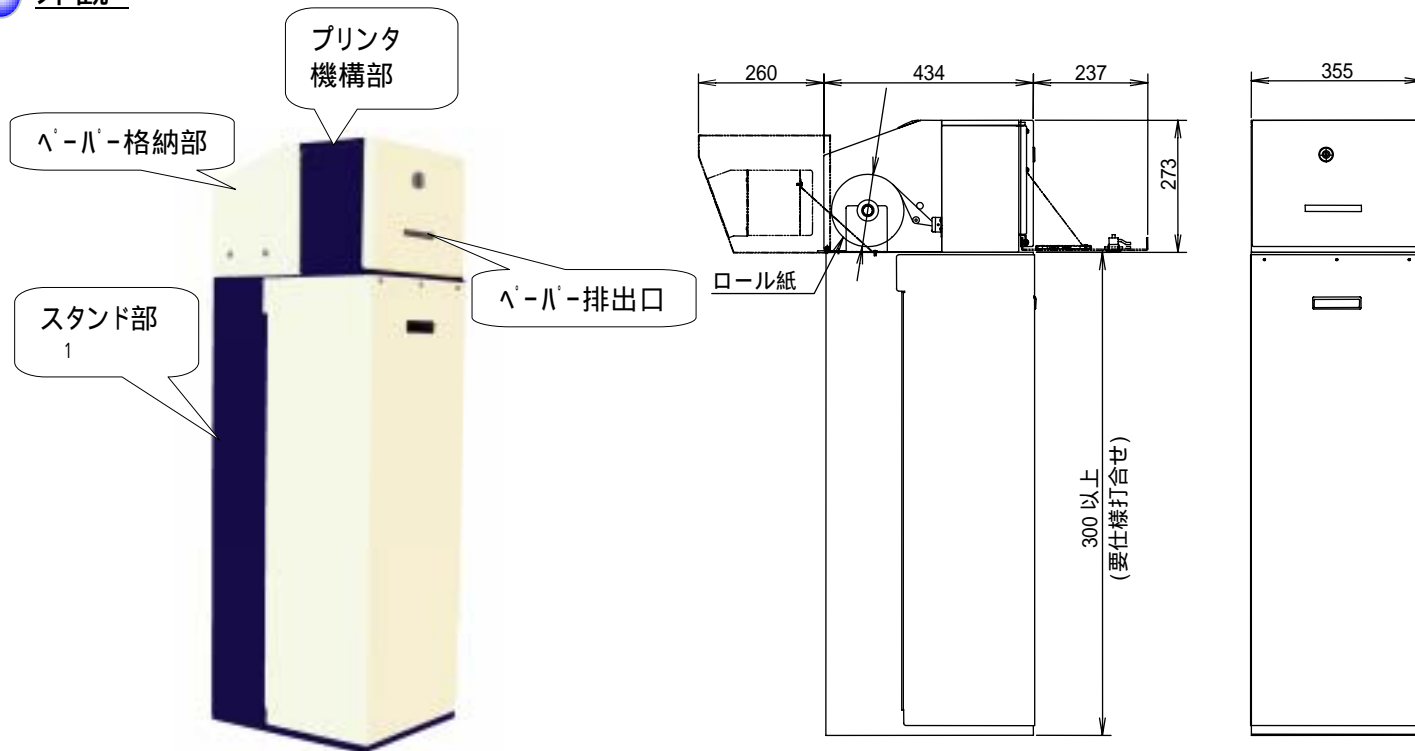
主な用途

使用法は様々、危険場所での印字はお任せください。

例

製品ロット及び製品毎の工程管理、検査成績データを印刷して製品にその場で添付
ローリー出荷 & 納品、積み込み、積み下ろし場所で納品伝票を発行

● 外観



1: スタンド部は設置スペースなどの条件により寸法が変わります。

● 主な仕様

仕様		仕様	
通信方式	RS485	寿命	・サーマルヘッド 耐摩耗性 : 100km 耐パルス性: 1億パルス ・オートカッター フルカット : 100万回 (紙厚 65 μ m ~ 100 μ m) 30万回 (紙厚 100 μ m ~ 150 μ m) パーシャル 30万回 カット (紙厚 65 μ m ~ 100 μ m)
印字方式	感熱ラインドット方式		
印字密度	8dot/mm (水平×垂直同じ)		
印字速度	・ HS モード 150mm/sec (MAX) ・ LQ モード 110mm/sec (MAX) ・ HQ モード 60mm/sec (MAX) ・ 2色印字モード 60mm/sec (MAX)		
印字幅	104mm (MAX)		
記録紙幅	111.5mm \pm 0.5mm		
適応ロール紙径	150mm (MAX)		
検出機能	・紙無検出 ・ヘッド温度検出 ・オートカッターホームポジション	電 源	AC85 ~ 115V, 0.3 ~ 0.5A
オートカッター	フルカット、パーシャルカット切り替え	外形寸法	355W x 273H (+ 300 ~ 1000: スタンド部) x 434D
		防爆構造の種類	内圧防爆構造 (G4) 型式検定合格番号: 第 T61524 号

エア源、内圧制御盤が別途必要です。

日東精工株式会社 制御システム事業部
<http://www.nittoseiko.co.jp>

東京 TEL 045-545-5326
 大阪 TEL 06-6745-8361
 名古屋 TEL 052-709-5064
 広島 TEL 082-264-0981

お問い合わせはこちらまで