NITTQSEIKO

日東精工 ニュースレター

京都府綾部市井倉町梅ヶ畑20番地/日東精工株式会社経営企画室発行

長瀬次英さんと当社代表取締役社長荒賀誠との特別対談

デジタル時代にあっても、 大切なのは「人間力」と「熱量」です

「Instagram」の初代日本事業代表責任者 (BDL) や外資系コスメロレアル・ジャパン初代CDO (最高デジタル責任者) などを歴任、現在はフリーの立場でさまざまな企業の経営に携わっておられる長瀬次英さんを当社にお招きし、当社代表取締役社長荒賀誠と対談をしていただきました (対談での発言は敬称略)



荒賀 長瀬さんのプロフィールなどを拝見すると、京都府綾部市生まれとなっています。わざわざ "綾部市"と入れていただいているのは、綾部で 創業し、今も綾部に本社をおいている私ども日東 精工にとっても非常にうれしいことです。

長瀬 じつは綾部市という三文字はとても意味があるのです。"京都"だけで終わってしまうと、京都は誰もが知っているので「ふ~ん、そうなの」とそれで終わってしまいます。けれど「綾部(あやべ)」となると、京都の人はともかく、ほとんどの人が知らない。「綾部市ってどこ? なにがあるの?」って調べたくなる。話題が広がっていくきっかけになるわけです。それでインターネットが普及しはじめた20年ぐらい前からプロフィールに綾部市生まれと入れています。

荒賀 まさに先ほど私もよく知っている某有名人 と長瀬さんとのLINEのやりとりを直に見せてい ただきました。「あやべって知っている?」「お笑 い関係の方?(アメリカに移住したピースの綾部 祐二氏)」「京都の綾部市のこと」「名前は聞いた ことがあるかも」……といったやりとりのあと



「今、ぼたん(猪)鍋を食べている。おいしいよ」というメッセージにぼたん鍋の画像を添付されると、「わあ、おいしそう。食べたいな」「じゃあ、今度」……といったふうに展開していき、なにか人を惹きつけていく、ワクワクさせる一端を見せていただいた気がしました。

長瀬 調べたくなる、気になる、それも大事なことの一つなのです。あやべにはじつは魅力がたくさんあると思いますし、検索してもらいやすいというアドバンテージもある。けれど、あやべの人は案外それに気づいていない。それはもったいないと思います。

荒賀 当社はBtoB、いわゆる企業間取引の会社なので、かつては取引先との関係を深めればそれでいい、一般の方向けには必要以上に発信しなくてもいいというような風土がありました。もちろん経営理念の一丁目一番地は、地域に貢献するということなのですが、ことさらにそれを発信しなくてもいい、わかる人にわかってもらえればよいという雰囲気が残っていたのですが、今はIRにも力を入れ、等身大の自分たちの姿を知ってもら

うことが大事だと考えています。そのためにも発信力をもっともっと高めていかなくてはと思っています。SNS なども大事なのでしょう。 Instagram(インスタグラム)の日本での立ち上げに深く関われた長瀬さんにそのあたりのことをお話いただければありがたいです。

長瀬 根本は「人間力」「熱量」でしょう。SNS で「友達」や「フォロワー」がたくさんいるとす ごいということになりますが、友達になったから といってほんとうにつながっているというわけで はありません。たとえば1000人の友達やフォロワ ーがいて「いいね」をつける人が50人の場合と、 300人のフォロワーのうち100人が「いいね」では、 後者の影響力のほうが圧倒的に高いわけです。私 はインスタグラムを立ち上げた人間ですが、今は 年に4回ぐらいしか更新していません。だからフ オロワー数もどんどん減って一時期は7万人ぐら いだったのが、今は5000人程度です。しかし、こ んな私にさまざまな企業がアプローチしてくるの は、私が発信すれば、それを受けて何万人、何十 万人のフォロワーをもつ人がそれを広げていって くれるからです。そういう背後のつながりを知っ

ている。そして長瀬がいいと紹介するのだからいいものだ、安心できるものだという信頼関係が築かれているからなんですね。そのベースにあるのが「人間力」と「熱量」……。

デジタルを支えるのは じつは泥臭い「人間力」

荒賀 A I (人工知能)が発達してきましたが、 それでもデジタルというとなんとなく、冷たいと か非人間的なイメージを抱きがちですが、じつは その根本にあるのは、泥臭いものなのですね。

長瀬 以前、外資の化粧品会社の再建にかかわったことがあります。副社長 (CDO デジタル最高責任者) として入ったのですが、当初は「デジタルだからなんなの? お金になるのか?」「なにも知らない外部の人間になにができるの?」という反発のほうが大きかった。デジタル導入というと一般にはシステムを構築するぐらいだと考えがちですが、たとえばECコマースを導入すると流通の仕組みも変えなくてはいけない、工場のラインも見直し、また宣伝戦略なども見直すなど、抜

長瀬次英 (ながせつぐひで)さん

1976年 京都府綾部市生まれ。中央大学を卒業後、KDD(現 KDDI) に入社。その後、外資系大手広告代理店や外資系大手美容メーカなどを経て、Facebook (現Meta) に参画しフェイスブックのマネタイズ事業の立ち上げ、拡大に貢献。2014年にはInstagramの初代日本事業代表責任者に就任し事業を推進。その後もさまざまな会社の再建に関わり、メディアなどでは「日本のカリスマ経営者(『ForbesJapan』などとして取り上げられる。常に「新たなビジネスの可能性」「継続的で自由な働き方」を模索・挑戦されている



本的な大改革となるわけで、それを成し遂げるには現場の理解・協力が必要です。ですから最初の一年間は人脈づくりに徹しました。まず、工場などをまわって皆の話を聞く。それぞれの業界には業界の「言葉」があるので、その言葉を理解することからはじめました。人を大事にする、そして自分が嫌われないように細心の注意を払ったわけです。だから、いざ大改革を断行するときに皆がついてきてくれたのです。

荒賀 「人」が基本、「人」が大事ということですね。当社では人材を人財として人財教育にも力を入れています。当社の人財教育を一般向けにまとめた『人生の「ねじ」を巻く77の教え』がベストセラーになったこともありますし、さまざまなと できるから当社の人財教育についての取材や講演依頼を受けることも多いです。そういった外部しいものへと更新していかないといけないと思っています。いまのお話をうかがって、伝えることの大切さ、言葉の大切さをあらためて実感しました。そして長瀬さんがはじめになさったように「聞く」「相手の懐に入っていく」ことが基本、それをないがしろにしてはいけないと思いました。

質から量、 そして今は個の時代

長瀬 インスタグラムを日本で立ち上げるときに、1年で1000万人のフォロワーを獲得するからと、3000万円の予算を計上してもらいました。その3000万円のほとんどは地方への出張費、交通費やホテル代、飲食代です。つまり、人とのかかわりを深めるためのものです。当時、インスタグラムといっても誰も知らない。それでなにをしたかというと、まずはカメラのライカを購入し、写真教室で写真の撮り方の基本を学びました。そのうえで、日本全国の写真展や写真クラブ、鉄道写真の愛好家の集まりなどに片っ端から顔を出して交流



当社代表取締役社長 荒賀誠

を深めました。それで「長瀬さん、撮った写真を どうしているの?」と聞かれたときに「インスタ グラムにアップしているんですよ」と話題を広げ ていく。皆さん、素敵な鉄道写真や日本の美しい 風景、珍しい穴場の写真をお持ちなので、その方 たちもインスタグラムに写真をあげていくように なる。そうすると、インスタグラムには美しい写 真がたくさんある、まだまだ知られていない日本 の穴場が載っていると話題になっていきました。 ほかにも雑誌社には掲載されなかった写真がいっ ぱいあるし、芸能人のオフショットなどふだん見 られないシーンがのぞき見できるといったように、 どんどん話題になるようになり、1年経たずに 1000万人を獲得できました。

荒賀 しかもその1000万は不特定多数ではなく、 性別、年齢、趣味嗜好などユーザー特性がわかる 1000万人というところが味噌ですね。

長瀬 昔は「質」の時代、それが「量」の時代へと変わっていき、今は「個」の時代だと言っています。いいものをつくって評価されていた時代から、よりいいものを大量につくることが良しの時代へと変遷していきました。そしてつくり手側は「これがいいよ」と一律におすすめ(Push)すれば成り立っていたのですが、いまは個別の好み、希望を引き出して(pull)してカスタマイズする時代です。先ほどの化粧品を例にとってみれば、かつては「これをつかえば美しくなる」「しわが

とれる」といった会社側からのPushだった。 SNS利用といってもテレビCM同様、Push型の 発信だったのですが、SNSの発信をいったんや めて、そのかわり熱量をもって発信してくれる、 いわゆるインフルエンサーに会いにいくように指 示しました。そうすると、必ずしも皆が同じもの を求めているわけではないと知る。しわがないの がいいとはかぎらず、年相応のしわがあるのが魅 力であると思う人がいるということがわかる。そ ういった声に対応していくことで、信頼を獲得し ていったわけです。

荒賀 当社のねじは圧転造という製法で高品位のものを大量に生産できるのが強みになっています。まさに高度成長期などは家電メーカ、光学機器メーカなどからのかなり難しい発注にもしっかり対応し「神様ねじ」と評判をとったものもあります。しかし、それでも基本はお客様の希望に応じての個別対応で、いわゆるJIS規格などに準ずる汎用製品ではありません。そして最近は「多種少量」にも対応しています。「お客様満足度120%」という言葉を合言葉にしているのですが、長瀬さんのお話をうかがって、よりきめ細やかに対応していかないとあらためて感じ入りました。

長瀬 御社の工場をはじめて見学させていただきました。モノづくりの現場を見るのは勉強になりますし、なにより楽しい。今後は「ねじ」についてさまざまなところで熱量をもって語っていきたいと思っています。

荒賀 ありがとうございます。長瀬さん、当社が協賛する5月開催の「あやべ水源の里トレイルラン」にも出場されるとお聞きしています。ぜひ、またお目にかかれればと願っています。本日はありがとうございました。



※長瀬さんをお招きして当社社長荒賀と綾部市内で懇親会を実施。 その場での会話と翌日に当社幹部向けに開催された講演会のお話な どをもとに、長瀬さんの許可を得て「対談」として紙面構成しました。

インフルエンスは 現場の熱量で起こす



長瀬次英さんには標記演題で、2025年1月18日、日東精工アリーナにて講演を行っていただきました。熱量を高めることが大事、そのためにいかに自分の言葉で発信できるか、類友をつくっていくことが大切かなどについて、ご自身の「ビックリマン」への想いなどを例にとりながらお話をいただきました。また、じつはこの講演の3日前からあやべに入られて、異業種交流のミーティングに特別参加されたり、綾部高校の生徒向けの講演なども行われました。あやべのまちにとてもいい刺激を与えてくださり、今後もあやべとのつながりを大切にされたいとおっしゃっています。

NITTOSEIKO GROUP'S TOPICS

人気番組が当社を密着取材 YouTubeで公開される!

実力派経営者たちが日本の「経営」について熱く 議論を繰り広げる、ABEMA番組『For JAPAN ー 日本を経営せよ!ー』(メインMC:古舘伊知郎)に て、当社を密着取材いただき、その模様がYouTube で公開されています。

当社の経営理念や事業について、当社代表取締役 社長荒賀誠が語っているほか、当社 (グループ含む) 従業員が登場し多様な働き方などを紹介しています。

冒頭、荒賀が「誠実、 信頼、感謝の心」と 揮毫をしているシー ンにはじまり、約15 分間、日東精工の魅 力が満載ですので、 ぜひご覧ください。







綾部鉄工組合&京都経営者協会に 当社代表取締役社長が講演

1月7日、綾部市I・Tビルで綾部鉄工工業協同組合の新年互例会が開催され、当社代表取締役社長の荒賀誠が講演会の講師を務めました。また1月17日には京都経営者協会「人材開発研究会」ご一行が当社を訪問。八田工場などを見学いただいた後、荒賀





上は綾部鉄工工業協同組合新年互例会、 下が京都経営者協会「人材開発研究 会」向けの講演会

ボウリング世界大会の ナショナルチームに内定!

日東精工グループのひとつ、ケーエム精工㈱三重工場の井岡聖一がボウリングの競技大会で、全日本ナショナルチームシニアジャパンに選出されました。まだ少し先のことですが、本年、2025年10月13日~24日にアメリカで開催されるボウリング世界大会(シニア部門)の日本代表に内定しており、活躍が期待されています。



日東精工はスポーツ庁のスポーツ エールカンパニーに認定されており、 産機事業本部の岩崎拓夫がパラグラ イダーで世界的に活躍するほか、野 球、卓球、バレーボール、剣道など の社員のスポーツクラブも充実、毎 年行われる市民駅伝にも複数のチー ムをつくって参加しています。今春

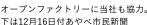
開催される「あやベ水源の里トレイルラン」にも協賛。これからもスポーツ振興にも力を入れてまいります。

オープンファクトリーに 遠方からも参加いただきました

綾部市観光協会が〈モノづくり企業の見学を観光の魅力〉として発信する「第3回オープンファクトリー」を主催、当社もこの企画に協力しました。

今回は「大人の社会見学」と題して対象を広げた ところ、他県、遠方からも多数参加いただきました。 参加者のなかには当社の人財教育を紹介した『人生

の「ねじ」を巻く77の教え』や『驚きの地方創生「京都・あやベスタイル」』を読んで、以前から日東精工に興味をもっていたという方もおられ、とても嬉しい出会いとなりました。







アは

しょんぼりしながら修道院

出

.からのです。

5

廊下を進んで行き、

ス

誠 0) 言言 霊 22

院

を走り去っていくのです。

ります。 てい 主人公のマリアは 自分が否定されたように思い、 庭教師の口 画 ない」 を挙げてい 自 サウンド・ 分を勇気づけ セ そして新し ィ を紹介されるのです と修道女見習い ス 1 まし 0 阿川 オブ・ 「あ たも 5 た。 仕事とし なたに 佐 ミュ 物 の 和子さんが を首 ٤ ل 語 は 1 0 冒 向 て家 マ K ジ て IJ な 頭 ッ

とも少

なくありません。

会社など

ゔ

2月

た 方

目

標がかなわなかったとい

. う こ

で、

画が思い通りに

S

か

な

か

スリートや経営者の成功例がある

計

画を立てそれを実行・実現し

たア つ

○歳で○○を達成する」とい

た

希望した部署と違うところに配

ず えば、 目 得手不得手を信じすぎないことも大 も必要だと、 こんなときに気持ちを切り替える力 れるというケースも多いでしょう。 新し 0) 与えられた仕事にきちんと向き合 案外わかっていな 前 自分のことはわかっているよう 次の のことを精進していけば、 い扉が開いていくのです。 チ 阿川さん。 ャ ンスがやってくる。 かも 自分が思う の です。 必

さる」

でした。

ح ï

の言葉に力を得て、

リアの

表情は徐

々

K

明るくなっ

やがて歌って踊りながら修道

閉めると必ず新

い扉を開

けてくだ

か

n の 暗 向

ってい

たのが

神

様

は一

つ の

一扉を

前でふと立ち止まる。

そこ キリ

ĸ

「幸せ」を見つけるヒント

「新しい抹茶」のすすめ

ペットボトルやティーバッグのお茶が普及し、わ ざわざ茶葉を急須に入れてお湯を注いでという人が 減っていて、茶葉がゴミになるのでと敬遠する方も 少なくないようです。

先日、茶道をされている方に「抹茶碗あるいはカ フェオレボウルなどで抹茶を点てれば、茶葉がゴミ として残らない。しかも煎茶のようにおいしくいた だくためにお湯を冷ますというような温度に気をつ かうこともない。だからふだんのお茶としてもおす すめ」というお話をうかがいました。

抹茶というと、なんとなく茶道を思い起こし、格 が高い、ハードルが高いように考えがちですが、今 は案外、身近なものであり、海外の方々にも抹茶の お菓子ばかりか、抹茶そのものが受けているそうで す。抹茶はカジュアルなシーンでも使えてアレンジ もしやすい。しかも抹茶の美しい緑に癒されるとも いわれるよう。抹茶に対してこんな視点、アプロー チもあるのですね。まさに温故知新!?

当社は2月11日に創立87周年を迎えました。あり がとうございます。これからも歴史や先達が築かれ たものをさまざまな角度から見つめ直し、新しい学 びを得ていきたいと思います。

> 日東精工代表取締役会長 材木正己 綾部商工会議所会頭

