

# 株式会社伸和精工 SHINWA SEIKO CO., LTD.

## 少数精銳、県内屈指の 精密加工の熟練技術集団です

高精度製品のもととなる金型製造技術を軸に、同業他社で敬遠される精度、単価に対応できる幅広いジャンルの製造技術の提供をしております。

24時間対応にてお客様の要求に応え、不可能を可能にするプレス加工業界の「駆け込み寺」的存在。

常に技術力・管理力・人間力を進化させ、常識を突破して難易度の高い要望に応えるだけでなく、さらに一段高い付加価値をご提案して創り上げていく、攻めのものづくりをしています。

とりわけ複合加工においては、全国でもトップクラスの製造技術に評価をいただいています。



プレス製品



精密剪断加工部品

端子部品（精密剪断）

### 【事業内容】



ワイヤーカット作業風景



金型設計風景



プレス加工作業風景



電子部品（丸絞り）



カメラ部品（絞り+鍛造）

弊社はミクロン単位の精度を実現する「精密プレス加工」のプロフェッショナル集団です。困難な加工にも積極果敢に挑戦し、お客様の課題解決に貢献いたします。

ミクロン単位の加工を実現すると同時に、様々な材料への対応、抜き、曲げ、絞り、潰しといった様々な要素技術への対応が可能な、数少ないプレスメーカーです。

切削でしか対応できなかった精密部品のプレス化や、ダイキャストでしか対応できなかった複雑形状のプレス化を実現し、多くのお客様のコストダウンに貢献してまいりました。自動車や医療機器、カメラ、スマートフォンといった高い品質を求められる分野で、多くの実績を頂戴しております。

### 【営業品目】

- 精密プレス金型・冷間鍛造金型・各種治工具の設計製作、販売及び精密プレス部品加工

## 【代表挨拶】

株式会社伸和精工は、1985年に精密冷間鍛造用金型という特殊技術を武器に立ち上げた会社で、30年以上にわたり加工が困難とされる部品のプレス化に挑戦し続けてまいりました。また、ミクロンオーダーのプレス加工を行い、弊社の技術力に対するお客様の信頼をいただいてまいりました。

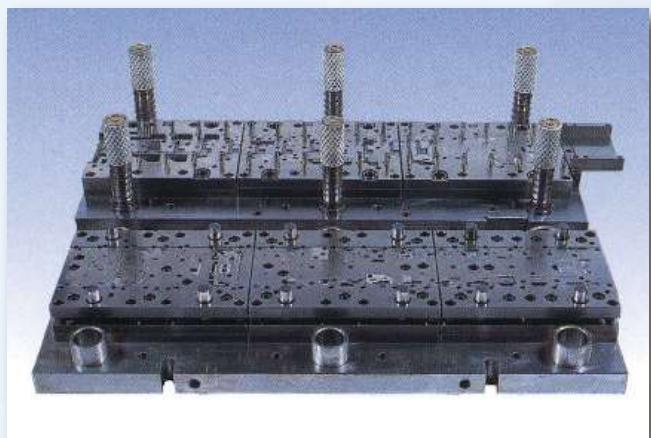
1997年には独資で中国、深圳市に中国工場を立ち上げ、国内と同等レベルの製品供給のできる体制を整え、お客様に喜んでいただいております。蓄積した技術と管理力はもちろん、付加価値を上げるための営業提案を積極的に行い、お客様のニーズにお応えしております。

精密加工の先端技術が集結する地域で、それら関連業者の皆様と連携し、またご支援をいただきながら、優れた製品を生産してまいりました。

今後も「地域に貢献し、卓越した新しい技術の創造を目指す」という創業の精神を貫き、お客様の信頼に応えつつ、着実な成長をしてまいりたいと思いますので、今後ともご支援の程よろしくお願い申し上げます。



代表取締役社長 村山 育生



精密金型

## 【会社概要】

商 号：株式会社伸和精工

英社名：SHINWA SEIKO CO., LTD.

代表取締役社長：村山 育生

設 立：1985年（昭和60年）9月1日

資本金：1億7,380万円

従業員数：86名

所在地：〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8650

TEL：0265-79-8546

FAX：0265-79-0126

URL：<https://www.shinwaseiko.co.jp/>

## 【新工場紹介】

新たに取得した土地に新工場の建設を開始し、2020年4月に新工場（北工場）が完成し稼働を開始しました。求められる品質をタイムリーにお応えできることを目指して、生産能力を増強いたしました。



株式会社 伸和精工



(上) 本社 (下) 北工場外観