

用于多轴机器人的 自动供给锁付单元

新系列 | 轻量螺丝锁付单元

FM514VZ

FM514CZ

比现有产品最大可轻30%*1 [FM513VZ 单轴自动锁付机器]

现有产品 FM513VZ 可通过设置扭矩和速度来实现应对各种材质、式样、厚度的产品紧固。在保持相同功能*2 的同时, 实现了重量大幅减轻。安装量法可互换。

轻量化的优点

通过缩小机器人尺寸,
减少二氧化碳排放量并优化设备大小

*1: 不包括配管和配线。
搭载了 KX050T2-01 型号的螺丝刀时
FM514VZ 为锁付螺杆冲程 100mm 的式样。
*2: 部分规格和可适用选项与 FM513VZ 稍有不同。
更多详细信息请联系我们。

螺丝锁付单元外观尺寸图

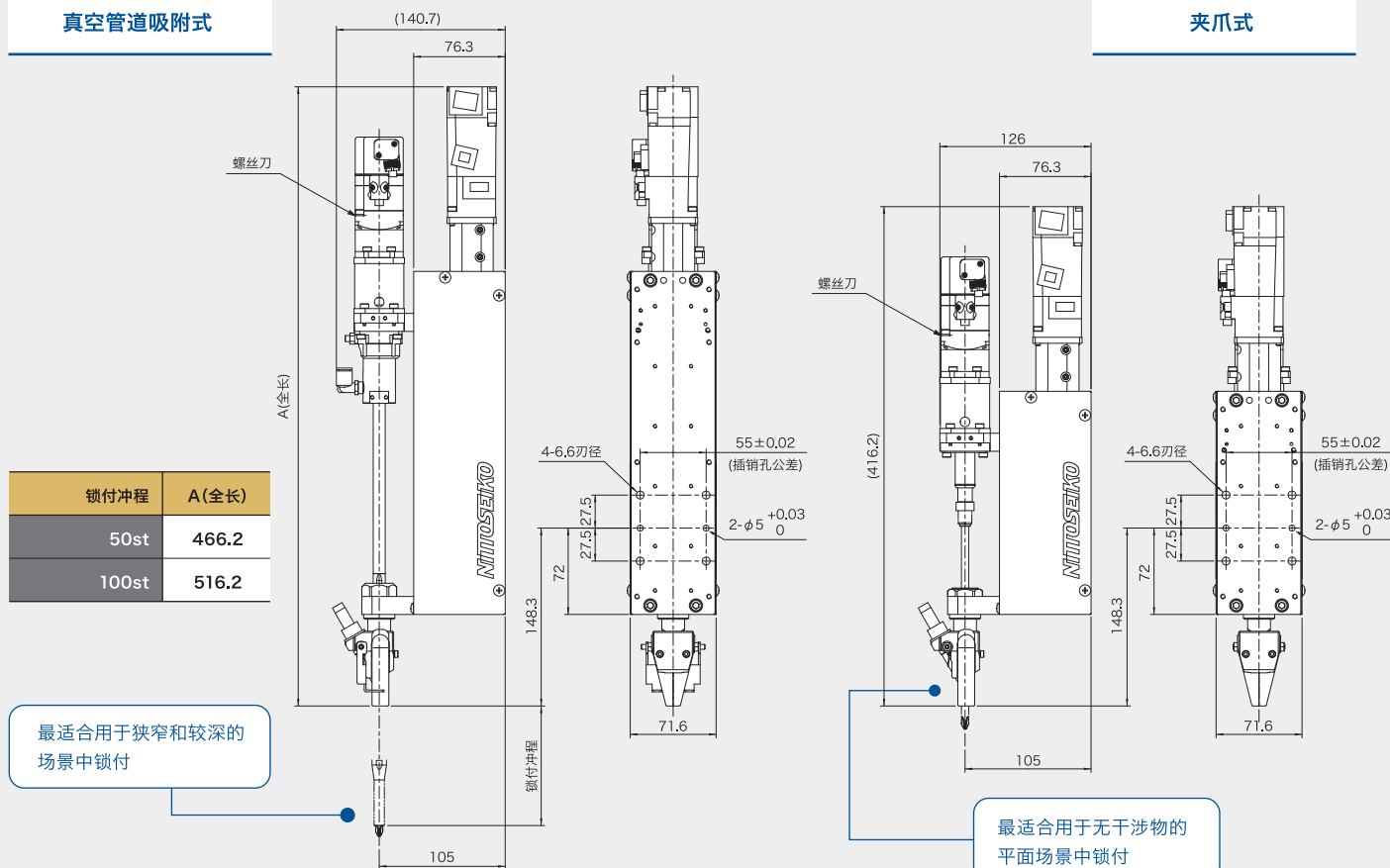
(单位: mm)

FM514VZ

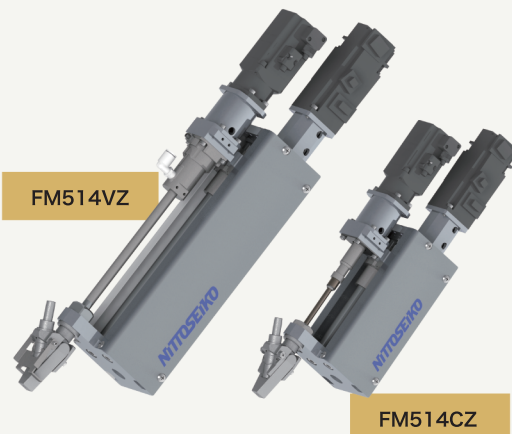
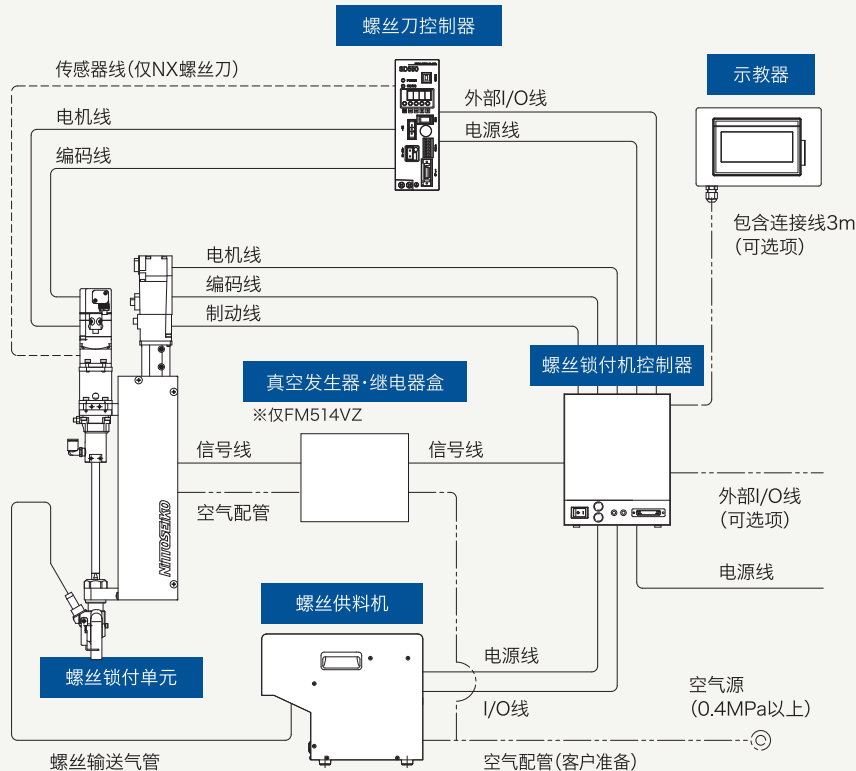
真空管道吸附式

FM514CZ

夹爪式



构成图



各单元间距离

单元名称	距离
螺丝锁付单元 ↔ 螺丝刀控制器	4m
螺丝锁付单元 ↔ 螺丝锁付机控制器	4m
螺丝锁付单元 ↔ 真空发生器·继电器盒	2m
螺丝锁付单元 ↔ 螺丝供料机	3m
螺丝锁付机控制器 ↔ 螺丝刀控制器	4m
螺丝锁付机控制器 ↔ 螺丝供料机	3m
螺丝锁付机控制器 ↔ 真空发生器·继电器盒	4m

螺丝锁付单元主要式样

型式	FM514VZ	FM514CZ
螺丝保持方式	真空管道吸附式	夹爪式
导轨驱动方式	伺服电机	
适用螺丝 (注1, 注2)	种类	小螺丝·自攻螺丝等
	直径	2~5mm
	长度	最大18mm
设定扭矩范围 (注3)	0.3~3.8N·m	
螺丝刀	KX螺丝刀【NX螺丝刀】	
可锁付螺杆冲程	50, 100mm	—
不良检出功能	扭矩不良(螺丝空转)	
	螺丝不足(螺丝供料机)	
	螺丝浮高(Z座标检出) (注4)	
使用空气压	0.4~0.5MPa	
电源电压	单相 AC200V~230V 50/60Hz 【单相 AC100V~115V 50/60Hz】	
螺丝锁付单元质量 (注5)	约 3.8kg	约 3.1kg
螺丝供料机	FF311DR/FF503H	
适用螺丝锁付机控制器式样 (注6)	RC77-T1/RC75-T1	

注1)
由于该装置是配合螺丝专门设计的,因此只可使用一种螺丝。

注2)
由于根据螺丝尺寸及头部形状所适配的螺丝范围将会发生变化,详情请联系我们。

注3)
根据扭矩范围不同,其适配的螺丝刀型号也会不同。

注4)
可检测出约2mm及以上的螺丝浮高。也可选配安装高精度传感器。

注5)
不含配管和配线。搭载了KX050T2-01型号的螺丝刀时FM514VZ为锁付螺杆冲程100mm的式样。

注6)
有关螺丝锁付机控制器的规格,请参阅单轴螺丝锁付装置综合目录。

注7)
搭载在机器人上使用时,除有效载荷能力外,还需考虑螺丝锁付推力和扭矩引起的反作用力以及螺丝锁付姿势。

※【 】内为可选项

日东精工株式会社

产机事业本部

京都府绫部市城山町2

电话: +81(773)42-1290 传真: +81(773)45-3680

<https://www.nittoseiko.co.jp/ch.html>

●为了提高性能,产品规格如有更改,恕不另行通知
●本刊所记载的产品名称等的固定名词是各家公司注册商标或者商标