

振動検査装置

KizMIL[®] II

キズミルII

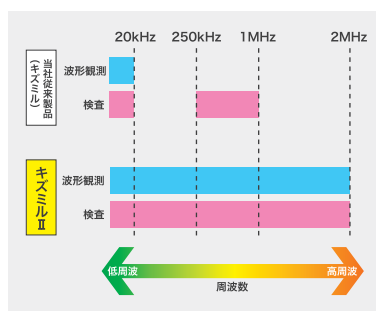
加工や組立てにおける 破損をモニタリング

加工・組立の際に発生する振動
(AE:アコースティックエミッション)を監視。
外観検査だけでは見つけにくい破損を
発生と同時に検知します。



製品の特長

広帯域の振動を 観測可能



可聴帯域の低周波振動から
高周波振動(50Hz~2MHz)まで、
幅広い帯域に対応。

01
POINT

様々な周波数の振動が 混在する環境に有効

波形検出フィルタで任意の帯域を抽出。
AEと同じ高周波帯域にも対応。

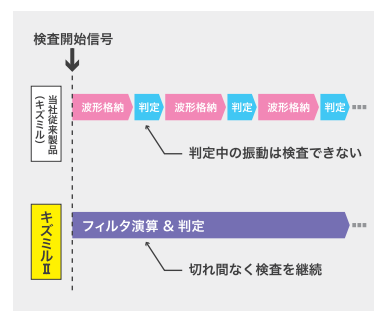
02
POINT

2CHの検査に 対応可能

1台のコントローラに2つのセンサを
取り付けて、2箇所同時の検査が可能。

03
POINT

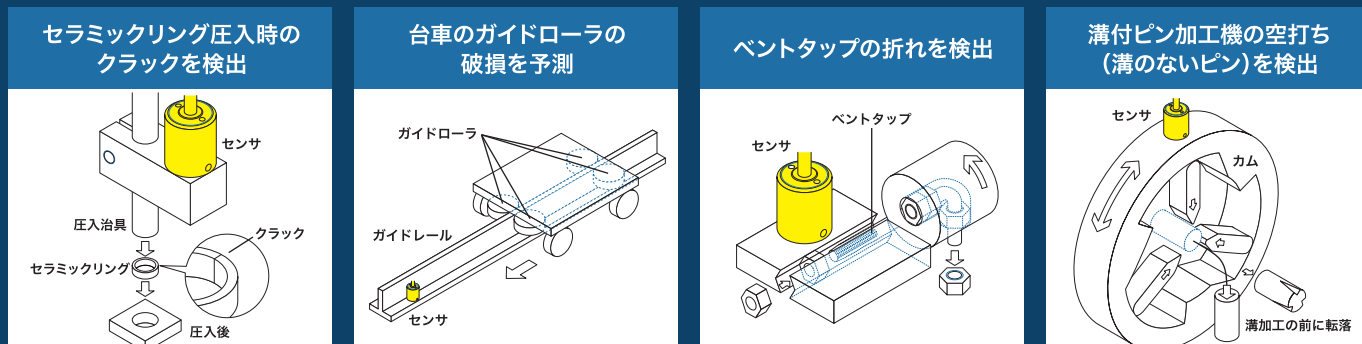
リアルタイムでの 検査が可能



フィルタ演算と判定を同時に行うため、
常時、監視可能。
後の検査工程が不要。

04
POINT

導入例

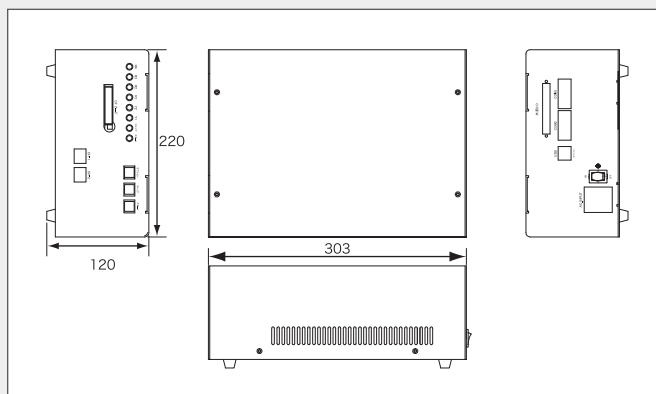


仕様表

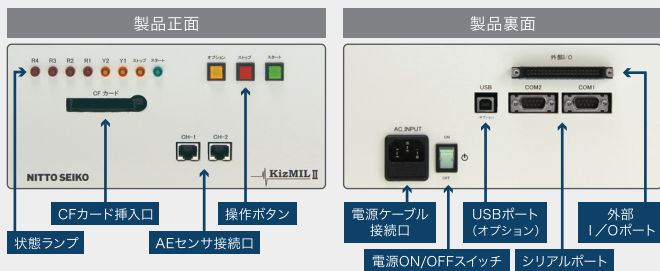
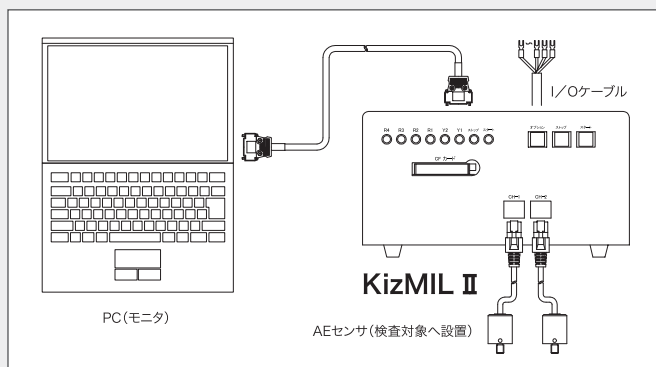
外観図

■ 本体の仕様

チャンネル数	2チャンネル
サンプリングレート	16MSPS (最大)
信号周波数	~2MHz (LPF 遮断周波数)
保存波形	2チャンネル×16,384点
トリガ方式	通常トリガ ~ プレトリガ 15段階
波形検出用デジタルフィルタ	4個 (1個当たり16係数、各フィルタ接続が変更可能)
検出方法	一定値以上/未満の振幅が一定時間継続 一定値以上/未満の振幅が一定頻度発生
コントローラ寸法	W220 × H120 × D303 (mm) ※突起部除く
電源電圧	AC100 ~ 240V ※AC100V仕様ではノイズ対策部品の交換要
外部入出力	入力点数：16点、極性：NPN 出力点数：16点、極性：NPN



構成図



■ AEセンサの仕様

寸法	ねじ式：φ20 × H24、ねじ M6 × L8 磁石式：φ20 × H24
使用温度	40℃以下

※性能向上のため、予告なく製品仕様などを変更させていただくことがあります。