

Fastening Solution.

ねじメーカーの  
自社製ねじ込み試験機で  
信頼度の高いテストを！



ファスニング・ソリューション

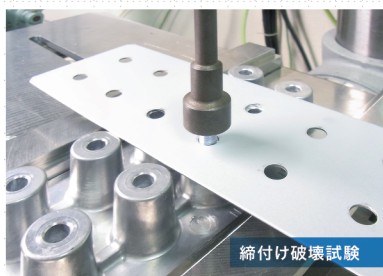
# 日東精工北関東FSルーム開設

京都(綾部市)、愛知(名古屋市)に続き、新しく群馬(邑楽郡)でもテスト環境を整えました！

## TEST

ねじ込み試験機で3つの試験が可能です

- ✓ 締付け破壊試験 (適正締付けトルク試験)
- ✓ 戻し試験
- ✓ 繰り返し戻し試験



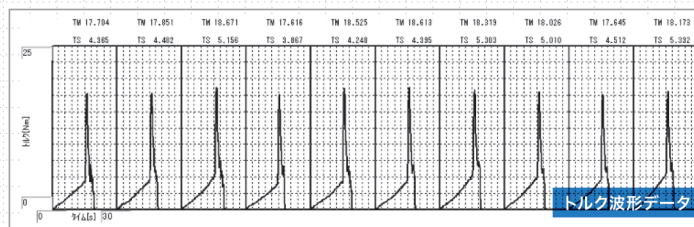
締付け破壊試験

お客さまにワークをご持参いただくことで実際の締付け条件でのテストが可能です。また、テストピースが必要な場合は、事前にご相談ください。

## DATA

試験データはお持ち帰りいただけます

試験結果の各種データをお持ち帰りいただくことも可能です。



試験	角度	トルク	時間	試験	角度	トルク	時間	試験	角度	トルク	時間
1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
2	0	308	4.365	2	0	0.025	0.029296875	2	0	0.025	0.029296875
3	0	0.001	0.000000000	3	0	0.001	0.000000000	3	0	0.001	0.000000000
4	0.01	0.001	0.000000000	4	0.01	0.001	0.000000000	4	0.01	0.001	0.000000000
5	0.01	0.001	0.000000000	5	0.01	0.001	0.000000000	5	0.01	0.001	0.000000000
6	0.01	0.001	0.000000000	6	0.01	0.001	0.000000000	6	0.01	0.001	0.000000000
7	0.01	0.001	0.000000000	7	0.01	0.001	0.000000000	7	0.01	0.001	0.000000000
8	0.01	0.001	0.000000000	8	0.01	0.001	0.000000000	8	0.01	0.001	0.000000000
9	0.01	0.001	0.000000000	9	0.01	0.001	0.000000000	9	0.01	0.001	0.000000000
10	0.01	0.001	0.000000000	10	0.01	0.001	0.000000000	10	0.01	0.001	0.000000000
11	0.01	0.001	0.000000000	11	0.01	0.001	0.000000000	11	0.01	0.001	0.000000000
12	0.01	0.001	0.000000000	12	0.01	0.001	0.000000000	12	0.01	0.001	0.000000000
13	0.01	0.001	0.000000000	13	0.01	0.001	0.000000000	13	0.01	0.001	0.000000000
14	0.01	0.001	0.000000000	14	0.01	0.001	0.000000000	14	0.01	0.001	0.000000000
15	0.01	0.001	0.000000000	15	0.01	0.001	0.000000000	15	0.01	0.001	0.000000000
16	0.01	0.001	0.000000000	16	0.01	0.001	0.000000000	16	0.01	0.001	0.000000000
17	0.01	0.001	0.000000000	17	0.01	0.001	0.000000000	17	0.01	0.001	0.000000000
18	0.01	0.001	0.000000000	18	0.01	0.001	0.000000000	18	0.01	0.001	0.000000000
19	0.01	0.001	0.000000000	19	0.01	0.001	0.000000000	19	0.01	0.001	0.000000000
20	0.01	0.001	0.000000000	20	0.01	0.001	0.000000000	20	0.01	0.001	0.000000000

CSVデータ

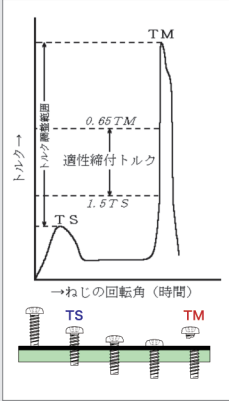
Fastening Solution. モノづくりの新しい未来へ

# NITTO SEIKO

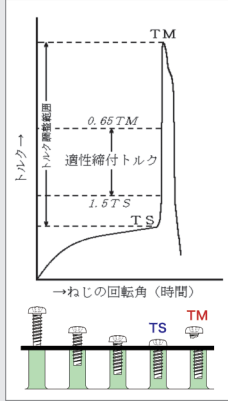


## 適正締付けトルク試験のポイント

相手材形状:貫通穴



相手材形状:袋穴



適正締付けトルク =  
TS最大値×1.5～TM最小値×0.65

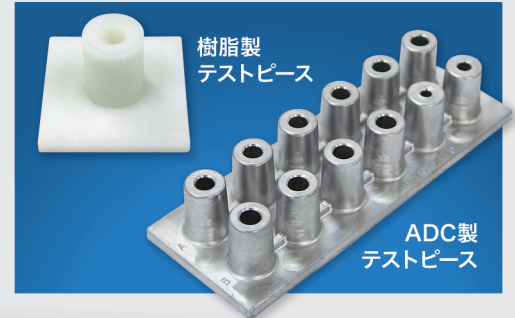
空転トルク比(k) =  
TM最小値 / TS最大値

相手材が樹脂の場合はk≥2.5、相手材が金属の場合はk≥3。  
※ねじ込みやすい条件であるかの指標となる。

TS…めねじ成形トルク  
TM…締付け破壊トルク

## テストピース [有料]

実ワークでの試験が困難な場合、材質や穴径を同じ条件にしたテストピースにて試験が可能です。事前にご相談ください。



## 日東精工 北関東FSルーム

ファスナー・ソリューション

北関東営業所内

〒370-0523  
群馬県邑楽郡大泉町吉田1221-3



北関東FSルームに関する  
お問い合わせ窓口

日東精工(株) 東京支店 ファスナー販売課  
TEL. 045-545-3315  
✉ mk@nittoseiko.com

締結なら日東精工にお任せください! 総合力でお応えします!

ファスナー事業部 製品



セルフタッピンねじ  
タップタイト シリーズ

産機事業部 製品



特殊冷間圧造部品



Y型ねじ締めロボット  
nitoman® シリーズ



リベットかしめ機  
[RIVETSETTER]

制御システム事業部 製品



高性能検査選別装置  
MISTOL®



マイクロバブル洗浄装置  
バブ・リモ®

## 日東精工株式会社 ファスナー事業部

ファスナー事業部 本社工場 〒623-0054 京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地  
ファスナー事業部 八田工場 〒623-0116 京都府綾部市下八田町善提10番地  
東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6丁目2番21号  
大阪支店 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1丁目6番4号  
名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市中区上社5丁目405番  
広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1丁目12番20号 もみじ広島光町ビル2階

TEL 0773-42-8020 FAX 0773-42-2550  
TEL 0773-42-3125 FAX 0773-42-0609  
TEL 045-545-3315 FAX 045-545-6935  
TEL 06-6745-8360 FAX 06-6745-8372  
TEL 052-709-5062 FAX 052-709-5065  
TEL 082-207-0622 FAX 082-207-0623



技術相談・お問い合わせはフリーダイヤル  
またはホームページをご利用ください

☎ 0120-210-437 FAX 0773-42-2551  
🌐 <https://www.nittoseiko.co.jp/>

※性能向上のため、予告なく仕様などの変更をさせていただく場合があります。